

KOTTAYAM PUBLIC LIBRARY

Call No. 621.3 Acc. No. R.2000.

Author. ഹനീഷ് ഹമീദ് ഹമീദ്

Title. വിദ്യാഭ്യാസത്തിന്റെ അടിസ്ഥാനങ്ങൾ

R



വിദ്യചക്രിയും അപകടങ്ങളും

X

(Malayalam)

Vidyucchakthiyum Apakadangalum

Science

By M. I. OOMMEN, B. Sc. (Eng.), D. I. M.

First Published February 1972

PRINTED AT TILAKAM PRESS, ERNAKULAM

Price Rs. 3 25

Copyright

M. I. Oommen

Published by the Author

Distributors:

NATIONAL BOOK STALL

KOTTAYAM - TRIVANDRUM - ERNAKULAM - TRICHUR

PALGHAT - CANNANORE - QUILON - KOZHIKODE

Published with the financial Assistance of
State Institute of Languages, Trivandrum

വിദ്യചക്രിയും അപകടങ്ങളും



എം. ഐ. ഉമ്മൻ

വിതരണം

നാഷണൽ ബുക്ക്സ്റ്റാൾ

കോട്ടയം

വില ക. 3-25

9
0000

621.3

M621.3

00m-v

മലയാളത്തിലെ ശാസ്ത്രസാഹിത്യത്തിന്റെ
തലതൊട്ടപ്പനായ

റവ. മാടോന ഇട്ടിയേരാ ഇരപ്പൻ പാറ്റി
(കൊച്ചുപാറ്റി)യുടെ പാവനസ്തരണങ്ങൾ

1861-ൽ 'പണ്ഡിതവർണ്ണന' എന്ന ശാസ്ത്രഗ്രന്ഥം
പ്രസിദ്ധപ്പെടുത്തിയ കൊച്ചുപാറ്റി 1871-ൽ നിര്യാതനായി.

അവതാരിക

വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ ലോകമാണിത്. ഇന്നല്ലെങ്കിൽ നാളെ കേരളത്തിലെല്ലാ വിദ്യാലയങ്ങളിലും വൈദ്യുതി എത്തിച്ചേരും. നമ്മുടെ വൈദ്യുതിയുൽപ്പാദനം വളരെവേഗം വർദ്ധിക്കുകയാണ്. പരിഷ്കൃതരാജ്യങ്ങളെ അപേക്ഷിച്ച് ഇന്ത്യയിൽ പ്രതിശീഷ് വൈദ്യുതി ഉപയോഗിക്കുന്നത് വളരെവളരെ കുറവാണ്. ഇതിനൊക്കെ മാറ്റം വരാതെ നമ്മുടെ നാടിന് പുരോഗതി ഉണ്ടാവില്ല. വ്യവസായവൽക്കരണത്തിന്റെ താക്കോലാണ് വൈദ്യുതീകരണം. എന്നു പറയാം. വിദ്യുച്ഛക്തിയും സോവിയറ്റ് ഭരണവും ചേർന്നാലതാണ് കമ്മ്യൂണിസം. എന്ന് ലെനിൻ പറഞ്ഞതിൽനിന്നു വിദ്യുച്ഛക്തി, എത്ര വലിയൊരു സാമൂഹ്യവിപ്ലവശക്തിയാണെന്നും തെളിയുന്നു.

ടാറ്റാ ഓയിൽമിൽസിന് എൻജിനീയറായി പ്രവർത്തിക്കുന്ന ശ്രീ എം. ഐ. ഉമ്മൻ വിദ്യുച്ഛക്തിയെപ്പറ്റി വളരെയേറെ കാര്യങ്ങൾ തന്റെ നാട്ടുകാരോടും തൊഴിലാളിസുഹൃത്തുക്കളോടും പറയാനുണ്ട്. വിദ്യുച്ഛക്തികൊണ്ടുണ്ടായ നേട്ടങ്ങളെപ്പറ്റി നാമെത്രമാത്രം അഹങ്കരിച്ചാലും അതിന്റെ ഉപയോഗത്തിനിടയിൽ വരാവുന്ന ആപത്തുകളെപ്പറ്റിക്കൂടി ബോധവാന്മാരായില്ലെങ്കിൽ ഉണ്ടാകാവുന്ന ദുരിഷ്ടതയേകരമാണ്. ശ്രീ. ഉമ്മന്റെ പുസ്തകം അതിലേക്കാണ് വിരൽചൂണ്ടുന്നത്. “ഇലക്ട്രിക്കലകരണങ്ങളുമായി ബന്ധപ്പെടുന്നതിനു മുമ്പ് സ്നേഹിതാ, ഇതാ, ഇതൊന്നു വായിക്കണം,” എന്ന് ശ്രീ ഉമ്മൻ അഭ്യർത്ഥിക്കുന്നുണ്ട്, ഈ പുസ്തകത്തിന്റെ ഓരോ പേജിൽ കൂടിയും. അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടാവുമെന്നറിഞ്ഞാൽത്തന്നെ അപകടങ്ങളൊഴിവാക്കാൻ കഴിയും. അറിവില്ലായ്മയും തെറ്റായ മനോഭാവങ്ങളും വൈദഗ്ദ്ധ്യക്കുറവും

മാണ് അപകടങ്ങൾ വരുത്തിവെക്കുന്നത് എന്ന ബോധ്യം വരുത്താനാണ് “വിദ്യുച്ഛക്തിയും അപകടങ്ങളും” ശ്രദ്ധിക്കുന്നത്.

അപകടങ്ങളുടെ പൊതുസ്വഭാവങ്ങളെപ്പറ്റിയും വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെപ്പറ്റിയും ഒന്നും രണ്ടും അദ്ധ്യായത്തിൽ സൂചിപ്പിക്കുന്നു. ഇലക്ട്രിക്ഷോക്ക് ഏല്പുന്നതിന്റെ പ്രശ്നങ്ങളെപ്പറ്റിയാണ് മൂന്നാം അദ്ധ്യായം. വീടുകളിലും പൊതുസ്ഥാപനങ്ങളിലും ഉള്ള അപകടങ്ങളെപ്പറ്റി എത്രയോ വിവരങ്ങൾ നാമറിയേണ്ടതുണ്ടെന്നു നാലാമദ്ധ്യായം വെളിവാക്കുന്നു. വ്യവസായശാലകളിലെ അപകടങ്ങളെപ്പറ്റിയാണ് അഞ്ചാം അദ്ധ്യായം. വൈദ്യുതവിതരണത്തിന്നിടയിൽ ഉണ്ടാകാവുന്ന അപകടങ്ങളെന്തെല്ലാം — ആറാമദ്ധ്യായത്തിലിതാണ് വിഷയം. ഏഴാമത്, പ്രഥമശ്രേഷ്ഠങ്ങളെപ്പറ്റിയാണ്. വൈദ്യുതഘാതമേറ്റാൽ നടത്തേണ്ട കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസത്തെപ്പറ്റിയും മറ്റും ഇതിൽ പറയുന്നു. എത്തിങ്ങിനെപ്പറ്റിയാണ് എട്ടാമദ്ധ്യായം. വൈദ്യുതിയിൽനിന്നുണ്ടാകാവുന്ന അഗ്നിയെയാണ് ഒമ്പതാമദ്ധ്യായത്തിൽ. ഇടിമിന്നൽകൊണ്ടുണ്ടാവുന്ന അപകടങ്ങളാണ് പത്താമദ്ധ്യായത്തിലുള്ളത്. അവസാനമായി സുരക്ഷിതത്വത്തിന്റേതായ നിയമങ്ങൾ എന്തെന്നും നിവാരണമാർഗ്ഗങ്ങളെന്തെന്നും വ്യക്തമാക്കുന്നു. തുടന്ന് നിയമവും ചട്ടങ്ങളും ഫോറങ്ങളും മറ്റും ചേർത്തിരിക്കുന്നു—അനുബന്ധമായിട്ട് ഗ്രന്ഥസൂചിയും ഗ്ലോസറിയും കൂടിച്ചേർത്തതു റെഫറൻസിനു സഹായിക്കും. ഇങ്ങനെയാണ് മൊത്തത്തിൽ ഗ്രന്ഥരചന നടത്തിയിട്ടുള്ളത്.

വിദ്യുച്ഛക്തിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ടവരെല്ലാം അറിയേണ്ട കാര്യങ്ങൾ ഇത്രയും ചുരുക്കിയും ലളിതമായും ഒരു പുസ്തകരൂപത്തിൽ എഴുതിയ ശ്രീ എം. ഐ. ഉമ്മൻ അഭിനന്ദനമഹികുന്നു. എല്ലാ വീട്ടിലും ഫാക്ടറിയിലും സ്കൂളിലും വർക്കുഷോപ്പിലും ഈ പുസ്തകത്തിന്റെ ഒരു കോപ്പി ഉണ്ടാകേണ്ടതാവശ്യമാണ്.

ഈ പുസ്തകത്തിലടങ്ങിയ കാര്യങ്ങൾ അവിടെയുള്ള വരെയെല്ലാം പഠിപ്പിക്കേണ്ടത് ഒരു കടമയായും എടുക്കണം.—അതാതിന്നു ചുമതലപ്പെട്ടവർ. സ്വാന്തര്യങ്ങളിൽനിന്നു കൂടുതൽ പ്രാധാന്യം നൽകിപ്പറയേണ്ട കാര്യങ്ങൾക്കാണ് മുൻഗണന നൽകിയിട്ടുള്ളത് എന്നതുകൊണ്ട് പുസ്തകം തികച്ചും ഒരു 'ഗൈഡ്' തന്നെയാണ്.

ശ്രീ ഉമ്മൻ്റെ ഒന്നാമത്തെ പുസ്തകമാണിത്. സാധാരണക്കാർക്കു പഠിപ്പിക്കേണ്ടതും സാങ്കേതിക ഗ്രന്ഥങ്ങളിനെയും അദ്ദേഹം എഴുതുന്നതിന് ഈ പുസ്തകത്തിന്നു ലഭിക്കുന്ന ജനപ്രീതി അദ്ദേഹത്തിന്നു പ്രോത്സാഹനം നൽകിയിട്ടുണ്ടെന്നു മാത്രം ഞാൻ ആശംസിക്കുന്നു. ഇതുപോലുള്ള പുസ്തകങ്ങൾ പ്രസിദ്ധീകരിക്കാൻ കൂടുതൽ ധനസഹായം ഭാഷാഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ടുപോലുള്ള സ്ഥാപനങ്ങൾ നൽകേണ്ടതാണെന്നും കൂടുതൽപ്പറഞ്ഞുകൊള്ളട്ടെ. നാട്ടുകാർ്വാഗ്വശ്യം ഇത്തരം പുസ്തകങ്ങളാണ്.

വിശ്വവിജ്ഞാനകോശം

തിരുവനന്തപുരം

1—1—1972

പി. ടി. ഭാസ്കരപ്പണിക്കർ

മുഖവുര

ആധുനികയുഗത്തെ വൈദ്യുതയുഗമെന്നു വിളിക്കുന്നതിൽ തെറ്റു കാണുകയില്ല. ശുദ്ധജലം, ശുദ്ധവായു എന്നിവ പോലെതന്നെ വിദ്യുച്ഛക്തിയും ജീവസന്ധാരണത്തിന് ആവശ്യമായ ഒരു ഘടകമായി ഇന്നു തീർന്നിരിക്കുകയാണ്—പ്രത്യേകിച്ചു വികസിതരാജ്യങ്ങളിൽ.

സമ്പൽസമൃദ്ധിയുടെയും വ്യവസായവൽക്കരണത്തിന്റെയും ഉന്നതജീവിതനിലവാരത്തിന്റെയും താക്കോലും അളവുകോലും ഇന്നു യഥാക്രമത്തിൽ വിദ്യുച്ഛക്തിയും വിദ്യുച്ഛക്തിയുപഭോഗനിരക്കും ആണ്. വിദ്യുച്ഛക്തി ചുരുക്കത്തിൽ ഒരു സാമൂഹികവിപ്ലവശക്തിയാണ്. ഒരു പുതിയ രാഷ്ട്രം കെട്ടിപ്പടുക്കുന്നതിനു വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ സഹായം കൂടിയേ തീരൂ എന്നു വിശ്വസിച്ചിരുന്ന രാജ്യതന്ത്രജ്ഞന്മാരായിരുന്നു ലെനിനും ജവഹരിലാൽനെഹ്റുവും. ഭാരതത്തിന്റെ രാഷ്ട്രശില്പിയായ ജവഹരിലാൽനെഹ്റു ഭാവിപുരോഗതിയുടെ ആധാരകേന്ദ്രങ്ങളായ വൈദ്യുതോല്പാദനകേന്ദ്രങ്ങളെ ഭാരതത്തിലെ നവീനക്ഷേത്രങ്ങൾ എന്നാണു പരാമർശിച്ചിരുന്നത്.

ഭാരതത്തിലെ എല്ലാ ഗ്രാമങ്ങളും വൈദ്യുതീകരിക്കുവാനുള്ള ഭഗീരഥക്രമം ഇന്നു നടന്നുകൊണ്ടിരിക്കുകയാണ്. വൈദ്യുതി ഭാരതത്തിലെ സാമൂഹ്യജീവിതത്തിലെ ഒരു ഘടകമായിത്തീരും—തീച്ചായും ഇന്നല്ലെങ്കിൽ നാളെ. ഈ സന്ദർഭത്തിൽ പൊതുജനങ്ങൾ വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ മഹനീയമഹത്വങ്ങളോടൊപ്പം അതിന്റെ അപകടസാധ്യതകളും ആ അപകടസാധ്യതകൾ ഒഴിവാക്കുവാനുള്ള വഴികളും അപകടങ്ങൾ നേരിടേണ്ട മാർഗ്ഗങ്ങളും അറിഞ്ഞിരിക്കേണ്ടതു് അത്യന്താപേക്ഷിതമാണ്. ഈ ലക്ഷ്യം മുന്നിൽക്കണ്ടു

കൊണ്ടാണ് ഈ ഗ്രന്ഥം രചിച്ചിട്ടുള്ളത്. ഈ ലക്ഷ്യം ചെറിയ അളവിലെങ്കിലും സാധിച്ചാൽ ഗ്രന്ഥകർത്താവു കൃതാർത്ഥനായി.

ഈ ഗ്രന്ഥത്തിന് അനുയോജ്യമായ ഒരു അവതാരികയെഴുതിത്തന്ന ശ്രീ പി. ടി. ഭാസ്കരപ്പണിക്കർ അവർകളോടുള്ള സീമാതീതമായ കൃതജ്ഞത ഇവിടെ പ്രകാശിപ്പിക്കുന്നു. ഈ ഗ്രന്ഥനിർമ്മാണത്തിനു ധന സഹായംചെയ്ത കേരളഭാഷാ ഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ട്, ഇതിന്റെ അച്ചടി ഭംഗിയായി നിർവ്വഹിച്ച തിലകംപ്രസ്സ്, ഇതിന്റെ വിതരണഭാരമേറ്റ നാഷണൽ ബുക്കസ്റ്റാൾ, ഈ ഗ്രന്ഥത്തിന്റെ നിർമ്മാണത്തിന് ഉപദേശങ്ങൾകൊണ്ടു പ്രോത്സാഹിപ്പിച്ച മാന്യസുഹൃത്തുക്കൾ എന്നിവരോടു ഗ്രന്ഥകർത്താവിനുള്ള നന്ദി രേഖപ്പെടുത്തിക്കൊള്ളുന്നു.

ടാരറാപുരം
1-1-1972

എം. ഐ. ഉമ്മൻ

അദ്ധ്യായങ്ങൾ

- 1 അപകടങ്ങളുടെ പൊതുസ്വഭാവം.
- 2 വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ
- 3 വിദ്യുച്ഛക്തിയും ശരീരവും.
- 4 വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ—വീടുകളിലും
പൊതുസ്ഥലങ്ങളിലും.
- 5 വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ —വ്യവസായശാലകളിൽ
- 6 വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ—വൈദ്യുതിവിതരണ
സ്ഥാപനങ്ങളിലും മറ്റു രംഗങ്ങളിലും.
- 7 കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസവും പ്രഥമശുശ്രൂഷയും.
- 8 സുരക്ഷിത ഭൂബന്ധം.
- 9 വിദ്യുച്ഛക്തിയും അഗ്നിബാധയും.
- 10 ഇടിമിന്നൽ കൊണ്ടുണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങൾ
- 11 സുരക്ഷിതത്വ നിയമാവലിയും അപകട
നിവാരണമാർഗ്ഗങ്ങളും.

അനുബന്ധങ്ങൾ

ബിബ്ളിയോഗ്രാഫി

ശബ്ദാവലി

CONTENTS

1	Introduction
2	Chapter I
3	Chapter II
4	Chapter III
5	Chapter IV
6	Chapter V
7	Chapter VI
8	Chapter VII
9	Chapter VIII
10	Chapter IX
11	Chapter X

THE END
OF THE
FIRST PART

17

അദ്ധ്യായം ഒന്ന്

അപകടങ്ങളുടെ പൊതുസ്വഭാവം

(General Characteristics of Accidents)

അനഭിലഷണീയവും അപ്രതീക്ഷിതവും ആയ യാദൃച്ഛികസംഭവങ്ങളെ അപകടങ്ങളെന്നു വിളിക്കാം. അപകടങ്ങൾക്കും (Accidents) അപകടസാധ്യതകൾക്കും (hazards) അതീതമായ അവസ്ഥയാണ് സുരക്ഷിതാവസ്ഥ (safe condition). അപകടങ്ങൾ എന്തുകൊണ്ടാണ് അനഭിലഷണീയമാകുന്നത്?

1. അതു യാതനകൾക്കും ജീവനശത്തിനും കളമൊരുക്കുന്നു.
2. പണച്ചിലവ് വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നു.
3. വ്യക്തിപരവും സാമൂഹ്യവുമായ ജീവിതമണ്ഡലങ്ങളിൽ അസ്വസ്ഥതകളും അശ്രീകരത്വവും സൃഷ്ടിക്കുന്നു.
4. പുരോഗതിയെ വിഘ്നപ്പെടുത്തുന്നു.

അപകടങ്ങൾ കാര്യകാരണസഹിതം ഉത്ഭവിക്കുന്നവയാണ്. അപകടം സാധാരണഗതിയിൽ ക്ഷതം (injury) ഉണ്ടാക്കുന്നു. ക്ഷതം, നിസ്സാരമോ ഗൗരവതരമോ മാരകമോ ആകാം. അപകടകാരണങ്ങളെ രണ്ടായി തരം തിരിക്കാം.

1. വ്യക്തികളുടെ സുരക്ഷിതബോധമില്ലാത്ത പ്രവൃത്തികൾ
2. ജോലിയുടെ അപകടകരമായ സാഹചര്യങ്ങൾ.

രണ്ടാമത്തെ കാരണത്തിന്റെ ഉദാഹരണങ്ങൾ, വേണ്ടത്ര പ്രകാശമില്ലാത്ത ജോലിസ്ഥലം, തെന്നുന്ന തറ, ഉയരം കുറഞ്ഞ വാതായനങ്ങൾ മുതലായവയാണ്.

വേണ്ടത്ര മുൻകരുതലുകൾ ചെയ്താൽ ഈ കാരണങ്ങളെ ഒഴിവാക്കാം. എന്നാൽ പ്രഥമ കാരണമായ വ്യക്തികളുടെ സുരക്ഷിതബോധമില്ലാത്ത പ്രവൃത്തി അത്ര വേഗത്തിൽ ഒഴിവാക്കാവുന്നതല്ല; എന്തെന്നാൽ അതു തികച്ചും വ്യക്തിഗതമായ ഒരു പ്രതിഭാസമാണ്. സുരക്ഷിതത്വ ബോധരഹിതമായ പ്രവൃത്തികളുടെ കാരണങ്ങൾ താഴെ പറയുന്നവയാണ്.

1. അപകടസാധ്യതകളെക്കുറിച്ചുള്ള അജ്ഞാനം.
2. ശാരീരികപരിമിതികൾ.
3. നിർദ്ദിഷ്ട ജോലി നിർവ്വഹിക്കുന്നതിനുള്ള അപ്രാപ്തിയും അവിദഗ്ദ്ധതയും.
4. തെറ്റായ മനോഭാവങ്ങൾ.

ഇതിൽ ആദ്യത്തെ മൂന്നുകാരണങ്ങൾ താഴെ പറയുന്നവിധം നിവാരണം ചെയ്യാം.

1. അപകട സാധ്യതകളെക്കുറിച്ചുള്ള വിശദ ധാരണ ബന്ധപ്പെട്ടവർക്ക് നൽകുക.
2. ശാരീരിക പരാധീനതകളും പരിമിതികളും പരിഗണിച്ചു അവയനുസരണമായ ജോലി നൽകുക.

ഉദാഹരണമായി മുടന്തരെ വൈദ്യുത കമ്പിക്കാലിൽ കയറി പണിയെടുക്കുന്ന ലൈൻമേൻ ആയി നിയമിക്കാതിരിക്കുക. അതിനുപകരം അയാളെ ഗുരുവനാലയോ ആർമച്ചർ വൈൻഡറായോ നിയമിക്കുക.

3. നിർദ്ദിഷ്ടജോലിക്കാവശ്യമായ വിദഗ്ദ്ധപരിശീലനം നൽകുക.

നാലാമത്തെ കാരണമായ മനോഭാവ തകരാറുകൾ അത്രവേഗം ചികിത്സിച്ചു ഭേദപ്പെടുത്താവുന്ന രോഗമല്ല. എന്നാൽ, സുദീർഘവും ക്ഷമാപൂർവ്വമായ വിദ്യാഭ്യാസവും പരിശീലനവും ശരിയായ മനോഭാവവികാസ

ത്തിന് സഹായകരമാണ്. തെറ്റായ മനോഭാവങ്ങൾക്ക് ഉദാഹരണമായി അമിതമായ ആത്മവിശ്വാസം, അശ്രദ്ധ, സൂക്ഷിതത്വമാർഗ്ഗങ്ങളോടുള്ള വിമുഖത, “വിധിവിഹിതമലംലനീയ”മാണെന്നുള്ള വിശ്വാസം, നിരാശാബോധം എന്നിവ എടുത്തുകാണിക്കുവാൻ സാധിക്കും.

ഏതു അപകടത്തേയും സമഗ്രമായി പരിശോധിച്ചാൽ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന നാല് ഹേതു-ഫലകണ്ണികൾ ചേർന്ന് ഒരു അപകട ശൃംഖലാബന്ധം കാണുവാൻ കഴിയും.

1. വ്യക്തികളുടെ കുറ്റം —> 2. അപകടപ്രവൃത്തികളും സാഹചര്യങ്ങളും —> 3. അപകടം —> 4. ക്ഷതം.

ഉദാഹരണമായി താഴെ പറയുന്ന അപകടത്തെ യെടുക്കുക—

“രാമനും കൃഷ്ണനുംകൂടി വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കുന്ന കമ്പികളുടെ താഴെ ജലക്കുഴലുകൾ ഇടുന്ന പണി ചെയ്തുകൊണ്ടിരിക്കുകയാണ്. ഒരു കഴൽ പരിശോധിക്കുവാനായി രാമൻ പൊന്തിച്ചു നോക്കി. അബദ്ധവശാൽ കഴൽ സജീവമായ കമ്പികളിൽ (live wire) മുട്ടി. രാമൻ വൈദ്യുതാഘാതം മൂലം മരണമുണ്ടായി.” ഈ സംഭവത്തിൽ:

1. സൂക്ഷ്മതയില്ലാതെ കുഴലു കൈകാര്യം ചെയ്യുവെന്നതാണ് വ്യക്തിയുടെ കുറ്റം.
2. കഴൽ അശ്രദ്ധയോടെ പൊന്തിച്ചു എന്നാണ് അപകടകരമായ പ്രവൃത്തി. വൈദ്യുതകമ്പികളുടെ സമീപത്തു പണിയെടുക്കേണ്ടിവന്നു എന്നുള്ളതാണ് അപകടകരമായ സാഹചര്യം.

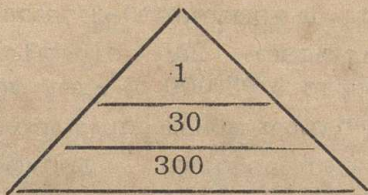
3. വൈദ്യുതാഘാതമേറു എന്നുള്ളതാണ്. അപകടം

4. മരണപ്പെട്ടവനുള്ളതാണ് സംഭവിച്ച ക്ഷതം.

അപകട ത്രികോണം (Accident Triangle)

ഗുരുലഘുത്വം ആസ്പദമാക്കി അപകട സംഭവങ്ങളെ തരംതിരിക്കാം. 1. ലഘുവായ അപകട സംഭവങ്ങൾ 2. ലഘുയാതനാദായകമായ അപകടസംഭവങ്ങൾ. 3. തീവ്രയാതനാദായകമായ അപകടസംഭവങ്ങൾ. ആദ്യത്തെ തരത്തിലുള്ള അപകടസംഭവങ്ങളിൽ ക്ഷതമേല്ക്കുക സാധാരണമല്ല; അഥവാ ക്ഷതമേറാൽ തന്നെയും ലഘുവായ പ്രത്യാഘാതങ്ങൾ മാത്രം പ്രതീക്ഷിച്ചാൽ മതി. ഒരാൾ തറയിൽതന്നെ വീഴുന്നു. മുറിവുകളൊന്നും പറ്റുന്നില്ല. വസ്ത്രത്തിൽ ചെളി പറ്റുന്നു. ഇതു ആദ്യത്തെ തരത്തിലുള്ള അപകടസംഭവമാണ്. എന്നാൽ മറ്റൊരാൾ വീഴുന്ന തോടൊപ്പം ശരീരത്തിൽ മുറിവുണ്ടാകുന്നു എന്നിരിക്കട്ടെ. ഇതു കുറച്ചുകൂടി ഗൗരവമേറിയ അപകടമാണ്. ഇതിനെ രണ്ടാമത്തെ തരത്തിലുൾപ്പെടുത്താം. മൂന്നാമതൊരാൾ തെന്നിവീഴുകയും മുറിവുകളോടൊപ്പം എല്ലുകൾക്ക് ഒടിവും സംഭവിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. ഇതു മൂന്നാമത്തെ തരത്തിൽപ്പെട്ട അപകടമാണ്. അതുപോലെ മറ്റൊരാൾ വൈദ്യുതാഘാതമേറു മരണമടയുന്നു. ഇതും മൂന്നാമത്തെ തരത്തിലുള്ള തീവ്രയാതനാദായകമായ അപകടസംഭവമായാണ് കണക്കാക്കപ്പെടുന്നത്.

അനവധി അപകടസംഭവങ്ങളെ മുൻപറഞ്ഞ രീതിയനുസരിച്ച് തരംതരിച്ച് പഠിച്ചുനോക്കിയപ്പോൾ മൂന്നു തരം അപകടസംഭവങ്ങൾക്കും 300 : 30 : 1 എന്ന അനുപാതം ഉള്ളതായി കണ്ടുപിടിക്കപ്പെട്ടു. ഈ രസകരമായ ബന്ധത്തെ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന അപകട ത്രികോണംവഴി ചിത്രീകരിക്കാം.



തീവ്രയാതനാദായകമായ
അപകടങ്ങൾ

ലഘു യാതനാദായകമായ
അപകടസംഭവങ്ങൾ

ലഘുവായ അപകട സംഭവങ്ങൾ

300 ലഘു അപകടസംഭവങ്ങളിൽകൂടി പ്രകൃതി മനുഷ്യൻ മുന്നറിവുനൽകുകയാണ്. അശ്രദ്ധനായ മനുഷ്യൻ 30 പ്രാവശ്യംകൂടി ലഘുയാതനകൾ നൽകി പ്രകൃതി മുന്നറിവു പുതുക്കിയെന്നു വന്നേക്കാം. എന്നാൽ അതിനേയും അവഗണിച്ചു വീണ്ടും അശ്രദ്ധ കാണിച്ചാൽ തീവ്രയാതനയോ അംഗഭംഗമോ മരണമോ ആയിരിക്കും കിട്ടുന്ന ശിക്ഷ. എല്ലാ 331-ാമത്തെ അപകടവും ഗൗരവതരമായിരിക്കുമെന്നിരിക്കുന്നതർത്ഥമില്ല. എന്നാലും സംഭവ്യതാസിദ്ധാന്തം (Theory of Probability) അനുസരിച്ച് ഏതാണ്ട് 330 സഹനീയമായ സംഭവങ്ങൾ ഉണ്ടായാൽ, ഒരു ഗുരുതര അപകടത്തിന് സാധ്യതയുണ്ടെന്നു വിചാരിക്കുന്നതിൽ തെറ്റില്ല. അനുഭവപഠനവും അതുതന്നെയാണ് സമർത്ഥിക്കുന്നതു്.

അപകടങ്ങളുടെ സാമ്പത്തികവശം .

ഗുരുതരമായ അപകടങ്ങൾ മൂലം, അവയ്ക്ക് വിധേയനാകുന്ന വ്യക്തിക്കും അയാളുടെ കുടുംബാംഗങ്ങൾക്കും തീവ്രയാതനകളും അസൗകര്യങ്ങളും അനുഭവിക്കേണ്ടിവരും. മനുഷ്യയാതനകൾക്കുപരിയായി രാഷ്ട്രത്തിനും സമൂഹത്തിനും അപകടങ്ങളുടെഫലമായുണ്ടാകുന്ന കഷ്ടനഷ്ടങ്ങളെപ്പറ്റി ശരിയായ കണക്കെടുക്കുവാൻ വിഷമമാണ്, ഇന്ത്യൻ വ്യവസായ നിയമമനുസരിച്ചു വ്യവസായശാലകളെന്നു വിളിക്കാവുന്ന സ്ഥാപനങ്ങളിലെ

അപകടങ്ങളെക്കുറിച്ചെടുത്ത കണക്കനുസരിച്ചു ഓരോ കൊല്ലവും ഭാരതത്തിൽ ഏകദേശം 250 വ്യക്തികൾ അപകടം മൂലം മരണമടയുന്നു. 93,000 ൽ പരം ആളുകൾക്ക് ക്ഷതമേല്ക്കുന്നു. ലഘുവായ അപകടസംഭവങ്ങൾക്കു വിധേയരാവുന്നവരുടെ കണക്കറിവില്ല. അവരുടെ സംഖ്യ ഒരുപക്ഷേ കോടിക്കണക്കായിരിക്കും.

മുൻ സൂചിപ്പിച്ച 93,000 വ്യക്തികൾതന്നെ അപകടം മൂലം 48 മണിക്കൂറിൽ കൂടുതൽ സമയം ജോലി സ്ഥലത്തുനിന്നും മാറി ചികിത്സാവിധേയരാകുന്നവരാണ്. 3 പേർ ഒരു വരിയിൽ എന്ന കണക്കിന് ഇവരെ നിർത്തിയാൽ ആ ജാമയ്ക്ക് 13 മൈൽ നീളമുണ്ടാവും. ആ ജാമ ഒരു പോയിന്റ് കടന്നുപോകുന്നതിന് 5 മണിക്കൂർ എടുക്കുമത്രെ.

ഇപ്രകാരം അപകടം മൂലം ജോലിസ്ഥലത്തു ഹാജരാകുവാൻ നിവൃത്തിയില്ലാതാകുന്നതു വഴി, ഒരു വഷത്തിൽ 1 ദശലക്ഷം മനുഷ്യദിവസങ്ങൾ (Mandays), വരുന്ന ജോലിസമയം നഷ്ടപ്പെടുകയാണ്. ഇത്രയും ജോലിസമയമുണ്ടെങ്കിൽ 170 തീവണ്ടിയന്ത്രങ്ങളോ 700 തീവണ്ടി കോച്ചുകളോ നിർമ്മിക്കാമായിരുന്നത്രെ. ഈ ജോലിനഷ്ടക്കണക്കിൽ ലഘു അപകടങ്ങൾ മൂലം 48 മണിക്കൂറിൽ കുറഞ്ഞ സമയത്തേക്ക് ജോലിസ്ഥലത്തുനിന്ന് മാറിനിൽക്കുന്ന ജോലിക്കാരുടെ കണക്ക് ഉൾപ്പെടുന്നില്ല.

വ്യവസായരംഗത്തെ നഷ്ടം മുൻസൂചിപ്പിച്ച ആളുവിലുള്ളതാണെങ്കിൽ, മറ്റു രംഗങ്ങളിലെ നഷ്ടം കൂടി ചേർത്തു് അപകടങ്ങൾമൂലം ഉണ്ടാവുന്ന ദേശീയ നഷ്ടവും എല്ലാ രാഷ്ട്രങ്ങളിലേയും നഷ്ടം ചേർത്തുള്ള അവിലലോക നഷ്ടക്കണക്കും എത്ര ഭീമാകാരമായിരിക്കുമെന്നു ഊഹിക്കാമല്ലോ.

അദ്ധ്യായം 2

വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ

സാധാരണ അപകടങ്ങളെ സംബന്ധിച്ച് മുൻ അദ്ധ്യായത്തിൽ വിവരിച്ച കാര്യങ്ങൾ വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെ സംബന്ധിച്ച് ഏതെങ്കിലും ശരിയാണ്. എന്നാൽ ലഘുവായ അപകടങ്ങളും ഗുരുതരവും മാരകവുമായ അപകടങ്ങളും തമ്മിലുള്ള അനുപാതം വൈദ്യുതാപകടങ്ങളെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം വ്യത്യസ്തമാണ്. മൊത്തം വൈദ്യുത അപകടങ്ങളുടെ 34 മുതൽ 56% വരെ മാരകങ്ങളായ അപകടങ്ങളായിരിയ്ക്കും. മൊത്തം അപകടങ്ങളുടെ 42 മുതൽ 62 വരെ ശതമാനം ഗുരുതരമായ അപകടങ്ങളും 2 മുതൽ 18% വരെ മാത്രം ലഘുഅപകടങ്ങളായിരിക്കും. ചുരുക്കത്തിൽ വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ ഭൂരിപക്ഷവും യാതനാദായകങ്ങളാണ്.

വ്യവസായശാലകളിൽ സംഭവിക്കുന്ന അപകടങ്ങളുടെ 2 മുതൽ 2½% വരെ അപകടങ്ങൾ വൈദ്യുതയുപകടങ്ങളാണത്രെ. വൈദ്യുത തകരാറുമൂലം ഉണ്ടാകുന്ന അഗ്നിബാധമൂലമുള്ള അപകടങ്ങൾ ഈ കണക്കിൽ വരുന്നില്ല. വ്യവസായ ശാലകൾ ഉൾപ്പെടെ മൊത്തം ദേശീയ തലത്തിലുണ്ടാവുന്ന അപകടങ്ങളുടെ 1.8 മുതൽ 2% വരെ യുള്ള അപകടങ്ങൾ വൈദ്യുതിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ടവയാണ്. വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ ഒരു പക്ഷേ മറ്റുകാരണങ്ങൾ മൂലമുണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങളെക്കാൾ സംഖ്യയിൽ കുറവായിരുന്നാലും അവയുണ്ടാകുന്ന യാതന, മരണം, നഷ്ടം എന്നിവ കണക്കാക്കുമ്പോൾ ഒരിക്കലും അവഗണിക്കുവാൻ നിർവാഹമില്ലാത്തതും സംഭവങ്ങളാണ്.

വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെ സംബന്ധിച്ച നടത്തിയ പഠനങ്ങൾ താഴെ പറയുന്ന രസകരമായ വിവരങ്ങൾ വെളിച്ചത്തു കൊണ്ടുവന്നിട്ടുണ്ട്.

I പൊതുവായ അപകടകാരണങ്ങൾ

ശതമാനം

1. വൈദ്യുത കമ്പിക്കാലുകൾ വഴി വൈദ്യുതിയുമായി കമ്പി സമ്പർക്കത്തിലേപ്പെടുക (ആത്മഹത്യാശ്രമം, വൈദ്യുതി പ്രവാഹം നിർത്താതെ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ ചെയ്യുക, ചോർച്ചപ്രവാഹം മുതലായ കാരണങ്ങൾ വഴി)	50.5
2. പൊട്ടിവിണ വൈദ്യുത കമ്പികളുമായി സമ്പർക്കം മൂലം	13.2
3. സുരക്ഷിത നിയമങ്ങൾ അനുസരിക്കാതിരിക്കുക (പ്രധാനമായി ശരിയായ എർത്തിംഗ്-ഫ്യൂസ് എന്നിവയുടെ അഭാവം)	8.9
4. വൈദ്യുത വയറിംഗിലുള്ള തകരാറ്	5.2
5. വൈദ്യുത ലീക്കേജ് കെട്ടിടങ്ങളിലും മറ്റും.	3.7
6. മറ്റു കാരണങ്ങൾ	18.5
	100

II 1 ലക്ഷം ജനസംഖ്യ കണക്കിലുണ്ടാകുന്ന മാതൃകമായ വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ

ശതമാനം

1. അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകൾ	0.9
2. ബ്രിട്ടൻ	0.1
3. സ്വീഡൻ സർവ്വേ	0.7
4. സ്വീഡൻ	0.8
5. ഇന്ത്യ	0.2

മറ്റു പരിഷ്കൃതരാജ്യങ്ങളുമായി താരതമ്യപ്പെടുത്തുമ്പോൾ ഇന്ത്യയിലെ ഒരാരം ഉപയോഗിക്കുന്ന വൈദ്യു

തിരുടെ അളവ് വളരെ കുറവായെന്നുള്ളതുകൊണ്ടാണ് അപകടങ്ങൾ ഇന്ത്യയിൽ താരതമ്യേന കുറവായിരിക്കുന്നത്. വിദ്യുച്ഛക്തി ഉപയോഗിക്കുന്നവരുടെ മാത്രം കണക്കെടുത്താൽ ഇംഗ്ലണ്ടിൽ 1 ലക്ഷം ഉപഭോക്താക്കളിൽ 2 പേക്ക് എന്ന കണക്കിന് മാരകാപകടങ്ങൾ സംഭവിക്കുമ്പോൾ ഇന്ത്യയിൽ 1 ലക്ഷം ഉപഭോക്താക്കളിൽ 4 എന്ന നിരക്കിലാണ് വൈദ്യുതിമൂലമുള്ള അപകട മരണങ്ങൾ ഉണ്ടാവുന്നത്.

അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകളിൽ വൈദ്യുത അത്യാഹിതങ്ങളെക്കുറിച്ച് ചാൾസ് എഫ്. ഡാൽസിയൽ ശേഖരിച്ച വിവരങ്ങളാണ് താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നത്. വർത്തമാനപ്പത്രങ്ങളിൽ വന്ന വൈദ്യുത അപകടങ്ങളാണ് അദ്ദേഹത്തിന്റെ പഠനത്തിന് വിഷയീഭവിച്ചത്.

a) 650 വോൾട്ടിനു താഴെ വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദമുള്ള വൈദ്യുതിയുമായുള്ള സമ്പർക്കം മൂലമുണ്ടായ അപകടങ്ങൾ (വീടുകൾ, വ്യവസായശാലകൾ എന്നിവിടങ്ങളിൽ ഇത്തരം വൈദ്യുതിയാണുപയോഗിക്കുന്നത്). 1940-42 കാലഘട്ടത്തിൽ നടത്തിയ ഗവേഷണഫലമാണ് ചുവടെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നത്. മറ്റു രാജ്യങ്ങളിലും ഈ കണക്ക് ഏറെക്കുറെ ശരിയായിരിക്കും.

കാരണം	അപകടങ്ങളുടെ എണ്ണം	ശതമാനം
1. കുളിമുറിയിലെ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ	61	7.2
2. പ്ലഗുകൾ	57	6.7
3. വൈദ്യുതദീപങ്ങൾ (ടേബിൾ ലാമ്പുകൾ, ഭിത്തിയിൽ ഘടിപ്പിച്ച ദീപങ്ങൾ ഉൾപ്പെടെ)	35	4.1
4. എക്സ്സൻഷൻ കോർഡുകൾ	62	7.3

5. വൈദ്യുതവാഹികളുമായുള്ള സമ്പർക്കം	165	19.5
6. വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ അറകുറവ് പുനികൾ, പരിശോധന എന്നിവ	57	6.7
7. ഖനികളിലെ വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ	85	10.0
8. ഇലക്ട്രിക് ഡ്രിൾ	54	6.4
9. വയറിംഗ് ജോലി നിർവ്വഹണം	37	4.1
10. വെൽഡിംഗ് യന്ത്രം	37	4.1
11. ക്രെയിനുകൾ ട്രോളികൾ	26	3.1
12. കൊണ്ടുനടക്കാവുന്ന മറ്റു വൈദ്യുതോ പകരണങ്ങൾ	32	3.8
13. വഴിവക്കിലുള്ള വൈദ്യുതവാഹികളു മായി സമ്പർക്കം.	20	2.4
14. വൈദ്യുത വയറിംഗിലെ ചോർച്ച പ്രവാഹം	19	2.3
15. വൈദ്യുതവേലികൾ	17	2.0
16. വാക്യം ക്ലീനർ	5	0.6
17. വൈദ്യുത ഇന്സ്റ്റിരിപ്പെട്ടി, ട്രാൻസ്ഫോ മർ	4	0.5
18. അലക്സയന്ത്രം	4	0.5
19. റഫ്രിജറേറ്റർ	1	0.1
20. സ്ഥിരവൈദ്യുതി (Static Electricity)	26	3.1
21. മറ്റുകാരണങ്ങൾ	46	5.5

ആകെ 850 100.0

b) 650 വോൾട്ടിൽ കൂടുതലുള്ള ഉന്നത സമ്മർദ്ദ വൈദ്യുതി മൂലമുള്ള അപകടങ്ങൾ

കാരണം	എണ്ണം	ശതമാനം
1. ക്രെയിനുകൾ, വച്ചുകെട്ടുകൾ	157	25.7
2. വൈദ്യുതവാഹികളുമായി സമ്പർക്കം	118	19.4

3. നീണ്ട കഴലുകൾ, കൊടിമരം, തുലാം, മുതലായവ	48	7.8
4. കമ്പിക്കാലിലും ടൗവ്വറിലും കയറുക	45	7.4
5. കെട്ടിടം പണിക്കാർ	43	7.1
6. മരം വീഴുക, മോട്ടോർ വാഹനങ്ങൾ ഇടിക്കുക മുതലായവ	41	6.8
7. ലോറികൾ, ട്രോളികൾ ഭാര വാഹനങ്ങൾ	39	6.4
8. പട്ടം പാപ്പിക്കൽ	32	5.3
9. വൈദ്യുത പണിക്കാർ	31	5.1
10. മരത്തിൽ കയറുക, മരക്കൊമ്പുവെട്ടുക	17	2.8
11. പലവക കാരണങ്ങൾ	38	6.2
ആകെ	609	100.0

പരിഷ്കൃത രാജ്യങ്ങളിൽ 1 ദശലക്ഷത്തിന് 10 എന്ന കണക്കിനു വൈദ്യുതഘാതം മൂലമുള്ള മരണം സംഭവിക്കുന്നുണ്ടത്രെ.

വൈദ്യുതി തകരാറുകൾ കാരണമുണ്ടായിട്ടുള്ള അഗ്നിബാധകളിൽ 40-45 ശതമാനം വൈദ്യുത വയറിംഗിന്റെ കവചിതത്വ (Insulation) കുറവുകൊണ്ടാണ്. വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ ഫെക്സിബിൾ വയറിന്റെ അഗ്രഭാഗങ്ങളുടെ (Terminal leads) തകരാറുമൂലമാണ് ഏകദേശം 41 ശതമാനത്തോളം അഗ്നിബാധകളുണ്ടായത്. ഗ്രോൗണ്ടിംഗിലുണ്ടായ വൈദ്യുത അഗ്നിബാധകളിൽ 8 മുതൽ 10 ശതമാനംവരെ വൈദ്യുതി ചോൺ ഗ്യാസുകഴലുകളിൽകൂടി പ്രവഹിച്ചതുമൂലമാണത്രെ!

ഇൻഷുറൻസ് കമ്പനിക്കാർ, വൈദ്യുത പരിശോധകർ, വ്യവസായശാല പരിശോധകർ മുതലായവർ ഇക്കാലത്തു വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെക്കുറിച്ച് വിദഗ്ദ്ധന്മാർക്ക് നേപ്രണങ്ങൾ നടത്തുകയും കണക്കുകൾ സൂക്ഷിക്കുകയും

കരുതൽ നടപടികൾ എടുപ്പിക്കുകയും ചെയ്യുന്നുണ്ട്. ഇക്കാരണങ്ങളാൽ അടുത്ത കാലങ്ങളിൽ വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ പൂർവ്വാപരി ശ്രദ്ധാപൂർവ്വം കൈകാര്യം ചെയ്യപ്പെടുന്നു.

വൈദ്യുതിയുടെ ഉപയോഗനിരക്ക് ഒരു രാഷ്ട്രത്തിന്റെ സാമ്പത്തിക സ്ഥിതിയുടെയും സാംസ്കാരിക നിലവാരത്തിന്റെയും അളവുകോലായിട്ടാണ് ഇക്കാലത്തു കരുതപ്പെടുന്നത്. ഐക്യരാഷ്ട്രസംഘടനയുടെ സ്ഥിതിവിവരപ്പുസ്തകത്തിൽ നിന്നെടുത്ത താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന പട്ടിക (1966-നെ സംബന്ധിച്ചുള്ള കണക്കുകളാണിവ) ഈ വിഷയത്തിലേക്ക് കൂടുതൽ വെളിച്ചം വീശുന്നു.

രാഷ്ട്രം	പ്രതിശീർഷ ദേശീയവരുമാനം ഡോളർ കണക്കിൽ	പ്രതിശീർഷ വൈദ്യുതോപയോഗം K W H കണക്കിൽ
1. അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകൾ	3842	6345
2. സ്വീഡൻ	2732	6484
3. ക്യാനഡ	2660	7907
4. ആസ്ത്രേലിയ	2172	3329
5. ഫ്രാൻസ്	2052	2202
6. പശ്ചിമ ജർമ്മനി	2004	3040
7. ഗ്രേറ്റബ്രിട്ടൻ (U K)	1925	2703
8. ഇസ്രായേൽ	1504	1740
9. ഇറ്റലി	1182	1730
10. ജപ്പാൻ	986	2171
11. മെക്സിക്കോ	493	432
12. തെയ്‌വാൻ	245	593
13. ഇന്ത്യ	92	75

അദ്ധ്യായം 3

വിദ്യുച്ഛക്തിയും ശരീരവും

ജീവനും വിദ്യുച്ഛക്തിയും തമ്മിൽ അഭേദ്യമായ ബന്ധമുണ്ട്. വിദ്യുച്ഛക്തി ജീവനുള്ള എല്ലാവസ്തുവിലും അന്തർലീനമായുണ്ട്. പക്ഷേ അതിന്റെ അളവ് പുറത്തു കാണാത്തവിധത്തിൽ വളരെ ലഘുവാണ്. ജീവനുള്ള ഏതുവസ്തുവിലും, മനുഷ്യശരീരമോ, ജന്തുക്കളോ, സസ്യങ്ങളോ എന്തുമാകട്ടെ, അവയുടെ രണ്ടു വ്യത്യസ്ത തലങ്ങളോ ഭാഗങ്ങളോ തമ്മിൽ ഒരു വൈദ്യുത സമ്മർദ്വവ്യത്യാസം നിലനിൽക്കുന്നുണ്ട്. ജീവൻ നിലനിൽക്കുന്ന കാലത്തോളം ഈ വൈദ്യുതസമ്മർദ്വവ്യത്യാസം നിലനില്ക്കും. 10 മുതൽ 100 മില്ലിവോൾട്ട് (ഒരു മില്ലി വോൾട്ട് = $\frac{1}{1000}$ വോൾട്ട്) വൈദ്യുത സമ്മർദ്വവ്യത്യാസം ജീവനുള്ള മനുഷ്യശരീരത്തിന്റെ മുൻവശവും പുകുവശവും തമ്മിലുണ്ടെന്നു പരീക്ഷണഫലമായി കണ്ടുപിടിച്ചിട്ടുണ്ട്.

ജീവൻ നിലനിൽക്കുന്നതിനു് ചെറിയ അളവിൽ വിദ്യുച്ഛക്തിയാവശ്യമാണെന്നു കണ്ടല്ലോ. എന്നാൽ “അധികമായാൽ അമൃതം വിഷം” എന്നു പറയുന്നതുപോലെ വൈദ്യുത സമ്മർദ്വവ്യതിയാനം കണക്കിൽ കൂടിയാൽ വിദ്യുച്ഛക്തി ജീവാപായത്തിനു കാരണമാകും. ഉറക്കമരുന്നിന്റെ അളവുകൂട്ടി ആളുകൾ ആത്മഹത്യ ചെയ്യാറുണ്ടല്ലോ. ഇവിടെ സാധാരണഗതിയിൽ ഉപയോഗക്ഷമമായ മരുന്നിന്റെ ആധികൃതം അതിനെ നാശകാരിയാക്കിത്തീർക്കുകയാണ് ചെയ്യുന്നത്. അതുപോലെ ജീവന്റെ നിലനില്പിനു് അനുപേക്ഷണീയമായ വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ അളവു കണക്കിൽകൂടുതൽ ശരീരത്തിൽ ഉണ്ടാവുമ്പോൾ അതു ജീവസന്ധാരണത്തിനു പകരം ജീവനാശത്തിനിടയാക്കുന്നു.

വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ ആധികൃതം ശരീരത്തിന്റെ വിവിധഭാഗങ്ങളിൽ ഉണ്ടാക്കുന്ന പ്രത്യാഘാതങ്ങൾ എന്തെ

നു പരിശോധിക്കാം. മാംസപേശികൾ വിദ്യുച്ഛക്തി പ്രവാഹത്തിനു വിധേയമായാൽ സ്വയം ചുരുങ്ങുവാനുള്ള പ്രവണതയാണ് കാണിക്കുന്നത്. മനുഷ്യമാംസപേശികൾ തന്നെയല്ല, മറ്റു ജന്തുക്കളുടെ മാംസപേശികളും ഈ പ്രവണത കാണിക്കുന്നു. 1780-ൽ ഗാൽവാനി എന്ന ഇറ്റാലിയൻ ശാസ്ത്രജ്ഞൻ ഒരു തവളയുടെ മാംസപേശിയിൽ വൈദ്യുതി (ബാറ്ററി ഘടിപ്പിച്ചു) കടത്തിവിട്ട് ഈ തത്വം തെളിയിക്കുകയുണ്ടായി. നമ്മുടെ ഇച്ഛാശക്തിയുപയോഗിച്ച് മാംസപേശികളെ ചുരുക്കുകയും വികസിപ്പിക്കുകയും ചെയ്യാമല്ലോ. എന്നാൽ വിദ്യുച്ഛക്തിയുപയോഗിച്ച് ഇച്ഛാശക്തിക്ക് വിപരീതമായും മാംസപേശികളെ ചുരുക്കാമെന്നു വരുന്നല്ലോ. ഇച്ഛാശക്തിയും വിദ്യുച്ഛക്തിയുമായി നടക്കുന്ന സമരത്തിൽ ആകാണം പ്രാബല്യം എന്നതനുസരിച്ചായിരിക്കും പരിണിതഫലം. വൈദ്യുതാഘാതവേളയിൽ അവകടസ്ഥാനത്തുനിന്നും പിടിവിടണമെന്നു ഇച്ഛാശക്തി മാംസപേശികളോടു നിദ്ദേശിച്ചാലും വിദ്യുച്ഛക്തിയ്ക്കു പ്രാബല്യമുള്ളതിനാൽ മാംസപേശികൾ ചുരുങ്ങി പിടിമുറക്കുകയായിരിക്കും യഥാർത്ഥത്തിൽ സംഭവിക്കുന്നത്.

കൈയുടേയോ കാലിന്റേയോ മാംസപേശികൾ ചുരുങ്ങുന്നതുകൊണ്ടുമാത്രം മരണം സംഭവിക്കണമെന്നില്ല. എന്നാൽ ശ്വാസോച്ഛ്വാസത്തെയും ഹൃദയസ്സന്ദനത്തെയും നിയന്ത്രിക്കുന്ന മാംസപേശികൾ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനു വിധേയമായാൽ അവ സ്വയം ചുരുങ്ങി ശ്വാസോച്ഛ്വാസത്തെയും രക്തചംക്രമണത്തെയും തകരാറിലാക്കും. ഈ സ്ഥിതിവിശേഷം കുറച്ചുസമയത്തേക്ക് തുടർന്നുപോയാൽ മരണം സംഭവ്യമാണ്. ശ്വാസകോശ മാംസപേശികളുടെ ചുരുങ്ങൽ തുടർന്നുപോയാൽ മുർച്ഛ അഥവാ ശ്വാസംമുട്ടൽ (asphyxia) ഉണ്ടാകുന്നു. നിമിഷങ്ങൾക്കകം വൈദ്യുതപ്രവാഹം നിർത്തുകയും കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛ്വാസം

വഴി മാംസപേശികളെ പൂർവ്വസ്ഥിതിയിലാക്കുകയും ചെയ്യുവാൻ സാധിച്ചില്ലെങ്കിൽ മരണം തീർച്ചയാണ്. ശ്വാസകോശമാംസപേശികൾപോലെ തന്നെ ഹൃദയമാംസപേശികളും വൈദ്യുത പ്രവാഹഫലമായി സ്വയം ചുരുങ്ങുന്നു. ഹൃദയത്തെ, മാംസപേശികൾ ചേർത്തുണ്ടാക്കിയ ഒരു പമ്പ് എന്നു വിളിക്കുന്നതിൽ തെറ്റില്ല. ജീവൻ നിലനില്ക്കുന്ന കാലത്തോളം ഈ മാംസപേശി പമ്പ് ഒരു താളക്രമമനുസരിച്ച് വികാസചുരുങ്ങൽവഴി രക്തം ശരീരത്തിന്റെ വിവിധഭാഗങ്ങളിലേക്ക് പമ്പു ചെയ്തുകൊണ്ടിരിക്കുകയാണ്. ഹൃദയം ഒന്നിടവിട്ട് വികസിക്കുകയും ചുരുങ്ങുകയും ചെയ്താണ് രക്തചംക്രമണം സാധ്യമാകുന്നത്. എന്നാൽ ഹൃദയ മാംസപേശികൾ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനു വിധേയമായാൽ ചുരുങ്ങുവാനുള്ള പ്രവണതയ്ക്കാണ് കൂടുതൽ മുൻതൂക്കം. ഇതേ സമയം അതിന്റെ നൈസർഗ്ഗിക പ്രവണത ഒന്നിടവിട്ട് വികസിക്കുകയും ചുരുങ്ങുകയുമാണല്ലോ. ഇതിനെ രണ്ടു വിപരീതബലങ്ങളുടെ പിടിയിൽ പെടുന്ന ഹൃദയം പരിണിതഫലമായി ഒരു നിഷ്ക്രിയ നിശ്ചലത്വത്തിൽ എത്തിച്ചേരുന്നു. ഹൃദയത്തിന്റെ ഇത്തരം നിഷ്ക്രിയ നിശ്ചലത്വത്തെ വെൻട്രിക്കുലർ ഫിബ്രില്ലേഷൻ (Ventricular Fibrillation) എന്നാണ് ശാസ്ത്രീയമായി വ്യവഹരിക്കുന്നത്. ഈ അവസ്ഥ തുടൻപോയാൽ ശരീരത്തിലെ രക്തചംക്രമണം നിലയ്ക്കുകയും മരണം സംഭവിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. നിമിഷങ്ങൾക്കകം വൈദ്യുതപ്രവാഹം നിലപ്പിച്ച ഹൃദയസ്സന്ദനം സ്ഥാപിച്ചാൽ മരണത്തെ ഒഴിവാക്കാൻ സാധിച്ചേക്കാം. എന്നാൽ സാധാരണ ഗതിയിൽ ഹൃദയമാംസപേശികളിലുണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുതാഘാതം മരണത്തിലാണ് അവസാനിക്കാറുള്ളത്. കാരണം പ്രതിവിധി നടത്തുവാനുള്ള സാധ്യതകൾ ഇത്തരം വൈദ്യുതാഘാതവേളയിൽ കിട്ടിയെന്നു വരികയില്ല.

നാഡി വ്യൂഹത്തെയും വൈദ്യുതി സ്കന്ദിപ്പിക്കും. മസ്തിഷ്കത്തിലെ ശ്വാസോച്ഛാസ നിയന്ത്രണ നാഡി ഞരമ്പുകൾ വൈദ്യുതാഘാതം മൂലം സ്കന്ദിക്കുന്നു. നാഡി സ്കന്ദനം അതിന്റെ കാരണമായ വൈദ്യുതപ്രവാഹം നിലച്ചാൽകൂടിയും അരമണിക്കൂർ വരെ നീണ്ടുനിന്നെന്നും വരും.

വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ ശക്തി കണക്കിൽ കൂടുതലാണെങ്കിൽ, വൈദ്യുതിയുടെ താപീകരണപ്രവർത്തനം വഴി ശരീരത്തിലെ കലകൾ (tissues) നശിക്കുന്നു. വൈദ്യുത തീപ്പൊരികൾ (Electric Sparks) മൂലമുണ്ടാകുന്ന തീപ്പൊള്ളലുകൾ ശരീര കലകളുടെ നാശംമൂലം സംഭവിക്കുന്നവയാണ്. ശ്വാസകോശം, ഹൃദയം എന്നിവയുടെ പ്രവർത്തനം വൈദ്യുതി സ്കന്ദിപ്പിക്കുന്നതുമായി തുലനം ചെയ്യുമ്പോൾ ഇത്തരം തീപ്പൊള്ളലുകൾ നിസ്സാരങ്ങളാണല്ലോ.

മുൻ സൂചിപ്പിച്ച വസ്തുതകൾ മനസ്സിലാക്കുന്നതു, വൈദ്യുതപ്രവാഹം, ഒരു ക്ലിപ്ത അളവിൽ കൂടിയാൽ ശരീരത്തിൽ വിവിധ ദോഷഫലങ്ങൾ ഉണ്ടാക്കുന്നു എന്നാണല്ലോ. ക്ലിപ്ത അളവിൽ കൂടുതലായാൽ വൈദ്യുതി ഹൃദയം, ശ്വാസകോശം എന്നിവയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട ശരീരപാതയിൽകൂടി കടന്നുപോയാൽ മരണം വരെ സംഭവിക്കുന്നു. വരാം. ചെറിയ അളവിൽ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ജീവനിലനില്പിനുതക്കുന്നവിധം ജന്തുശരീരത്തിലുണ്ടെന്നു നേരത്തെ സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. ഈ ചെറിയ വൈദ്യുതപ്രവാഹം ആധാരമാക്കി വൈദ്യശാസ്ത്രജ്ഞന്മാർ ശരീരസ്ഥിതി പരിശോധനോപകരണങ്ങൾ നിർമ്മിച്ചിട്ടുണ്ട്. മിനിട്ടിൽ എഴുപതു ആവർത്തിസ്സന്ദിക്കുന്ന ഒരു പേശീയന്ത്രമാണല്ലോ മനുഷ്യഹൃദയം. നിരന്തരസങ്കോചവികാസങ്ങൾക്കിടയിൽ ഹൃദയമുല്ലാദിപ്പിക്കുന്ന വൈദ്യുതിയെ ഇലക്ട്രോ കാർഡിയോ

ഗ്രാഫ് (E. C. G.) എന്ന ഉപകരണമുപയോഗിച്ച് അളക്കുവാനും തിരിച്ചറിയുവാനും സാധിക്കുന്നു. ഈ ഉപകരണം വഴി ഹൃദയത്തിന്റെ സങ്കോചവികാസങ്ങളുടെ വേഗതയും സമയവും രേഖപ്പെടുത്തുകയും തദാദാ ഹൃദയത്തിന്റെ പ്രവർത്തനക്ഷമത നിർണ്ണയിക്കുകയും ചെയ്യാം. ഹൃദയത്തിലുണ്ടാവുന്ന അതിനിസ്സാരമായ വൈദ്യുതിയെ പെരുപ്പിച്ച് (amplify) കാണിക്കുന്ന ഉപകരണങ്ങൾ കാർഡിയോഗ്രാഫിൽ സംഘടിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഹൃദയത്തിൽ നിമിഷം പ്രതിയുണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുതപ്രവാഹവ്യതിയാനത്തെ പെരുപ്പിച്ച കാർഡിയോഗ്രാഫിലെ ഗ്രാഫിൽ സ്പർശിക്കത്തക്കവണ്ണം ഉറപ്പിച്ച ചെറിയ പേന വക്രരേഖകൾ ചമച്ചുകൊണ്ടിരിക്കും. ഈ രേഖകൾ നോക്കിയാണ് ഡോക്ടർമാർ ഹൃദയത്തിന്റെ ഗതിവിഗതികൾ ശാസ്ത്രീയമായി പരിശോധിക്കുന്നത്. ഹൃദയസംബന്ധിയായ രോഗങ്ങളുടെ നിർണ്ണയത്തിനും ചികിത്സക്കും ഇലക്ട്രിക് കാർഡിയോഗ്രാഫ് വളരെയേറെ ഉതകുന്നുണ്ടെന്നു പരക്കെ അറിയാമല്ലോ.

മനുഷ്യ മസ്തിഷ്കത്തിലെ വൈദ്യുതതരംഗങ്ങൾ, പിടിച്ചെടുത്തു രേഖപ്പെടുത്തുന്ന ഇലക്ട്രോ എൻസെഫലോഗ്രാഫ് കാർഡിയോഗ്രാഫിനോട് സാമ്യം വഹിക്കുന്ന മറ്റൊരു ഉപകരണമാണ്. അതിശയകരമായ ഒരു വൈദ്യുതിജനകയന്ത്രമായി മസ്തിഷ്കത്തെ കരുതുന്നതിൽ തെറ്റില്ല. പത്തുകോടി നാഡികോശങ്ങളുള്ള മനുഷ്യമസ്തിഷ്കം മനുഷ്യനിതുവരെ പരിചയപ്പെട്ടിട്ടുള്ളതിൽ ഏറ്റവും സങ്കീർണ്ണമായ യന്ത്രമത്രേ. നാഡികളിൽ കൂടി പ്രവർത്തിക്കുന്ന ഒരു തരം ടെലഫോൺ സമ്പ്രദായം ഉപയോഗിച്ചാണ് മസ്തിഷ്കസന്ദേശങ്ങൾ സ്വീകരിക്കുകയും അവയ്ക്കു യോജിച്ച പ്രതിസന്ദേശങ്ങൾ അയക്കുകയും ചെയ്യുന്നത്. വൈദ്യുതപ്രവർത്തനവും രാസപ്രവർത്തനവും വഴിയാണ് നാഡീതന്തുക്കൾ അവയുടെ നിയന്ത്രണ-വാർത്താവിനിമയ ജോലികൾ നിർവ്വഹിക്കുക.

നത്ത്. ഹൃദയത്തിൽ ഉണ്ടാവുന്നതുപോലെ മസ്തിഷ്കത്തിലും അതിനിസ്സാര വോൾട്ടേജുള്ള വൈദ്യുതി ജനിക്കപ്പെടുന്നു. 1929-ൽ ജർമ്മൻ നാഡീതന്ത്രശാസ്ത്രജ്ഞനായ ഹാൻസുബർഗ് തലച്ചോറിനു ചുറ്റും വൈദ്യുത ഖണ്ഡങ്ങൾ (Electrodes) ഘടിപ്പിച്ചു ഈ വൈദ്യുത പ്രതിഭാസത്തെ ആദ്യമായി കണ്ടുപിടിച്ചു. ഒരു വോൾട്ടിന്റെ കേവലം മൂന്നു കോടിയിലൊരംശം മാത്രം വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദമുള്ള തലച്ചോറിലെ വൈദ്യുതതരംഗങ്ങൾ സൂചിപ്പിക്കുന്നത്, തലച്ചോറിനും ഹൃദയത്തെപ്പോലെ സ്പന്ദനമുണ്ടെന്നാണ്. ഹൃദയത്തിന്റെ സ്പന്ദനം മിനിട്ടിൽ എഴുപതു ആവർത്തിയാണെങ്കിൽ മസ്തിഷ്കത്തിന്റേത് മിനിട്ടിൽ 10 ആവർത്തി എന്നു കണക്കിനാണ്. ഇത്തരം സ്പന്ദനബന്ധിയായ വൈദ്യുതിതരംഗങ്ങളെ പിടിച്ചെടുത്ത് പെരുപ്പിച്ച് ലേഖകളായി എൻകെഫലോഗ്രാഫ് അവതരിപ്പിക്കുന്നു. ഈ ലേഖകൾ ഒരു വ്യക്തിയുടെ മാനസിക ഘടനയിലേക്ക് വെളിച്ചം വീശുന്നു. പ്രക്ഷുബ്ധാവസ്ഥങ്ങളിലും പ്രത്യേക മാനസികാവസ്ഥകളിലും മസ്തിഷ്കസ്പന്ദനത്തിന്റെ വേഗതയിൽ വ്യത്യാസം സംഭവിക്കുന്നു. ശിശുക്കളുടെ മസ്തിഷ്കസ്പന്ദനം സാവധാനമായിരിക്കും. ശിശുസഹജമായ മാനസിക ഘടനയുള്ളവർക്കും ഇതേ താളക്രമത്തിലുള്ള തലച്ചോറിടിപ്പ് അനുഭവപ്പെടും. തലമുഴക്കൾ (Tumours), അപസ്സാരം, മനോരോഗങ്ങൾ, എന്നിവ മസ്തിഷ്കസ്പന്ദനക്രമത്തിൽ സ്വാഭാവികമായ വ്യതിയാനങ്ങളുണ്ടാക്കുന്നു. അതുകൊണ്ട് വൈദ്യശാസ്ത്രജ്ഞനും മനോരോഗചികിത്സകനും ഇലക്ട്രോ എൻകെഫലോഗ്രാഫ് ഒരുപോലെ രോഗനിർണ്ണയത്തിനും ചികിത്സയ്ക്കും പ്രയോജനപ്പെടുന്നു.

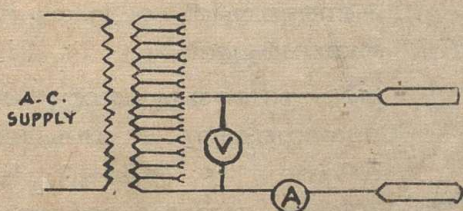
ചില പരീക്ഷണങ്ങൾ

1928-ൽ സൂറിചിൽവച്ചു വീബർ എന്ന ശാസ്ത്രജ്ഞൻ വൈദ്യുതപ്രവാഹം ഏതളവുവരെ അപകടകരമാണെന്ന് കാണുവാനായി ഏതാണ്ട് 25 മനുഷ്യശരീര

ങ്ങളിന്മേൽ വൈദ്യുതി കടത്തിവിട്ട് പരീക്ഷണങ്ങൾ നടത്തുകയുണ്ടായി. 25 ആവർത്തി സെക്കൻഡിലുള്ള പ്രത്യേകർത്തിത വൈദ്യുതപ്രവാഹം (Alternating Current) ഉപയോഗിച്ചാണ് വീബർ തന്റെ പരീക്ഷണങ്ങൾ നിർവ്വഹിച്ചത്. വൈദ്യുതിയുടെ ഉത്ഭവസ്ഥാനത്തുനിന്നും സമ്പർക്കം പിൻവലിക്കുവാൻ സ്വയം നിവൃത്തിയില്ലാത്തവിധം ശക്തമായ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തെയാണദ്ദേഹം അപകടകരമായി അംഗീകരിച്ചത്.

പരീക്ഷണങ്ങൾ വഴി അദ്ദേഹം തെളിയിച്ച ശ്രദ്ധേയമായ മറ്റൊരു സംഗതി, മനുഷ്യശരീരത്തിന്റെ പ്രതിരോധശക്തിയുടെ സ്വഭാവവിശേഷമാണ്. ശരീര പ്രതിരോധശക്തി, വ്യക്തികളെയും പിരത:സ്ഥിതികളേയും അനുസരിച്ച് വിഭിന്നമായിരിക്കുമെന്നു അദ്ദേഹം തെളിയിച്ചു. തുല്യമായ വൈദ്യുത സമ്മത്വ്യത്യാസത്തിനുവിയേയമാകുന്ന വിഭിന്ന മനുഷ്യശരീരങ്ങൾ അവയുടെ വിഭിന്ന പ്രതിരോധശക്തി കാരണം വിവിധ അളവിലുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനു കളമൊരുക്കുന്നു. എന്നാൽ തുല്യ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനു വിയേയമാകുന്ന ശരീരങ്ങൾ ഏറെക്കുറെ തുല്യ പ്രത്യാഘാതങ്ങൾ കൈവരുത്തുന്നു.

താഴെ ചേർത്തിരിക്കുന്ന ചിത്രത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന രണ്ട് പിച്ചള വൈദ്യുത ഖണ്ഡങ്ങൾ (20 മില്ലി



WEBER'S APPARATUS FOR DETERMINING THE EFFECT OF ELECTRIC CURRENT ON THE HUMAN BODY
ചിത്രം. 1.

മീനർ വ്യാസമുള്ളവ) ഒരു ട്രാൻസ്മോർമറിന്റെ വിവിധ ⁵⁵ ~~വ്യക്തി~~കളോടു ബന്ധപ്പെട്ട സോക്കറുകളിൽ യഥേഷ്ടം മാറ്റി ഘടിപ്പിക്കുന്നതും പ്ലഗുകളുമായി ഘടിപ്പിക്കപ്പെട്ടിരിക്കും.

പ്ലഗുകൾ വിവിധ സോക്കറുകളിൽ മാറ്റിയിട്ട് ഏതാണ്ട് 90 വോൾട്ട് വരെ വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദ വ്യതിയാനം ഉണ്ടാക്കും. പിടിച്ച വൈദ്യുതവണ്ഡങ്ങൾ രണ്ടു കൈകളുംകൊണ്ട് മുറുകെ പിടിക്കുമ്പോൾ മനുഷ്യ ശരീരത്തിൽ കൂടി ക്ലപ്ത വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദവ്യതിയാനത്തിൽ വൈദ്യുതി പ്രവഹിക്കും. വൈദ്യുതഘാതത്തിന്റെ ഏറ്റക്കുറച്ചിലുകൾ ഇപ്രകാരം അനുഭവിച്ച മനുഷ്യന് മനസ്സിലാക്കാം. വിവിധ സോക്കറുകളിൽ പ്ലഗുകൾ വൈദ്യുതഘാതം സ്വയം ഏല്പിച്ച മുൻപറഞ്ഞ രീതിയിൽ നടത്തിയ പരീക്ഷണഫലങ്ങൾ വീബർ താഴെ കാണുന്നപ്രകാരം ക്രോഡീകരിച്ചിരിക്കുന്നു.

വൈദ്യുതപ്രവാഹം
മില്ലി ആമ്പിയറിൽ

പ്രത്യാഘാതം

	കൈകളുടെ സമ്പർബ്ബിന്ദുവിൽ
0.9—1.2	വൈദ്യുതപ്രവാഹം ലേശമായി അനുഭവപ്പെടുന്നു.
1.2—1.6	കിടന്നിട്ടില്ലാത്ത വികാരം കൈകളിൽ ഉണ്ടാക്കുന്നു.
1.6—3.5	കണക്കുകയ്യിൽ ചെറിയ തരിപ്പ് അനുഭവപ്പെടുന്നു.
3.5—4.5	കൈമുട്ടുവരെയുള്ള ഭാഗത്തു ക്ഷീണം അനുഭവപ്പെടുന്നു. കൈപ്പടത്തിൽ വിറയലും കോച്ചിപ്പിടുത്തവും (Cramp) അനുഭവപ്പെടുന്നുവെന്നും.
4.5—5.5	മാംസപേശികളിൽ വലിവ് കൈമുട്ടുവരെ അനുഭവപ്പെടുന്നു.

6.0—8.0

കൈ മരവിക്കുന്നു. മാംസപേശി കൾ കൂടുതൽ വലിയുന്നു. വൈദ്യുത ഖണ്ഡത്തിൽനിന്നും കൈ വിടുവിക്കുവാൻ വിഷമം അനുഭവപ്പെടുന്നു.

9.0—12.0

ചുമലുവരെ മാംസപേശിവലിവ് അനുഭവപ്പെടുന്നു.

13.0—15.0

മാംസപേശിവലിവു വർദ്ധിക്കുന്നു. വൈദ്യുത ഖണ്ഡത്തിൽനിന്നും പിടിവിടുവിക്കാൻ വൈഷമ്യമേറുന്നു.

15.0 നമുക്കളിൽ

വൈദ്യുതാഘാതശക്തി കൂടുന്നു. വൈദ്യുത ഖണ്ഡത്തിൽനിന്നും പിടിവിടുവിക്കുക സ്വയം സാധ്യമല്ല.

ചുരുക്കത്തിൽ 15 മില്ലി ആമ്പിയറിനമുക്കളിലുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹം അപകടകരമാണ്. പരസഹായം കൂടാതെ രക്ഷപ്പെടുവാൻ നിവൃത്തിയില്ലാത്ത വൈദ്യുതാഘാതമേഖലയാണിത്.

വീബറിന്റെ കർല്ലാടുകളെ പിന്തുടന്ന് ചാൾസ് എഫ്. ഡാൽസിയൽ എന്ന അമേരിക്കൻ ഇലക്ട്രിക്കൽ എഞ്ചിനീയറിംഗ് പ്രൊഫസറും ജോൺ ബി. ലോഗൻ എന്ന അമേരിക്കൻ ഡോക്ടറും മുൻവിവരിച്ച തരത്തിലുള്ള പരീക്ഷണങ്ങൾ ഏതാണ്ട് 114 മനുഷ്യ ശരീരങ്ങളിൽ നിർവ്വഹിക്കുകയുണ്ടായി. വീബറിന്റെ 25 ആവർത്തി പ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുതിക്കുപകരം 60 ആവർത്തിയിലുള്ള പ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുത പ്രവാഹമാണ് ഇവർ പരീക്ഷണത്തിനുപയോഗിച്ചത്. ഏതാണ്ട് ശരാശരി 1.1 മില്ലി ആമ്പിയർ അളവിൽ കവി

ഞങ്ങളുടെ വൈദ്യുതപ്രവാഹം അറിയത്തക്കതായ എന്തെങ്കിലും പ്രത്യാഘാതം മനുഷ്യശരീരത്തിലുണ്ടാക്കുന്നതായി ഈ പരീക്ഷണങ്ങൾ സ്ഥിരീകരിച്ചു. വാഹികളിനുള്ള കൈയുടെ പിടി വൈദ്യുതാഘാതവേളയിൽ സ്വയം വിടവിക്കുന്നത് സാധ്യമാക്കുന്ന ഏറ്റവും കൂടിയ വൈദ്യുതപ്രവാഹം ശരാശരി 15.5 മില്ലി ആമ്പിയർ അളവിലുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹമാണ്. 15.5 ആമ്പിയറിനെ സുരക്ഷിതപ്രവാഹത്തിന്റെ ഉയർന്ന അതിർ എന്നു പറയാം.

പ്രത്യാവർത്തിതവൈദ്യുതിപ്രവാഹത്തെ (A. C) കാര്യം അപായസാധ്യതകൾ കുറവാണ് ഋജു വൈദ്യുതപ്രവാഹ (Direct Current) ത്തിനെന്നും ഇവർ പരീക്ഷണം വഴി തെളിയിച്ചു. ഋജുവൈദ്യുതി 5.2 മില്ലി ആമ്പിയർ ശക്തിയുള്ള പ്രവാഹവേളയിൽ മാത്രമേ കാര്യമായ പ്രാഥമിക പ്രത്യാഘാതങ്ങൾ സൃഷ്ടിക്കുകയുള്ളൂ. കൈയുടെ പിടി വിടവിക്കുന്ന ഏറ്റവും കൂടിയ വൈദ്യുതപ്രവാഹകണക്ക് ഋജുവൈദ്യുതിയെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം 50 മില്ലി ആമ്പിയറാണ്.

132 പുരുഷന്മാരിലും 28 സ്ത്രീകളിലും പരീക്ഷണങ്ങൾ നടത്തിയപ്പോൾ കിട്ടിയ ശരാശരി കൈയുടെ പിടി വിടവിക്കാവുന്ന വൈദ്യുതപ്രവാഹം 15.87 മില്ലി ആമ്പിയറായിരുന്നു. സ്ത്രീകളുടെ വൈദ്യുതാഘാത സഹനശക്തി താരതമ്യേന പുരുഷന്മാരേക്കാൾ കുറവായിരുന്നു.

15 മില്ലി ആമ്പിയറിൽ കൂടുതൽ പ്രശ്നമായ വൈദ്യുതപ്രവാഹം മനുഷ്യശരീരത്തെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം അപായകരമായതിനാൽ, അത്തരം വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ ആഘാതപ്രത്യാഘാതങ്ങൾ പരീക്ഷിച്ചറിയുന്നതിന് മനുഷ്യശരീരത്തിന് പകരം ജന്തുശരീരമാണ് നിയോഗിക്കപ്പെടുന്നത്, നാണുളിൽ അത്തരം വൈദ്യുതിപ്രവാഹപരീക്ഷണങ്ങൾ കൂവൻ ഫോവൻ

(Kouwenhoven) ഹൂക്കർ (Hooker) ലോട്ട്സ് (Lotz) തുടങ്ങിയ ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാർ നടത്തുകയുണ്ടായി. മോർഫിയ കത്തിവെച്ച നാക്കുളെ ആദ്യം ബോധരഹിതമാക്കിയ ശേഷം അവയുടെ നെഞ്ചുതറന്ന് ഹൃദയം അനാവരണം ചെയ്യുന്നു. കൃത്രിമമായ രീതിയിൽ ശരീരം ചൂടാക്കുവാനും ശ്വാസോച്ഛാസം തുടങ്ങുവാനുമുള്ള ക്രമീകരണങ്ങൾ ചെയ്തിരിക്കും. അതിനുശേഷം നായയുടെ ഹൃദയത്തിൽ രണ്ടു വൈദ്യുതവണ്ഡങ്ങൾ ഘടിപ്പിച്ചു വൈദ്യുതപ്രവാഹം ഹൃദയത്തിലുണ്ടാക്കുന്ന പ്രത്യാഘാതങ്ങൾ നിരീക്ഷണവിധേയമാക്കുന്നു. വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ അളവ് അനുകൂലം വർദ്ധിപ്പിച്ചു ഹൃദയത്തിൽ നിഷ്ക്രിയ നിശ്ചലത്വം (Ventricular Fibrillation) സംഭവിപ്പിക്കുന്ന വൈദ്യുതപ്രവാഹപരിമാണം കണ്ടുപിടിക്കുന്നു. ഋജുവൈദ്യുതധാര, ഇടയ്ക്കിടക്ക് പ്രവാഹസ്തംഭനം നടത്താവുന്ന ഋജു വൈദ്യുതധാര, പ്രത്യാർവത്തിത വൈദ്യുതധാര എന്നീ വിവിധതരം വൈദ്യുതിപ്രവാഹങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് പരീക്ഷണങ്ങൾ ആവർത്തിക്കുകയും ചെയ്യുകയുണ്ടായി. സദാ വ്യതിചലിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്ന പ്രത്യാർവത്തിത വൈദ്യുതിധാരയാണ് (Alternating current) ഹൃദയത്തെ സംബന്ധിച്ചേടത്തോളം കൂടുതൽ അപകടകാരിയെന്നു പരീക്ഷണങ്ങൾ തെളിയിച്ചു.

വൈദ്യുതി പ്രവാഹത്തിന്റെ ആവർത്തി (Frequency) യെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം ഉച്ചാവർത്തി (High frequency) വൈദ്യുതിപ്രവാഹം സാധാരണ വിതരണ ആവർത്തി വൈദ്യുതിപ്രവാഹത്തേക്കാൾ ഹൃദയത്തെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം അപകടരഹിതമാണ്. 0.31 മില്ലി ആമ്പിയർ 60 ആവർത്തി വൈദ്യുതിപ്രവാഹം നമ്മുടെ ഹൃദയം നിഷ്ക്രിയമാക്കിയെന്നാൽ, ആവർത്തി വർദ്ധിച്ചപ്പോൾ 3 മില്ലി ആമ്പിയർ വൈദ്യുതിപ്രവാഹത്തിനുപോലും നിഷ്ക്രിയ നിശ്ചലത്വം സൃഷ്ടിക്കുവാൻ കഴിഞ്ഞില്ലത്രേ.

ജന്തുക്കളുടെ ശരീരത്തിന്റെ മൊത്തം ഭാരവും അവയുടെ ഹൃദയഭാരവും തമ്മിൽ ആനുപാതികബന്ധമുണ്ട്. നായ്ക്കു, ആട്, പന്നി, പശുക്കുട്ടികൾ തുടങ്ങിയ വിവിധ ജന്തുക്കളിൽ പരീക്ഷണങ്ങൾ നടത്തി അവയുടെ ശരീരഭാരവും അവയുടെ ഹൃദയങ്ങൾ നിഷ്ക്രിയമാക്കുവാൻ മൂന്നു സെക്കൻഡ് നേരത്തേക്ക് പ്രവഹിപ്പിക്കേണ്ട വൈദ്യുതിയുടെ അളവും തമ്മിൽ ഒരു ഗ്രാഫ് വരച്ചുണ്ടാക്കി. ഈ ഗ്രാഫിൽ കിട്ടിയ രേഖ നീട്ടി മനുഷ്യന്റെ ശരാശരിതൂക്കത്തിനനുപാതബന്ധമുള്ള വൈദ്യുതിപ്രവാഹം കണ്ടുപിടിച്ചു. അങ്ങനെ കിട്ടിയ വൈദ്യുതിപ്രവാഹമൂല്യം 95 മുതൽ 107 മില്ലി ആമ്പിയർ വരെ ആണത്രെ. സാധാരണ വിതരണ ആവർത്തിയിൽ 100 മില്ലി ആമ്പിയർ അഥവാ, 0.1 ആമ്പിയർ പ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുതിയാര ഹൃദയത്തെ നിഷ്ക്രിയനിശ്ചലത്വത്തിനു (Ventricular Fibrillation) വിധേയമാക്കുന്നുവെന്നു പറയുന്നതിൽ തെറ്റില്ല.

ജനനം മുതൽ മരണംവരെ പണിയെടുക്കുന്ന മാംസപേശികൾ കൊണ്ട് നിർമ്മിച്ച ഒരു രക്തപമ്പാണല്ലോ ഹൃദയം. ഹൃദയപേശികളുടെ നൈസർഗ്ഗിക വികാസസങ്കോചങ്ങളുടെ മേൽ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ വിപരീതമായ കൃത്രിമ വികാസ സങ്കോചങ്ങൾ പ്രത്യാരോപിക്കുമ്പോളുണ്ടാകുന്ന നിഷ്ക്രിയനിശ്ചലത്വം മൂലമാണല്ലോ ഹൃദയമിടിപ്പ് നിലക്കുന്നതു്. എന്നാൽ ഈ നിശ്ചലവേളയിൽ കൂടുതൽ ശക്തമായ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഹൃദയത്തിൽ കടത്തിവിട്ടാൽ ഹൃദയത്തെ വീണ്ടും സചേതനമാക്കാമെന്നും പരീക്ഷണങ്ങൾ തെളിയിച്ചിട്ടുണ്ട്. പുരുഷനായ സമയത്തിനുള്ളിൽ ഈ വൈദ്യുതഘാതവിരുദ്ധപ്രവാഹം Anti Shocking Current പിൻവലിച്ചാൽ ഹൃദയം പഴയപോലെ അതിന്റെ നൈസർഗ്ഗികതാളക്രമത്തിൽ സ്വന്തം ചെയ്യുന്നതു കാണാം..

വിവിധ ശാസ്ത്രീയ പരീക്ഷണങ്ങളുടെ ഫലമായുള്ള നിഗമനങ്ങൾ താഴെ പറയുന്നവിധം ക്രോഡീകരിക്കാം.

(1) 1.1 മില്ലി ആമ്പിയറിൽ കൂടുതലുള്ള വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ശരീരത്തിൽ എന്തെങ്കിലും അറിയത്തക്ക പ്രതികരണം ഉണ്ടാക്കുന്നു.

(2) 15 മില്ലി ആമ്പിയറിൽകൂടുതൽ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം മാംസപേശികളെ ഇച്ഛാശക്തിയുടെ (will power) നിയന്ത്രണ പരിധിക്കു പുറത്താക്കുന്നു. ഇത്രയും ശക്തമായ പ്രവാഹം വൈദ്യുതവാഹികളിൽനിന്നും കൈവലിക്കുവാൻ നിവൃത്തിയില്ലാത്ത പതനത്തിൽ എത്തിക്കുന്നതിനാൽ 15 മില്ലി ആമ്പിയർ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തെ അപകടത്തിന്റെ പരിധി കുറിക്കുന്ന ഏറ്റവും വലിയ സുരക്ഷിതപ്രവാഹമെന്നു വിളിക്കാം.

(3) ഋജു വൈദ്യുതധാരയെക്കാൾ (D. C.) അപകടകാരി സെക്കൻഡിൽ 25 മുതൽ 100 വരെ ആവർത്തിയുള്ള പ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുതധാരയാണ്°.

(4) ക്ഷീണ ഹൃദയങ്ങളുടെ ഉടമസ്ഥരെ സംബന്ധിച്ചേടത്തോളം ചെറിയ വൈദ്യുതപ്രവാഹം പോലും അപകടകരമാണ്°.

(5) മുൻസൂചിപ്പിച്ച സുരക്ഷിത വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനേക്കാൾ കവിഞ്ഞ വൈദ്യുതി ശരീരത്തിൽ പ്രവഹിക്കുമ്പോൾ, മാംസപേശികൾ സങ്കോചിക്കുന്നതുമൂലം, വൈദ്യുത സമ്പർക്കവിധേയമായ ശരീരഭാഗം വൈദ്യുതവാഹിയിൽനിന്നും പിൻവലിക്കുവാൻ നിവൃത്തിയില്ലാത്ത പതനത്തിലാക്കുമെങ്കിലും അപകടത്തിൽപ്പെട്ടയാൾക്ക് സഹായാത്മം ബഹളമുണ്ടാക്കാൻ കഴിയും. തക്കസമയത്തു° സഹായം ലഭിച്ചാൽ ആൾ രക്ഷപ്പെടും.

(6) 25 മില്ലി ആമ്പിയറിൽ കൂടുതലുള്ള വൈദ്യുതി ഏതായാലും അപകടകരമാണ്°. ഒരുപക്ഷേ കൃത്രിമ

ശ്വാസോച്ഛവാസം ഇത്തരങ്ങത്തിൽ മറ്റു മരുന്നായി ഉപയോഗപ്പെടും.

(7) 100 മില്ലി ആമ്പിയർശക്തിയുള്ള വൈദ്യുത പ്രവാഹം മൂന്നു സെക്കൻഡിൽ കൂടുതൽ ഹൃദയപാതയിൽ നിലനിന്നാൽ ഹൃദയസ്തംഭനം സുനിശ്ചിതമാകും.

(8) വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ മാഗ്നം ഹൃദയത്തിന്റെയും ശ്വാസകോശത്തിന്റെയും മാംസപേശികളെ ഉൾക്കൊള്ളുമ്പോൾ അപകടസാധ്യത വർദ്ധിക്കുന്നു.

(9) മനുഷ്യശരീരത്തിൽ പ്രതിരോധശക്തി വ്യക്തികളെയും സാഹചര്യങ്ങളെയും ആശ്രയിച്ചു വ്യത്യാസപ്പെടുന്നു. 500 മുതൽ 1,00,000 ohms വരെയുള്ള വ്യതിയാനം പ്രതിരോധശക്തിയിൽ രേഖപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ട്. റബ്ബർ ചെരുപ്പ് പ്രതിരോധശക്തി വർദ്ധിപ്പിക്കുമ്പോൾ ജലമയത്വം പ്രതിരോധശക്തി കുറയ്ക്കുന്നു. വീബർ നടത്തിയ പരീക്ഷണങ്ങൾ അനുസരിച്ച് ജലാംശമില്ലാത്ത പരിതസ്ഥിതിയിൽ ഒരു മനുഷ്യശരീരം 50 വോൾട്ട് സമ്മർദ്ദമുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനെതിരെ 5,00,000 ohms പ്രതിരോധശക്തി കാണിച്ചു. വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദം 80 Volts ആയി വർദ്ധിപ്പിച്ചപ്പോൾ പ്രതിരോധശക്തി 8000 ohms ആയി കുറയുകയുണ്ടായി. നനവുള്ള ശരീരം 10 Volts സമ്മർദ്ദത്തിലുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിനെതിരെ 10,000 ohms ആയി കാണിച്ചു. പ്രതിരോധശക്തി വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദവ്യതിയാനം 40 Volts ആയി വർദ്ധിപ്പിച്ചപ്പോൾ 1950 ohms ആയി കുറഞ്ഞു.

ശരീരത്തിൽ വൈദ്യുതപ്രതിരോധശക്തി താക്കിന്റെ പ്രതിരോധത്തെയും മനുഷ്യശരീരഭാഗങ്ങളെയും ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. താക്കിന്റെ അടിഭാഗത്തു് ലവണജലം ഉള്ളതിനാൽ ആ ഭാഗത്തിന്റെ പ്രതിരോധശക്തി താരതമ്യേന കുറവാണ്. അതിന്റെ മൂല്യം 500

ohms വരെ കുറഞ്ഞെന്നു വരാം. തപ്കിന്റെ പ്രതിരോധം അതിന്റെ ഘനത്തെയും സമ്പക്മേഖലയേയും ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. സമ്പക് മേഖലയുടെ വിസ്തൃതി കൂടുതലാണെങ്കിൽ പ്രതിരോധശക്തി താരതമ്യേന കുറവായിരിക്കും. ജലാംശമുള്ളപ്പോൾ തപ്ക് പ്രതിരോധം കുറയും. വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദം കൂടുംതോറും സമ്പക്മേഖല കൂടുതൽ രൂക്ഷമായ രീതിയിൽ ആക്രമണവിധേയമാകുന്നു.

(10) ശരാശരി മനുഷ്യശരീര പ്രതിരോധശക്തി 2000 ohms ആയും ഏറ്റവും വലിയ സുരക്ഷിത വൈദ്യുതപ്രവാഹം 15 മില്ലി ആമ്പിയറായും കരുതാമെങ്കിൽ, ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ സുരക്ഷിത വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദവ്യതിയാനം - $\frac{2000 \times 15}{1000} = 30$ Volts ആണെന്നു കാണാം. നന്നത്തെ ശരീരത്തെ സംബന്ധിച്ചേടത്തോളം (ഉദാഹരണമായി കുളിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്ന ആളുടെ ശരീരം) 10 മുതൽ 11 വോൾട്ടുവരെ സമ്മർദ്ദവ്യതിയാനമുള്ള വൈദ്യുതിപ്രവാഹം അപകടകരമാണ്.

സുരക്ഷിത ഗുജ്ജധാരാ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം 75 മുതൽ 80 വരെ മില്ലി ആമ്പിയറായി എടുക്കാമെങ്കിൽ ഏറ്റവും കൂടിയ സുരക്ഷിത ഗുജ്ജധാരാ വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദവ്യതിയാനം ഏതാണ്ട് 150 വോൾട്ടാണെന്നു കാണാം. നന്നത്തെ ശരീരത്തെ സംബന്ധിച്ചേടത്തോളം ഈ സുരക്ഷിത വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദം 120 വോൾട്ടായി കുറയുന്നു.

മറ്റു സാങ്കേതിക കാരണങ്ങളാൽ വൈദ്യുത വിതരണ വോൾട്ടേജ് 30 ആയി കുറയ്ക്കുന്നത് അഭികാമ്യമല്ലാത്തതിനാൽ 230 വോൾട്ടിലാണ് സാധാരണ വൈദ്യുതിവിതരണം നടത്തിവരുന്നത്. സമ്പന്നമായ അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടിൽ വൈദ്യുതവാഹിയുടെ വിലയിനത്തിൽ നഷ്ടം സഹിച്ചിട്ടും സുരക്ഷിതത്വം ലാക്കാക്കി 110 Volt വൈദ്യുതി വിതരണം നടത്തുന്നുണ്ട്.

(11) 200 മുതൽ 500 വരെയുള്ള (സാധാരണ വിതരണ വോൾട്ടേജ്) വൈദ്യുത പ്രവാഹം അപകടകരമാണ്. വോൾട്ടേജ് കൂടുന്തോറും അപകടസാധ്യത വർദ്ധിക്കുന്നു. വൈദ്യുത വോൾട്ടത വർദ്ധിക്കുമ്പോൾ വൈദ്യുതിയുമായി സമ്പർക്കത്തിലേർപ്പെടുന്ന വ്യക്തി വൈദ്യുതവാഹിയിൽനിന്നും ഏറിയപ്പെടുന്നതുമൂലം, യാദൃശ്ചികമായി രക്ഷപ്പെടുന്നവനേക്കാം.

(12) മനുഷ്യശരീരത്തിന്റെ പ്രതിരോധശക്തിയും ഉന്നത വോൾട്ടതയുള്ള വൈവദ്യുതിയും തമ്മിലുള്ള ബന്ധത്തെയും ഉന്നത വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദസംബന്ധിയായ വൈദ്യുതഘാതങ്ങളുടെ സ്വഭാവത്തെപ്പറ്റിയും പഠനം നടത്തിയ ചാൾസ് എഫ്. ഡാൽസിയലിന്റെ (Charles F. Dalziel) നിഗമനങ്ങൾ ഒരു പട്ടികയായി താഴെ ചേർത്തിരിക്കുന്നു. (അടുത്ത പേജ്)

220 വോൾട്ടവരെയുള്ള ഗുജ്ജധാര വൈദ്യുതി പൊതുവെ അപകടരഹിതമാണ്. എതാണ്ട് 1000 വോൾട്ടവരെ വൈദ്യുതവോൾട്ടത ഉണ്ടാകുമ്പോഴേ സാധാരണഗതിയിൽ ഗുജ്ജധാരവൈദ്യുതി അപകടപൂർണ്ണമാണെന്ന് ഗണിക്കാറുള്ളു.

(13) വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ ആവർത്തി (frequency) വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നതോറും അതിന്റെ അപകടസാധ്യത കുറയുന്നു. എതാണ്ട് 25,000 ആവർത്തിയുള്ള പ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുത ധാര 3 ആമ്പിയർ പ്രവാഹത്തിൽ പോലും സൂക്ഷിതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യുവാൻ മനുഷ്യശരീരത്തിന് സാധിക്കുന്നു.

അതിനാൽ ഇത്തരം വൈദ്യുതപ്രവാഹധാര ഉപയോഗിച്ച് ഭിഷഗ്വരന്മാർ ശസ്ത്രക്രിയകൾ നടത്തുകയും ശരീരത്തിലെ അനഭിലഷണീയങ്ങളായ വളുപ്പുകളെ പട്ടുകരിച്ചുകളയുകയും ചെയ്യാറുണ്ട്. റേഡിയോ തരംഗ

ശരീര പ്രതി രോധശക്തി	വൈദ്യുതവലയത്തിന്റെ വോൾട്ടേജ്		
	100 വോൾട്ട്	1000 വോൾട്ട്	10,000 വോൾട്ട്
പ്രതിരോധ ശക്തി കുറവ്	മരണം സുനിശ്ചിതം	മരണസാദ്ധ്യതയുണ്ട്	മരണസാദ്ധ്യത കുറവാൺ.
500-1000 Ohms	മുറിവുകൾ കുറവായിരിക്കും	മുറിവുകൾ ഗുരുതരമായിരിക്കും	പക്ഷേ ഉണ്ടാകുന്ന മുറിവുകൾ വളരെ ഗുരുതരമായിരിക്കും
5,000 Ohms	വേദനാജനകമായ ആഘാതമുണ്ടാകും	മരണം സുനിശ്ചിതം	മരണസാദ്ധ്യതയുണ്ട്
പ്രതിരോധ ശക്തി കൂടുതൽ	മുറിവുകൾ സാധാരണമല്ല	മുറിവുകൾ ലഘുവായിരിക്കും	മുറിവുകൾ ഗുരുതരം ആയിരിക്കും
50,000 Ohms	അപകടം കുറവായിരിക്കും	വേദനാജനകമായ ആഘാതം	മരണം സുനിശ്ചിതം
		മുറിവുകൾ സാധാരണമല്ല	മുറിവുകൾ സാധാരണമായിരിക്കും

ങ്ങളുടെ ആവർത്തിയുള്ള ഉച്ചാവർത്തി വൈദ്യുതി ഉന്നത വോൾട്ടത ഉണ്ടായാലും കുറച്ചുനേരത്തേക്ക് അപകട രഹിതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യുവാൻ മനുഷ്യ ശരീരത്തിന് കഴിയും.

വൈദ്യുതഘാതങ്ങളെ എങ്ങിനെ ഉപയോഗപ്പെടുത്താം?

(1) വൈദ്യുതഘാതചികിത്സ: വൈദ്യുതഘാതം മനോരോഗങ്ങളുടെ ശമനത്തിന് സഹായിക്കുന്ന ഒരു ചികിത്സാമാർഗ്ഗമാണെന്ന് സുവിദിതമാണല്ലോ. നെറിയുടെ രണ്ടുഗ്രഭാഗങ്ങളിൽ (temples- ചെന്നി) വൈദ്യുതബന്ധങ്ങൾ ഘടിപ്പിച്ചു വൈദ്യുതിതലക്കുള്ളിലേക്കു കടത്തിവിടുന്നു. ഈ വൈദ്യുതപ്രവാഹം മസ്തിഷ്കത്തിലെ മാംസപേശികളിലും ഞരമ്പുകളിലും ഉണ്ടാക്കുന്ന വലിവും കമ്പനവും മാനസികരോഗങ്ങൾക്കു കാരണമായ നാഡി വ്യൂഹത്തെകരാറുകൾ മാറ്റിയെടുക്കുന്നു.

(2) വൈദ്യുതവധം (Electrocution): വധശിക്ഷയ്ക്ക് വിധിക്കപ്പെട്ട കുറ്റവാളികളുടെ ശരീരത്തിൽകൂടി വൈദ്യുതി കടത്തിവിട്ട് അവരെ വധിക്കുന്ന കൃത്യത്തെ വൈദ്യുതവധമെന്നു വിളിക്കുന്നു. അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകളിലാണ് ഇത്തരം വധസമ്പ്രദായം ആദ്യമായി ആവശ്യപ്പെട്ടത്. 1888-ൽ ജൂൺമാസം 4-ാം ന്യൂയോർക്ക് സംസ്ഥാനത്തിലെ ഗവണ്ണർ ഒപ്പുവെച്ച ഒരു നിയമനിർമ്മാണ കല്പന വഴിയാണ് ഈ ജാതി വധത്തിനു ആദ്യമായി നിയമസാധുത്വം ലഭിച്ചത്. ഇത്തരം വധത്തിന് ആദ്യം വിധേയനാകുന്ന കുറ്റവാളി ഓബേൽ കാരാഗൃഹത്തിലെ വിലും കെംലർ എന്നയാളായിരുന്നു. 1928-ാമാണ്ടോടുകൂടി അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകളിലെ 32 സംസ്ഥാനങ്ങളിൽ ഇത്തരം വധശിക്ഷയ്ക്ക് നിയമവിധേയത്വം ലഭിച്ചു.

ഒരു വൈദ്യുത കസേരയിൽ (Electric Chair) കുറ്റവാളിയെ ഇരുത്തിയശേഷം ഭദ്രമായും ദൃഢമായും അയാ

ളുടെ തല, നെഞ്ച്, കൈകൾ, കാലുകൾ എന്നിവ കസേരയുമായി ബന്ധിക്കുന്നു. ലവണലായിനിയിൽ മുക്കിയെടുക്കുന്ന ഒരു വൈദ്യുതഖണ്ഡം ആയാളുടെ തലയിലും മറ്റൊരു വൈദ്യുതഖണ്ഡം കൽവണ്ണയിലും ഘടിപ്പിക്കുന്നു. 2000 വോൾട്ട് സമ്മർദ്ദവ്യതിയാനമുള്ള വൈദ്യുതി ഉല്പാദിപ്പിക്കുവാൻ കഴിവുള്ള വൈദ്യുത യന്ത്രങ്ങളുമായി മുൻപറഞ്ഞ വൈദ്യുതഖണ്ഡം ബന്ധിച്ചിരിക്കും. യന്ത്രം നടത്തി ക്ലിപ്തവൈദ്യുത പ്രവാഹം കുറവാളിയുടെ ശരീരത്തിൽക്കൂടി കടത്തിവിടുന്നു. ഏതാനും നിമിഷങ്ങൾക്കുള്ളിൽ വലിയ മരണവെപ്രാളങ്ങൾക്കും വേദനകൾക്കും ഇടംകൂടാതെ വധം നടത്താമെന്ന മെച്ചം വൈദ്യുതസമ്പ്രദായത്തിനുണ്ട്. ആദ്യത്തെ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തോടെ കുറവാളിയുടെ രക്തചംക്രമണം, ശ്വാസോച്ഛാസം എന്നിവനില്ക്കുന്നു. ഇടവിട്ട് ഇടവിട്ട് വീണ്ടും ക്ലിപ്ത അളവിലുള്ള വൈദ്യുതി കടത്തിവിട്ട് വധം സുനിശ്ചിതമാക്കുന്നു.

(3) തിമിംഗലങ്ങളെയും മത്സ്യക്കുഞ്ഞുങ്ങളേയും പിടിക്കുവാനുള്ള വൈദ്യുത വേട്ട: വൈദ്യുതാഘാതത്വം ഉപയോഗിച്ച് തിമിംഗലങ്ങളെയും മത്സ്യങ്ങളെയും കൊന്നുപിടിക്കുന്ന സമ്പ്രദായം ഇന്ന് പല രാജ്യങ്ങളിലും നിലവിലുണ്ട്. ഇത്തരം ജോലികൾക്ക് 230 വോൾട്ടുള്ള സാധാരണ ഗൃഹോപയോഗത്തിന് നിയുക്തമാകുന്ന വൈദ്യുതി മതിയായിരിക്കും. (ഇത്തരം വൈദ്യുതാഘാതത്തിലധിഷ്ഠിതമായ മത്സ്യവധം ചിലപ്പോൾ ചില മനുഷ്യരുടെ അപകടമരണത്തിൽ കലാശിച്ചിട്ടും ഉണ്ട്. അതിനാൽ വേണ്ട മുൻകരുതലോടുകൂടി മാത്രം ഉപയോഗിക്കാവുന്ന ഒരു മത്സ്യബന്ധനസമ്പ്രദായമാണിത്).

അലഞ്ഞുതിരിഞ്ഞുനടക്കുന്ന നായ്ക്കളെ പിടിച്ച് ഒരു കൂട്ടിലിട്ട് അവയെ എല്ലാത്തിനെയും കൂട്ടിക്കെട്ടി വൈ

ദ്യുതാഘാതമേല്പിച്ചു കൊല്ലുന്ന തരത്തിലുള്ള ശുനക വധസമ്പ്രദായവും ചിലരാജ്യങ്ങളിൽ നിലവിലുണ്ട്.

(4) വൈദ്യുതവേലികൾ (Electric fence): വിസ്തൃതമായ കൃഷിസ്ഥലങ്ങൾ അതിക്രമിച്ചു കടക്കുവാൻ ശ്രമിക്കുന്ന കന്നുകാലികളെ വിരട്ടിയോടിക്കുവാൻ വേണ്ടിയുള്ള വൈദ്യുതവേലികൾ, അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകൾ, ആസ്ട്രേലിയ എന്നീ രാജ്യങ്ങളിൽ സ്ഥാപിച്ചിട്ടുണ്ട്. 600 മുതൽ 700 വോൾട്ടുവരെ സമ്മർദ്വപ്രതിയാനമുള്ള വൈദ്യുതിവഹിക്കുന്ന ഓറുകമ്പികൾ മരക്കാലുകളിൽ താങ്ങി നിർത്തി വിസ്തൃത കൃഷിസ്ഥലത്തിന്റെ അതിരുകൾ മുഴുവനും ഉൾക്കൊള്ളുന്ന വിധം സുദീർഘമായ വേലികൾ നിർമ്മിക്കുന്നു. ഇത്തരം കമ്പികളുമായി സമ്പർക്കത്തിലെത്തുന്ന കന്നുകാലികളുടെ ശരീരത്തിൽ കൂടി വൈദ്യുതി ഭ്രമണം സ്ഥാപിക്കുന്നു. കമ്പികളിൽനിന്നും വൈദ്യുതോല്പാദനകേന്ദ്രവുമായി കന്നുകാലിയുടെ ശരീരവും ഭൂമിയും ചേർന്ന് പാതയിൽ കൂടി വൈദ്യുത വലയം പൂർത്തിയാകുന്നു. ഈ വൈദ്യുതപ്രവാഹം സൃഷ്ടിക്കുന്ന വൈദ്യുതാഘാതം കന്നുകാലികളെ വൈദ്യുതകമ്പിയിൽനിന്നും തദാതാ കൃഷിസ്ഥലങ്ങളിൽനിന്നും വിരട്ടി ഓടിക്കുമല്ലോ. മാരകമായ പരിക്കുകൾ കന്നുകാലികൾക്ക് സംഭവിക്കാത്ത വിധത്തിലുള്ള വൈദ്യുതി മാത്രമേ കമ്പികളിൽകൂടി കടത്തിവിടുകയുള്ളൂ. വൈദ്യുതവേലികൾ കന്നുകാലികളെ വിരട്ടിയോടിക്കുവാൻ മാത്രമേ ഉദ്ദേശിക്കപ്പെട്ടിട്ടുള്ളൂ. വൈദ്യുത വധം അവയുടെ ലക്ഷ്യമാവരുത് എന്നുണ്ട്.

അദ്ധ്യായം 4

വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ - വീടുകളിലും

പൊതുസ്ഥലങ്ങളിലും

വിദ്യുച്ഛക്തിയെ ഒരു ശക്തിഭൂതമെന്നു വിളിക്കുന്നതിൽ തെറ്റു കാണുകയില്ലെന്നു കരുതുന്നു. ഭൂഗ്വാദേവിയെപ്പോലെ പ്രസാദിച്ചാൽ കലവറകൂടാതെയുള്ള അനുഗ്രഹങ്ങൾക്കും കോപിച്ചാൽ കഠോരമായ കൊലപാതകത്തിനും കളമൊരുക്കുവാൻ മടിക്കാത്ത ശക്തിഭൂതമാണ് വിദ്യുച്ഛക്തി. അതുകൊണ്ട് ആ ശക്തിയെ നമ്മുടെ ഗൃഹങ്ങളിലും പൊതുസ്ഥലങ്ങളിലും ക്ഷണിച്ചുവരുത്തി കൂടിയിരുത്തുമ്പോൾ വേണ്ട മുൻകരുതലുകളും സജ്ജീകരണങ്ങളും ചെയ്തേ മതിയാവൂ. വിദ്യുച്ഛക്തിയെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം അജ്ഞാനവും അശ്രദ്ധയും ഒരിക്കലും അനുഗ്രഹവും ഒഴിവാക്കുവാനല്ല, പ്രത്യുത നൂറുശതമാനവും അപകടമാണ്.

മനുഷ്യശരീരത്തിലെ ഏതെങ്കിലും പാതയിൽ വരുന്ന ഏതു ലഘുവൈദ്യുതപ്രവാഹവും അപായകരമാണെന്നു മുൻ അദ്ധ്യായത്തിൽ സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. നമ്മുടെ ഗൃഹങ്ങളിൽ കിട്ടുന്ന വിദ്യുച്ഛക്തി 200 മുതൽ 250 വോൾട്ടുവരെ വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദമുള്ളതും ഒരു സെക്കൻഡിൽ 50 ആവർത്തി (Frequency) യുള്ളതും ആണ്. ഇത്തരം വിദ്യുച്ഛക്തി വൈദ്യുതാഘാത സാധ്യതയുടെ കണ്ണാടിയിൽ കൂടി നോക്കിയാൽ അപകടകരമാണ്. സമ്പന്ന രാജ്യങ്ങളിലൊന്നായ അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകളിൽ 110 വോൾട്ട് സമ്മർദ്ദമുള്ള വൈദ്യുതിയാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്. താരതമ്യേന സുരക്ഷിതമായ ഒരു വൈദ്യുത വോൾട്ടതമാണിത്. എന്നാൽ സാമ്പത്തിക കാരണങ്ങളാൽ ഇത്രയും താഴ്ന്ന വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദം ഉപയോഗിച്ചുള്ള വൈദ്യുത വിതരണം ഭാരതത്തിൽ നടപ്പിലാക്കുന്നതിൽ

ക്കിയിട്ടില്ല. നടപ്പിലാക്കുന്നതിനുള്ള സാധ്യതകളും വി
രോധമാണ്. അതുകൊണ്ട് കരണീയമായിട്ടുള്ളത് നമ്മുടെ
ഗ്രഹങ്ങളിൽ ചിട്ടപ്പെടുത്തിയ സൂക്ഷിച്ച കൈകാര്യം
ചെയ്യുക എന്നതാണ്.

വൈദ്യുതപ്രവാഹം സാധിതപ്രായമാക്കുവാനാവശ്യ
മായ രണ്ടു വൈദ്യുതവണ്ഡങ്ങളുമായി ബന്ധം പുലർത്ത
ത്തക്കവിധം അവയ്ക്കിടയിൽ ചെന്നു പെട്ടാൽ മാത്രമേ
വൈദ്യുതാഘാതമുണ്ടാവൂ എന്നുള്ള പൊതുധാരണയ്ക്കു
തെറ്റില്ല. എന്നാൽ വൈദ്യുതവണ്ഡത്തിലൊന്നു ഭൂമി
തന്നെയാണെന്നു വരുന്ന സാഹചര്യങ്ങളിൽ നിലത്തു
നില്ക്കുന്ന മനുഷ്യൻ വൈദ്യുതവണ്ഡവുമായി സമ്പർക്കം
പുലർത്തിയാലും വൈദ്യുതാഘാതം സംഭവിക്കും. ഭൂമി
യുമായി നേരിട്ടു സമ്പർക്കം പുലർത്താതെ റബ്ബർ ചെരു
പ്പുകൾ, ജലാംശമില്ലാത്ത ഉണക്ക തടി എന്നിവയിൽ
കയറിനിന്ന് വൈദ്യുതവാഹിയിൽ കയറിപ്പിടിക്കുന്ന
മനുഷ്യൻ, കവചിത വസ്തുവിന്റെ രോധനശക്തി
(Insulating Power) വേണ്ടത്ര അളവിലുണ്ടെങ്കിൽ, വൈദ്യു
താഘാതമേൽക്കുന്നില്ല. ചെറുപക്ഷികൾ സജീവമായ
വൈദ്യുത കമ്പികളിൽ വരിവരിയായി ഇരുന്നു സുഖി
ക്കുന്നതു നാം കണ്ടിട്ടുണ്ടല്ലോ. ഇവിടെ അവ ഒരു വൈ
ദ്യുതവണ്ഡവുമായി മാത്രമേ സമ്പർക്കം പുലർത്തുന്നുള്ളൂ.
ഒരക്കമ്പിയിൽ ഇരിക്കുന്ന ആൺകാക്കയ്ക്ക് അടുത്ത
കമ്പിയിലിരിക്കുന്ന പെൺകാക്കയുമായി ശൃംഗരിച്ചു
ചുംബനസുഖമനുഭവിക്കണമെന്നു തോന്നുമ്പോഴാണ് അ
പകടം ഉണ്ടാവുന്നത്. രണ്ടു കാക്കകളുടെ ശരീരങ്ങൾ
വഴി ഉണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുതപ്രവാഹം 440 വോൾട്ട്
ശക്തിയുള്ളതാണ്. പ്രേമബന്ധരായ കാക്കദമ്പതികൾ
നേരിടുന്ന വമ്പിച്ച വൈദ്യുതാഘാതം അവയുടെ
തത്ക്ഷണമരണത്തിലും നിലംപതനത്തിലും അവ
സാനിക്കുന്നു. അതുപോലെ കമ്പിക്കാലിനടുത്തു വൈ

വ്യക്തമായിരിക്കുന്ന പക്ഷികൾ ചുണ്ടുകൊണ്ട് കമ്പി
 കാലിലുരച്ചുരസിക്കാനൊരു മോഹം. ചുണ്ടുകൊണ്ട്
 വൈദ്യുതകമ്പികാലിൽ മുട്ടുന്നതോടുകൂടി സജീവമായ
 വൈദ്യുത കമ്പിയും ഭൂമിയുമായി 230 വോൾട്ട് സമ്മ
 ദ്വമുള്ള വൈദ്യുതിപ്രവാഹം പക്ഷിയുടെ ശരീരത്തിൽ
 കൂടി സമ്പർക്കം സൃഷ്ടിക്കുകയും തന്മൂലമുണ്ടാകുന്ന വൈ
 ദ്യുതപ്രവാഹം നിമിഷങ്ങൾക്കകം തീപ്പെറ്റി ചിതാ
 ലിലും പക്ഷിയുടെ ഭസ്മീകരണത്തിലും അവസാനിക്ക
 കയും ചെയ്യുന്നു. വൈദ്യുത വാഹികളിലൊന്നായ ഉദാ
 സീനകമ്പി (neutral wire) ഭൂമിയുമായി ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള
 വൈദ്യുത വിതരണസംവിധാനത്തിൽ മാത്രമേ ഇത്തരം
 അപകടങ്ങൾ സംഭവിക്കുകയുള്ളൂ. ഉദാസീനകമ്പികൾ
 തുട്രമോ അഥവാ കവചിതമോ (Insulated) ആണെങ്കിൽ
 പക്ഷികൾ അപകടമുണ്ടാവില്ല. തുട്രമായ ഉദാസീനകമ്പി
 കൾ ഉൾക്കൊണ്ടിട്ടുള്ള വൈദ്യുതവിതരണം ചെലവു
 കൂടിയ സമ്പ്രദായമാകയാൽ ഭാരതത്തിൽ പ്രചാരത്തി
 ലില്ല. ഉദാസീനകമ്പികൾക്ക് ഇവിടെ രോധനം നൽ
 ക്കാതെ അവയ്ക്ക് ഇടയ്ക്കിടക്ക് ഭൂബന്ധം നൽകിയിരി
 ക്കുന്നു. ചതുർവാഹിപ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുത വിതര
 ണമാണ് (4 Conductor Alternating Current electrical
 distribution) ഭാരതത്തിൽ നിലവിലുള്ളത്. അത്തരം
 വൈദ്യുതവിതരണ സമ്പ്രദായത്തിൽ ഒറ്റ വൈദ്യുത
 വാഹിയുമായി ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിച്ചുകൊണ്ട് ബന്ധം
 പുലർത്തുന്നവർക്ക് മുൻസൂചിപ്പിച്ച ദുഷ്ഘാതങ്ങളിലെ
 മനുഷ്യനും പക്ഷികൾ പറ്റിയപോലുള്ള അപകടം സംഭ
 വിക്കും. രണ്ടു വാഹികൾ തമ്മിലാണ് സമ്പർക്കമുണ്ടാ
 കുന്നതെങ്കിൽ 400 വോൾട്ട് സമ്മദ്വമുള്ള വൈദ്യുതാ
 ഘാതവും ഒരു വാഹിയും ഭൂമിയുമായിട്ടാണ് സമ്പ
 ങ്കം ഉണ്ടാകുന്നതെങ്കിൽ, 230 വോൾട്ട് സമ്മ
 ദ്വമുള്ള വൈദ്യുതാഘാതവുമാണ് സംഭവിക്കുന്നതെന്നുള്ള
 വ്യത്യാസമുണ്ട്. രണ്ടു തരത്തിലുള്ള വൈദ്യുതാഘാത

ങ്ങളും ഒരുപോലെ മരണഹേതുക്കമാണ്. വൈദ്യുതവാഹികൾ രോധനം ചെയ്യപ്പെട്ടവയോ (വീടുകളിൽ വയറിംഗിനപയോഗിക്കുന്ന CTS, VIR, PVC എന്നിത്തരം കമ്പികൾ രോധനം ചെയ്യപ്പെട്ടവയാകുന്നു) സജീവവാഹികളുമായി ബന്ധം പുലർത്തുന്ന മനുഷ്യൻ കയ്യറക്കൽ, റബ്ബർ ചെരിപ്പുകൾ എന്നിവയുപയോഗിച്ച് സ്വയം രോധനം ചെയ്യപ്പെടുകയോ ചെയ്താൽ വൈദ്യുതവാഹിബന്ധം അപകടകരമല്ല. പക്ഷേ രോധനം ചെയ്ത വാഹികളാകാണ്ടിട്ടുള്ള വൈദ്യുതവിതരണം പണച്ചിലവുകൂടിയ സംരംഭമാകയാൽ സാധാരണ പ്രചാരത്തിലില്ല. രോധനം ചെയ്യാത്ത സജീവ കമ്പികൾ കമ്പിക്കാലുകളിൽ ഊപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന വിദ്യുത് രോധി (Insulators) കളിൽ താങ്ങിനിർത്തിക്കൊണ്ടുള്ള വിതരണസമ്പ്രദായമാണ് നമ്മുടെ നാട്ടിൽ സാധാരണമായിട്ടുള്ളത്. ഇത്തരം കമ്പികളിൽ ചിലത് ഇടയ്ക്കിടെ പൊട്ടിവിഴുന്നതു് സാധാരണമാണല്ലോ. പൊട്ടിവിഴുന്ന കമ്പികൾ ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കുമ്പോഴുണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുത പ്രവാഹം വൈദ്യുത വിതരണത്തെ നിയന്ത്രിക്കുന്ന ഫ്യൂസിനെ ദഹിപ്പിക്കാതിരിക്കുകയോ, ശരിയായ ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കാത്തതുമൂലം അത്തരം വൈദ്യുതപ്രവാഹം ഉണ്ടാകാതിരിക്കുകയോ സംഭവിക്കാം. അത്തരം സാഹചര്യങ്ങളിൽ പൊട്ടിവിഴുന്ന കമ്പികളുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തുന്നത് തൽക്ഷണം മരണത്തിൽ കലാശിക്കും.

സജീവവാഹികളുടെ സാമീപ്യത്തിൽ നിൽക്കുന്ന വൃക്ഷക്കൊമ്പുകൾ “ലയിൻ ഓഫ്” ചെയ്യാതെ വെട്ടുമ്പോൾ അബദ്ധവശാൽ മരക്കൊമ്പു് വെട്ടുന്ന ആളും സജീവ വൈദ്യുത വാഹിയും തമ്മിൽ മരക്കൊമ്പോ, ഇലച്ചില്ലകളോ വഴി ബന്ധം പുലർത്തുമ്പോഴും വൈദ്യുതാഘാതം ഉണ്ടാകാം.

വീടുകളിലും കെട്ടിടങ്ങളിലുമുള്ള കവചിതകമ്പി കളെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം താഴെ പറയുന്ന അപകട സാധ്യതകൾ പരിധിയിരിപ്പുണ്ട്. സുരക്ഷിതത്വത്തിന് പ്രാധാന്യം നൽകാതെ തൽക്കാല അത്യാവശ്യം നടക്കുന്നതിനുവേണ്ടി പ്ലാസ്റ്റിക് വയറുകളും സിൽക്കുവയറുകളും അയഞ്ഞും തുടങ്ങിയുമായ നിലയിൽ വലിച്ച കെട്ടി, പ്ലഗുകളും സ്വിച്ചുകളും താൽക്കാലികമായി തടിക്കുറുത്തുകളിൽ പകുതിയുറപ്പിച്ചു വയറിംഗ് നടത്തിയ കെട്ടിടങ്ങളോ കെട്ടിട ഭാഗങ്ങളോ നമ്മുടെ നാട്ടിൽ വിരളമല്ല. വേണ്ടത്ര രോധനശക്തിയില്ലാത്ത ഇത്തരം വൈദ്യുത വാഹികൾകൊണ്ടുണ്ടാക്കിയ തുക്കുപാലങ്ങൾ അപായദേവതയുടെ ചമ്പ്രമഞ്ഞകട്ടിലുകളാണ്. കെട്ടിടത്തിന്റെ ഭംഗിയെ നശിപ്പിക്കുന്നതോടൊപ്പം ഈ “അയഞ്ഞ കമ്പികൾ” അപകടം ക്ഷണിച്ചുവരുത്തുകൂടി ചെയ്യുന്നു. അതുപോലെ പഴയതും രോധനശക്തി ക്ഷയിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്നതുമായ കവചിത കമ്പികൾ അനതി വിദൂരഭാവത്തിൽ സംഭവിക്കാൻപോകുന്ന അപകടത്തിലേക്കുള്ള ചൂണ്ടുപലകകളാണ്. എത്രയും വേഗം ഇത്തരം കവചിതകമ്പികൾ നീക്കം ചെയ്യുകയും അത്തരം കെട്ടിടങ്ങൾ വീണ്ടും വയറിംഗ് നടത്തുകയും ചെയ്യണം. ഇപ്പോൾ മാക്കറ്റിൽ സുലഭമായി കിട്ടുന്ന പി. വി. സി. (P V C) കമ്പികൾ ഉറപ്പു, ചിതൽ, എലി തുടങ്ങിയ ജീവികളുടെ ആക്രമണത്തിനു വിധേയമല്ലാത്തതും കൂടുതൽ കാലം നീണ്ടുനിൽക്കുന്ന രോധനശക്തിയുള്ള വി. ഐ. ആർ. (V I R) സി. ടി. എസ്. (C T S) എന്നിവയും ആണ്. റബ്ബർ, ടയർ തുടങ്ങിയ വസ്തുക്കൾ രോധനത്തിനുപയോഗിച്ചിരിക്കുന്ന കമ്പികൾ ഉറപ്പു, ചിതൽ, എലി തുടങ്ങിയ ജീവികളുടെ ആക്രമണത്തിനു വിധേയമാകാൻ സാധ്യതയുണ്ട്.

നിയമപരമായ രീതിയിലും ഭംഗിയായും വയറിംഗ് നടത്തി പരിശോധനയ്ക്കുശേഷം വൈദ്യുതബന്ധം കിട്ടി

യിട്ടുള്ള കെട്ടിടങ്ങളിൽപോലും കാലക്രമേണ അപകട സാധ്യതകളുണ്ടാകാറുണ്ട്. അനുവാദവും അധികൃതരുടെ പരിശോധനയും കൂടാതെ കെട്ടിടത്തിൽ കൂട്ടിച്ചേർക്കുന്ന വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളും തന്മൂലം കെട്ടിടത്തിന്റെ വൈദ്യുതവലയത്തിലുണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുതാതിഭാരം

➤ (Electrical Overloading) ആണ് മറ്റൊരു അപകടഹേതു. ക്ലിപ്തവും മുൻനിശ്ചിതിവുമായ വൈദ്യുതപ്രവാഹം മാത്രം കൈകാര്യം ചെയ്യാൻ സംവിധാനം ചെയ്തിട്ടുള്ള വൈദ്യുതവലയങ്ങളിൽ കണക്കിൽ കൂടുതൽ ഉപകരണങ്ങൾ കൂട്ടിച്ചേർത്ത് പ്രവർത്തിപ്പിക്കുന്നത് വണ്ടിക്കാളുകളെ കൊണ്ട് അവയ്ക്ക് വഹിക്കാവുന്നതിൽ കൂടുതൽ ഭാരം വലിപ്പിക്കുന്നതിനു തുല്യമായ ഒരു നടപടിയാണ്. അനുസ്യൂതമായി വഹിക്കേണ്ടിവരുന്ന അതിഭാരം ഒരു സുപ്രഭാതത്തിൽ വൈദ്യുത കമ്പികളുടെ പൊട്ടിത്തെറിക്കലിലും തീപിടുത്തത്തിലും വിലയേറിയ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ നാശനഷ്ടങ്ങളിലും അവസാനിക്കുന്നു. വെങ്കിൽ അതിശയപ്പെടാനില്ല. ഭാഗ്യവശാൽ അത്തരം നിർഭാഗ്യകരങ്ങളായ അനുഭവങ്ങൾ ഉണ്ടായില്ലെങ്കിലും അതിഭാരം കമ്പികളുടെയും ഉപകരണങ്ങളുടെ അതിതാപീകരണത്തിനു (Over heating) കാരണഭൂതമാകുന്നു. ക്ഷയരോഗം പോലെ അവയുടെ ആരോഗ്യത്തെ ക്രമേണ കരണ്ടുതിന്നുന്ന ഒരു സ്ഥിതിവിശേഷത്തിലേക്കാണ് ഈ സാഹചര്യം നയിക്കുന്നത്. അനുസ്യൂതമായ അതിഭാരവും അതിതാപീകരണവും രോഗനശ്ശതിയെ ക്ഷയിപ്പിക്കുകയും ആ അവസ്ഥാവിശേഷം കവചിത കമ്പികളുടെ കൂട്ടി മുട്ടലിലും (Short circuiting) തദ്വാരാ തീപിടുത്തത്തിലും ചെന്നു അവസാനിച്ചെന്നും വരാം.

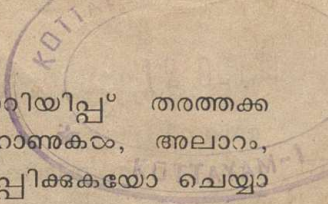
സർവ്വസാധാരണയായി കണ്ടുവരുന്ന മറ്റൊരു അപകടകരമായ പ്രവണതയാണ് ഒരു വൈദ്യുതി ബഹിഷ്ഠമനസോക്കറിൽനിന്നും അഡാപ്റ്ററുകളും ബഹുവിധ

പ്ലഗ്ഗുസംവിധാനങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച വിവിധ ഉപകരണങ്ങൾ പ്രവർത്തിപ്പിക്കുന്ന സമ്പ്രദായം. സുരക്ഷിതത്വമേകുന്ന ഫ്യൂസുകളോ ഭൂബന്ധമോ പോലും ഉപകരണങ്ങൾക്ക് നൽകാതെ നടത്തുന്ന അപകടകരമായ കയ്യോങ്കളി ഇതിലേറെ അപായകരമാണ്. 5 ആമ്പിയർ വൈദ്യുതപ്രവാഹം കൈകാര്യം ചെയ്യാൻ ഉദ്ദേശിച്ചിരിക്കുന്ന പ്ലഗ്ഗ് സോക്കറ്റിൽ 15-ഉം 20-ഉം ആമ്പിയർ വൈദ്യുതപ്രവാഹം കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ട വിധത്തിൽ ഉപകരണങ്ങൾ ഘടിപ്പിക്കുന്നത് പ്ലഗ്ഗുസംവിധാനത്തിന്റെ നാശത്തിനും അവയോടു ബന്ധപ്പെട്ട കവചിത കമ്പികളുടെ രോധനശക്തി നാശത്തിനും കൂട്ടിമുട്ടലിനും അഗ്നിബാധയ്ക്കും മറ്റും കളമൊരുക്കുന്നു.

ബേക്കലൈറ്റുകൊണ്ടുണ്ടാക്കിയ പുറംചട്ട പൊട്ടിപ്പോയ സ്വിച്ചുകൾ, പ്ലഗ്ഗുകൾ, അവയുടെ സോക്കറ്റുകൾ, ഇന്ധിരിപ്പെട്ടി അഡാപ്റ്ററുകൾ, ബഡ് സ്വിച്ചുകൾ തുടങ്ങിയവയിൽ അനാവരണം ചെയ്യപ്പെടുന്ന സജീവങ്ങളായ ലോഹ കോൺടാക്ടുകളും കമ്പികളും ആയി അബദ്ധവശാൽ സമ്പർക്കം ഉണ്ടാകുമ്പോൾ സംഭവിക്കുന്ന അപകടങ്ങൾ നിരവധിയാണ്. കവചിതത്വമോ ആവരണമോ നഷ്ടപ്പെട്ട ഇത്തരം വൈദ്യുതി ബഹിഷ്ഠന കേന്ദ്രങ്ങൾ ഉടൻതന്നെ അറ്റകുറ്റപണി തീർത്തോ മാറ്റിവച്ചോ അപകടസാധ്യതയകറ്റേണ്ടതാണ്.

രോധനശക്തി കുറഞ്ഞ കമ്പികൾ, വൈദ്യുതി ബഹിർഗമനകേന്ദ്രങ്ങൾ എന്നിവയുടെ ഋജുപാതയിൽ നിന്നും ശാഖാചംക്രമണം ചെയ്ത ഭൂമിയിലേക്ക് ചോർന്നുപോകുന്ന വൈദ്യുതപ്രവാഹമാണ് (Leakge Current) മറ്റൊരു അപകടകാരി. 1 മില്ലിആമ്പിയർ ശക്തിയുള്ള ചോർച്ച പ്രവാഹം തന്നെ അപകടകരമാണ്. ചോർച്ച പ്രവാഹസാധ്യതയുണ്ടോ എന്നറിയുന്നതിന് കെട്ടിടത്തിന്റെ വൈദ്യുത വയറിംഗിന്റെ

രോധനശക്തി (Insulation resistance) മെഗർ എന്ന പേരിലറിയപ്പെടുന്ന ഉപകരണം ഉപയോഗിച്ച് ഇടയ്ക്കിടക്ക് പരിശോധിക്കേണ്ടതാണ്. പ്രതിരോധനശക്തിയിൽനിന്നും ചോർച്ചപ്രവാഹം കണക്കുകൂട്ടികണ്ടുപിടിക്കാം. ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി റൂൾ 25 നമ്പർ അനുസരിച്ച് കെട്ടിടത്തിലനുവദിച്ചിരിക്കുന്ന ഏറ്റവും കൂടിയ വൈദ്യുത പ്രവാഹത്തിന്റെ $\frac{1}{5000}$ ഭാഗത്തിൽ കൂടുതൽ ചോർച്ച പ്രവാഹം ഉണ്ടായിരിക്കാൻ പാടുള്ളതല്ല; മറ്റൊരു വിധത്തിൽ പറഞ്ഞാൽ 500 വോൾട്ട് മെഗർ ഉപയോഗിച്ച് ഓം (Ohm) കണക്കിൽ കിട്ടുന്ന വയറിംഗിന്റെ പ്രതിരോധനശക്തിയളവ്, വേനൽക്കാലത്തു് 10 ദശലക്ഷത്തിനെയും മഴക്കാലത്തു 5 ദശലക്ഷത്തിനേയും കെട്ടിടത്തിലനുവദിച്ച ഏറ്റവും കൂടിയ വൈദ്യുത പ്രവാഹങ്ങളുവുകൊണ്ടു് ഹരിച്ചുകിട്ടുന്ന തുകയിലും കുറവായിരിക്കേണ്ടതു്. റബ്ബർ, പഞ്ഞി, ടയർ തുടങ്ങിയ വസ്തുക്കൾക്കൊണ്ടു് കവചിതത്വം നൽകിയിട്ടുള്ള കമ്പികളാണല്ലോ സാധാരണ കെട്ടിടവയറിംഗിനു് ഉപയോഗിക്കുന്നതു്. ഇവയുടെ രോധനശക്തി കാലക്രമേണ കുറയ്ക്കുന്നതുകാരണം ഇടയ്ക്കിടക്ക് ഇവയുടെ രോധനശക്തി പരിശോധിക്കുകയും മുൻസൂചിപ്പിച്ച അളവിൽനിന്നും കുറയുന്നുണ്ടോ എന്നു ഒത്തുനോക്കുകയും ചെയ്യേണ്ടിയിരിക്കുന്നു. രണ്ടുകൊല്ലത്തിലൊരിക്കലെങ്കിലും ഈ പരിശോധന നടത്തണമെന്നും നിയമം അനുശാസിക്കുന്നു. നിശ്ചിത അളവിൽ കൂടുതൽ ചോർച്ചപ്രവാഹത്തിനു് സാധ്യതയുള്ള കെട്ടിടങ്ങളുടെ വൈദ്യുതബന്ധം വേർപെടുത്തുവാൻ അധികൃതർക്കു് അധികാരമുണ്ടു്. ചോർച്ച പ്രവാഹം കണക്കിൽ കൂടുതലാകുമ്പോൾ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തിന്റെ സുരക്ഷിതത്വം സുനിശ്ചിതമാക്കുന്നതിനു് വേണ്ടി വൈദ്യുതപ്രവാഹം നിർത്തുവാൻ സഹായിക്കുന്ന വിധത്തിൽ സ്വയം പ്രവർത്തിക്കുന്ന ഫ്യൂസുകളും റിലേകളും ഘടിപ്പിക്കുകയോ, ചോർച്ച പ്രവാഹം കണ



കിൽ കൂടുതലായി എന്ന് മുന്നറിയിപ്പ് തരത്തക്ക വിധത്തിൽ പ്രവർത്തിക്കുന്ന ഹോൺകൾ, അലാം, ചുവപ്പുവിളക്ക് എന്നിവ സംഘടിപ്പിക്കുകയോ ചെയ്യാവുന്നതാണ്.

ശരിയായ ഭൂബന്ധം (earthing) ഇല്ലാത്തതുകാരണമുണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങളും ചുരുക്കമല്ല. ലോഹനിർമ്മിതമായ പുറംചട്ടയുള്ള വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ ഉടലുകൾക്ക് ഭദ്രമായ ഭൂബന്ധം നൽകണമെന്ന ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമം 54 അനുശാസിക്കുന്നു. ചോർച്ചപ്രവാഹം ഉണ്ടാകുന്നപക്ഷം പ്രതിരോധം കുറഞ്ഞ മാർഗ്ഗത്തിൽ കൂടി ആ പ്രവാഹം ഭൂമിയിലേക്ക് ഒഴുകിപ്പോകുന്നതിനുവേണ്ടിയാണീ സമ്പ്രദായം നിർബന്ധിതമാക്കുന്നത്. പ്രതിരോധശക്തി കുറഞ്ഞ മാർഗ്ഗത്തിലുള്ള പ്രവാഹമാകയാൽ ചോർച്ചപ്രവാഹത്തിന്റെ അളവ് വർദ്ധിപ്പിക്കുകയും വൈദ്യുത വലയത്തിൽ ഘടിപ്പിച്ച സുരക്ഷിതത്വ ഫ്യൂസിനെ ദഹിപ്പിച്ച് അപകടസൂചന നൽകുകയും ചെയ്യുന്നു. കൂടാതെ, ചോർച്ചപ്രവാഹമുള്ള ഉപകരണത്തിൽ അബദ്ധവശാൽ സ്പർശിക്കുന്ന മനുഷ്യൻ വൈദ്യുതഘാതം ഏല്ക്കാതെ അവനെ സംരക്ഷിക്കുന്നു. പ്രതിരോധശക്തികൂടിയ മനുഷ്യശരീരപാതയ്ക്കുപകരം പ്രതിരോധശക്തി കുറവുള്ള ഭൂബന്ധകമ്പിയിൽ കൂടി പോകുവാനായിരിക്കും ചോർച്ചപ്രവാഹത്തിന്റെ പ്രവണത. തന്മൂലമാണ് വൈദ്യുതഘാതസാധ്യതയില്ലാതാകുന്നത്. എന്നാൽ ഈ ഭൂബന്ധകമ്പി എവിടെവെച്ചെങ്കിലും പൊട്ടിപ്പോയാൽ വീണ്ടും വൈദ്യുതഘാത സാധ്യതയുണ്ടാവും. അതിനാൽ രണ്ടു വ്യത്യസ്ത ഭൂബന്ധ സംവിധാനങ്ങൾ സ്ഥാപിക്കുന്നത് ഉത്തമമാണ്. ഒന്ന് പ്രവർത്തനരഹിതമായാൽ മററതെങ്കിലും പ്രവർത്തനനിരതമായുണ്ടല്ലോ എന്നതാണ് ദ്വിഭൂബന്ധസംവിധാനത്തിന്റെ ആധാരം.

വൈദ്യുതവലയത്തിന്റെ സംരക്ഷണത്തിനായി നിയോഗിച്ചിട്ടുള്ള ഫ്യൂസ് കമ്പികൾ കണക്കിൽകൂടുതൽ വലിയവയായിരിക്കുന്നത് വളരെയേറെ അപകടകരമായ പ്രവണതയാണ്. തുടരെ തുടരെ ഫ്യൂസ് ഭംഗിക്കുന്നതുമൂലം വൈദ്യുതപ്രവാഹ സ്ക്രാനും ഉണ്ടാകുന്നുവെന്നുള്ള അസൗകര്യം ഇല്ലാതാക്കുന്നതിന് നിരക്ഷരക്ഷികളും അജ്ഞാനികളുമായ ചില വൈദ്യുതി പണിക്കാർ ചെയ്യുന്ന ഒരു കടംകൈയാണ് കട്ടികൂടിയ ഫ്യൂസുവയർ ഉപയോഗിച്ചുള്ള ഫ്യൂസുകെട്ടൽ. അപകടസാധ്യത കുറച്ചറിയിക്കുന്ന നായയുടെ വായിൽ തുണി കയറ്റിവച്ചുകെട്ടി അതിനെ കുരക്കാതിരിപ്പിക്കുന്നതുപോലുള്ള അററുകെ പ്രയോഗമാണിത്. വൈദ്യുതാഘാതമല്ല, വൈദ്യുതകമ്പികളിൽ അഗ്നിബാധയുണ്ടായാൽപോലും ഭംഗിക്കാത്ത ഫ്യൂസുകളുള്ള കെട്ടിടങ്ങൾ പലതും കണ്ടെത്തുന്നവനാൽ അത്ഭുതപ്പെടാനില്ല.

ശക്തിയേറിയ തീപ്പൊരികൾ ബഹിർഗ്ഗമിച്ചുകൊണ്ട് നടക്കുന്ന ഫ്യൂസ്ഭംഗവും അഗ്നിബാധ, പൊട്ടിത്തെറിക്കൽ തുടങ്ങിയ അപകടങ്ങളെ ക്ഷണിച്ചുവരുത്തിയെന്നുവരും. അങ്ങിനെയുള്ള സാഹചര്യങ്ങളിൽ തീപ്പൊരികൾ പുറത്തുവരാൻ സാധ്യമാകാത്ത രീതിയിൽ ഭദ്രമായി അടച്ചൊതുക്കിയ ഫ്യൂസുപെട്ടികൾ ഉപയോഗിക്കണം. ക്ലോറഫോം, ഈതർ തുടങ്ങിയ സ്റ്റോടകുവസ്തുക്കൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന ആസ്പത്രികൾ, വെടിമരുന്നു, ഹൈഡ്രജൻ, നാഫ്ത തുടങ്ങിയ സ്റ്റോടകുവസ്തുക്കൾ കൈകാര്യംചെയ്യുന്ന കെട്ടിടങ്ങൾ എന്നിവയിലെ വയറിംഗ് അഗ്നിനിബദ്ധമായ രീതിയിലായിരിക്കേണ്ടതാണ്.

സജീവവും നഗ്നവുമായ വൈദ്യുത വാഹികൾ താഴെ പൊട്ടിവിഴുന്നതുമൂലമുള്ള അപകടങ്ങളെപ്പറ്റി മുമ്പു സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. ഭാരം കയറിയ ലോറികളിലും ട്രക്കുകളിലും

കളിലും സഞ്ചരിക്കുന്നവർ നഗ്നവൈദ്യുതവാഹികളായി സമ്പർക്കത്തിലേപ്പെടുന്നവഴിയായും പട്ടം പറപ്പിക്കുന്ന വേളയിൽ അബദ്ധവശാൽ പട്ടം നഗ്നവൈദ്യുതവാഹിയിൽ കടുങ്ങി പറപ്പിക്കുന്ന ആളിന് വൈദ്യുതവാഹിയുമായി സമ്പർക്കമുണ്ടാവുന്ന വഴിയായും അപകടങ്ങൾ സംഭവിക്കാറുണ്ട്. അതുപോലെ വൈദ്യുത കമ്പിക്കാലുകളുടെ ഊന്നു കമ്പികൾ (stay wires) നഗ്നവൈദ്യുതവാഹിയുമായി അബദ്ധവശാൽ സമ്പർക്കത്തിലേപ്പെട്ട് അപായകാരികളായി തീരാറുണ്ട്. ഈ സാധ്യതയില്ലാതാക്കുന്നതിനു ഊന്നുകമ്പികളുടെ ഇടയിൽ ഒരു രാധി. (insulator) ഘടിപ്പിക്കുന്ന സമ്പ്രദായം ഈ അടുത്ത കാലത്തു നിർബ്ബന്ധിതമാക്കിയിട്ടുണ്ട്. ചോർച്ചപ്രവാഹം വഴി ലോഹനിമിതമായ വൈദ്യുത കമ്പിക്കാലുകളും കമ്പിഗോപുരങ്ങളും (Tower) സജീവമാകുകയും അവയ്ക്ക് വേണ്ടവിധത്തിൽ ഭൂബന്ധം ലഭിക്കാത്തതുമൂലം അവയുമായി സമ്പർക്കത്തിലേപ്പെടുന്നവർക്ക് മാരകമായ വൈദ്യുതാഘാതം ഏല്ക്കുകയും ചെയ്തിട്ടുള്ള സംഭവങ്ങളും ഉണ്ടായിട്ടുണ്ട്.

അപകടങ്ങളുടെ ഉദാഹരണങ്ങൾ

മുൻപു പരാമർശിച്ചിട്ടുള്ള വിവിധകാരണങ്ങൾകൊണ്ടു വിഭിന്ന അപകടങ്ങൾ സംഭവിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഏതാനും തിരഞ്ഞെടുക്കപ്പെട്ട സംഭവങ്ങൾ ചുരുക്കമായി താഴെ പരാമർശിച്ചിരിക്കുന്നു.

(1) കോഴിക്കോട്ട് വൈദ്യുതീകരിക്കപ്പെട്ട ഒരു വീട്ടിലെ വേലക്കാരൻ നന്നത്ത കൈവിരൽ ഒരു പ്ലഗു സോക്കറ്റിന്റെ ദ്വാരത്തിലിട്ടു. സജീവമായ സോക്കറ്റു കോൺടാക്ടുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തിയതുകാരണം ആ വേലക്കാരൻ തത്ക്ഷണം മരണം പ്രാപിച്ചു. കുട്ടികളും വിവരമില്ലാത്തവരും ഇപ്രകാരം ബുദ്ധിരഹിത

മായ രീതിയിൽ പ്രവർത്തിക്കാൻ ഇടവരുന്ന തരത്തിൽ പ്ലഗ് സോക്കറു താഴ്ന്നിവെക്കുന്നതു നന്നല്ല.

(2) തൃശിനാപ്പള്ളി-1945: ഒരു ലാമ്പു ഹോൾഡറിൽ നിന്നും ബൾബ് മാറുന്ന ശ്രമത്തിൽ അപ്പാവു എന്ന വ്യക്തി വൈദ്യുതാഘാതമേറു ചരമംപ്രാപിച്ചു. പരിശോധനയിൽ ലാമ്പ് ഹോൾഡറുമായി ഘടിപ്പിച്ച കമ്പി യുടെ കവചിത ആവരണത്തിന്റെ രോധനശക്തി നശിച്ചു ലാമ്പു ഹോൾഡറിന്റെ ലോഹഭാഗങ്ങളുമായി വൈദ്യുത സമ്പർക്കം പുലർത്തുന്നതായി കണ്ടു.

(3) മലബാറിൽ ഒരു ഗ്രാമത്തിൽ റോഡിൽകൂടി പോകുന്ന നഗ്നമായ വൈദ്യുതകമ്പികളിൽ ഒരു കുലത്തേങ്ങ വന്നുപതിച്ചു കമ്പി പൊട്ടി റോഡിൽ വീണു. ആ വഴിയിൽകൂടി സ്ത്രീകൾ പോയിരുന്ന ഒരു കുട്ടി അതിൽ കുടുങ്ങി മരണംപ്രാപിച്ചു.

(4) 1944-ൽ കോയമ്പത്തൂരുള്ള മിസ്സിസ് ബെൻ എന്ന മദാമ്മ ഒരു വൈദ്യുതവിളക്ക് മേശപ്പുറത്തുനിന്നും സ്ഥലംമാറ്റാൻ ശ്രമിച്ചു. അതിന്റെ വൈദ്യുതബന്ധം വിടർത്താതെയാണു് അവർ അപ്രകാരം ചെയ്തതു്. മൂന്നു പിൻപ്ലഗുകൾ കൊടുക്കാതെ രണ്ടു പിൻ പ്ലഗു വഴി പ്രവർത്തിച്ചിരുന്ന ഈ മേശവിളക്കിലെ ചോർച്ച പ്രവാഹം ഭൂമിയിലേക്കു് കടത്തിവിടാനുള്ള ഭൂബന്ധം ഇല്ലാതിരുന്നതിനാൽ മദാമ്മയ്ക്കു് വൈദ്യുതാഘാതമേറു. കയ്യിൽ വിളക്കുമായിത്തന്നെ അവർ നിലംപതിച്ചു. അവരുടെ നിലവിളികേട്ടു് എത്തിയ വേലക്കാരീ അവരെ രക്ഷപ്പെടുത്താൻ ശ്രമിച്ചപ്പോൾ വൈദ്യുതാഘാതമേറു പിൻവാങ്ങി. ഈ ബഹളമെല്ലാംകേട്ടു് ഓടിവന്ന ബട്ളർ വിളക്കിന്റെ വൈദ്യുതബന്ധം ഒരു വിധത്തിൽ വേർപെടുത്തി എടുത്തു. വിളക്കു കയ്യിലേന്തി മരവിച്ചു കിടക്കുന്ന മദാമ്മയെ അയാൾ പരിശോധിച്ചപ്പോൾ അവർ മരിച്ചുപോയതായി കണ്ടു.

(4) 1942-ൽ മധുരയിൽ ഒരു വൈദ്യുത കമ്പിക്കാലിന് കൊടുത്ത ഊന്നുകമ്പിയിൽ അബദ്ധത്തിൽ തൊട്ടുപോയ ഒരു തൊഴിലാളിസ്ട്രീക്ക് സാമാന്യം ഭേദമായ വൈദ്യുതഘാതം ഉണ്ടായി. ഇവർ ആ വിവരം കൂട്ടുതൊഴിലാളികളോടു വിവരിച്ചു. ഈ കൂട്ടത്തിൽപ്പെട്ട ഒരു സ്ട്രീക്ക് അവിശ്വാസിയായ തോമസ്സിനെപ്പോലെ തൊട്ടറിഞ്ഞുമാത്രമേ വിശ്വാസം വരികയുള്ളൂ എന്നു നിബ്ബന്ധമുണ്ടായി. അവർ പോയി ഊന്നുകമ്പിയിൽ ബലമായി വലിച്ചു. കർശമായ വൈദ്യുതഘാതമോറു കൈ വിടുവിക്കാൻ നിവൃത്തിയില്ലാതെ ആ സ്ട്രീ മരിച്ചു. ഇവിടെ ചോർച്ചപ്രവാഹം ഭൂമിയിലേക്കു പോകുവാൻ ഊന്നുകമ്പിയുടെ പാതയുണ്ടായിട്ടും വൈദ്യുതഘാതം ഉണ്ടായി. കാരണം, ഊന്നുകമ്പിവഴിയുള്ള ഭൂബന്ധം ഭദ്രമല്ലാത്തതിനാൽ ആ പാതയുടെ പ്രതിരോധം കൂടിയിരുന്നു. മനുഷ്യശരീരത്തിൽകൂടിയുള്ള ഭൂബന്ധപാതയ്ക്കും പ്രതിരോധശക്തി കുറവായിരുന്നു താനും. ഭൂബന്ധം ഉണ്ടായാലും അതു ശരിയായ തരത്തിലല്ലെങ്കിൽ അപകടസാധ്യതയുണ്ടെന്നു ഈ സംഭവം തെളിയിക്കുന്നു.

അദ്ധ്യായം 5

വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ - വ്യവസായശാലകളിൽ

വീടുകളിലും പൊതുസ്ഥാപനങ്ങളിലും ഉപയോഗിക്കുന്ന വിദ്യുച്ഛക്തിയേക്കാൾ കൂടുതൽ അളവിലും കൂടുതൽ വൈദ്യുതസമ്മർത്തിലുമുള്ള വിദ്യുച്ഛക്തിയായിരിക്കും സാധാരണയായി വ്യവസായശാലകളിൽ ഉപയോഗിക്കാറുള്ളതു്. വീടുകളിൽ 250 വോൾട്ടിൽ കുറവുള്ള താഴ്ന്ന സമ്മർദ്ദം (low voltage) ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ

വ്യവസായ ശാലകളിൽ 250-നും 650-നും ഇടയ്ക്കുള്ള മദ്ധ്യമസമ്മർദ്ദം (Medium voltage) അതിന്റെ അതിർത്തിയിലുള്ള 440 വോൾട്ടുള്ള വിദ്യുച്ഛക്തിയോ 11,000 വോൾട്ട് സമ്മർദ്ദമുള്ള ഉന്നതസമ്മർദ്ദം (High voltage) വിദ്യുച്ഛക്തിയോ ആയിരിക്കും സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്. വമ്പിച്ച വ്യവസായശാലകളിൽ ചിലപ്പോൾ 33,000 വോൾട്ടിൽ കവിഞ്ഞ ഉന്നത സമ്മർദ്ദത്തിലുള്ള (Extra High voltage) വിദ്യുച്ഛക്തി ഉപയോഗിക്കാറുണ്ട്.

താഴ്ന്ന സമ്മർദ്ദം	—	0-250 വോൾട്ട്
മദ്ധ്യമസമ്മർദ്ദം	—	250-650 വോൾട്ട്
ഉന്നതസമ്മർദ്ദം	—	650-33,000 വോൾട്ട്
ഉന്നതതമസമ്മർദ്ദം	—	33,000 വോൾട്ടിനു മുകളിലുള്ള വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദം

വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദം വർദ്ധിക്കുന്നതോടും അപകട സാധ്യതയും വർദ്ധിക്കുന്നുവെന്നു മൂന്നാമദ്ധ്യായത്തിൽ സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ.

വീടുകളിലും പൊതുസ്ഥലങ്ങളിലും കണ്ടുമുട്ടുന്നതിൽ കൂടുതൽ ലോഹഭാഗങ്ങളും ലോഹസാമഗ്രികളും വ്യവസായശാലകളിലുണ്ട്. ഈ ലോഹസാമഗ്രികൾ ചോർച്ച പ്രവാഹത്തിന്റെ നിതാന്ത സഞ്ചാരമേഖലയാണ്. ചോർച്ചപ്രവാഹത്തിന്റെ കെട്ടതികൾ തന്മൂലം വ്യവസായശാലകളിൽ കൂടിയിരിക്കുമെന്നു വിശേഷിച്ചു പറയേണ്ടതില്ലല്ലോ.

ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമങ്ങൾ ചില മുൻകരുതലുകൾ വ്യവസായശാലകളിൽ നിർബന്ധിതമാക്കിയിട്ടുണ്ട്. അവയിൽ ചിലതു താഴെകൊടുത്തിരിക്കുന്നു.

(1) വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ സജീവഭാഗങ്ങൾ ആളുകളുമായി സമ്പർക്കം തേടത്തക്കവിധത്തിൽ തുറന്നു വയ്ക്കുകയോ, ആ ഉപകരണങ്ങൾ അനധികൃതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യുകയോ ചെയ്യുന്നത് തടയേണ്ടതാണ്. (Indian Electricity Rule 49-3)

(2) മദ്ധ്യമ സമ്മർദ്ദവും ഉന്നത സമ്മർദ്ദവും ഉള്ള വിദ്യുച്ഛക്തി കൈകാര്യം ചെയ്യപ്പെടുന്ന വൈദ്യുതസാമഗ്രികൾക്ക് സുരൂപവും സുദൃഢവുമായ ആവരണങ്ങൾ നൽകേണ്ടതും അത്തരം ഉപകരണങ്ങൾ അനധികൃതമായി ആരെങ്കിലും കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നത് തടയേണ്ടതുമാണ്. (Indian Electricity Rule-60 (a) and (c))

(3) അപകടസാധ്യതയുള്ള വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ സമീപമോ ആവരണത്തിലോ അപകടസൂചന നൽകുന്നതും മുന്നറിയിപ്പുകൾ ഉൾക്കൊള്ളുന്നതുമായ അപകട നോട്ടീസ് ബോർഡുകൾ സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണ്. (Indian Electricity Rule-60 (i) e)

(4) വ്യവസായശാലയുടെ മൊത്തം വൈദ്യുതവിതരണം നിയന്ത്രിക്കുന്ന മെയിൻ സ്വിച്ചും വിവിധ സാമഗ്രികളെ നിയന്ത്രിക്കുന്ന സ്വിച്ചുകളും അത്യാഹിത സന്ദർഭങ്ങളിൽ പെട്ടെന്ന് ഓഫ് ചെയ്യത്തക്കവണ്ണം സൗകര്യമുള്ള സ്ഥാനങ്ങളിൽ സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്. (Indian Electricity Rule-60 (1) (2))

ത്രീഫേസ് വൈദ്യുത വിതരണ സമ്പ്രദായമാണല്ലോ വ്യവസായശാലകളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നത്. മൂന്നുകലകളിലുള്ള വിദ്യുച്ഛക്തിയെ ഒരുമിച്ചു ഓഫ് ചെയ്യുവാനുതകുന്ന തരത്തിലുള്ള ഗാംങ്ങ് ഓപ്പറേറ്റഡ് (Gang operated) സ്വിച്ച് ഉപയോഗിക്കേണ്ടതാണ്.

ശരിയായ ഭൂബന്ധം (Earthing) വീടുകളിലേക്കാരം ആവശ്യമായിരിക്കുന്നത് വ്യവസായശാലകളിലാണ്.

ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധം വളരെ കുറഞ്ഞിരുന്നെങ്കിൽ മാത്രമേ, മോട്ടോറുകളുടെയും മറ്റും നിയന്ത്രണ ഫ്യൂസുകൾ ദഹിപ്പിക്കാനോ റിലേകൾ പ്രവർത്തിക്കാനോ തക്ക വലിയ വൈദ്യുതപ്രവാഹം ഉണ്ടാക്കുവാൻ സാധിക്കുകയുള്ളൂ. ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധം കൂടുതലാണെങ്കിൽ അവയിൽ കൂടി പ്രവഹിക്കുന്ന ചോർച്ചപ്രവാഹത്തിന്റെ അളവ് കുറഞ്ഞിരിക്കുകയും ചെയ്യും. അവ നിയന്ത്രണസാമഗ്രികളെ പ്രവർത്തിപ്പിക്കാതിരിക്കുകയും ചെയ്യും. ഇംഗ്ലണ്ടിലെ ഇലക്ട്രിക്കൽ എഞ്ചിനീയറന്മാരുടെ സംഘടന 1 ohm മാത്രം പ്രതിരോധശക്തിയുള്ള ഭൂബന്ധസജ്ജീകരണങ്ങളാണ് വ്യവസായശാലകളിൽ ശുപാർശ ചെയ്തിരിക്കുന്നത്. മോട്ടോർ ട്രാൻസഫോർമർ തുടങ്ങിയ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾക്കു ഒന്നിനുപകരം രണ്ടു വ്യത്യസ്ത ഭൂബന്ധപാതകൾ ഘടിപ്പിക്കുന്നത് Indian Electrical Rule 57 അനുസരിച്ച് നിർബന്ധിതമാക്കിയിട്ടുണ്ട്. ഒന്നിന്റെ അഭാവത്തിൽ മറ്റൊന്ന് പ്രവർത്തിക്കുന്നവെന്നതിനുപുറമെ, ഒന്നിനു സമാന്തരമായ മറ്റൊരു ഭൂബന്ധപാത പ്രവർത്തിക്കുന്നവെന്നുള്ളതുകൊണ്ട് ഭൂബന്ധപാതകളുടെ മൊത്തം പ്രതിരോധശക്തി വളരെ കുറഞ്ഞുകിട്ടുന്നു. വേണ്ടത്ര അളവിലുള്ള ചോർച്ച വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉല്പാദിപ്പിക്കുവാൻ ഇത്തരം ക്രമീകരണം സഹായിക്കുന്നു. ഇംഗ്ലണ്ടിൽ 0.0045 ചതുരശ്ര ഇഞ്ചിൽ കറയാതെയും (No. 14 S W G Copper wire) 0.1 ചതുരശ്ര ഇഞ്ചിൽ കൂടാതെയും വിസ്തൃതിയുള്ള ചെമ്പുകമ്പികൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള ഭൂബന്ധം നിർബന്ധിതമാക്കിയിട്ടുണ്ട്. ഭാരതത്തിലും ഈ സമ്പ്രദായമാണ് പൊതുവെ പിന്തുടരുന്നത്. അമേരിക്കയിൽ ഭൂബന്ധകമ്പികൾ കുറഞ്ഞ പക്ഷം A. W. G. വലുപ്പത്തിലുള്ളതായിരിക്കണമെന്ന നിർബന്ധിതമാക്കിയിരിക്കുന്നു. ഏതായാലും വ്യവസായശാലകളിൽ വളരെ സൂക്ഷ്മതയോടും പ്രാധാന്യത്തോടും കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ട

പ്രശ്നമാണ് ഭൂബന്ധം. വിദഗ്ദ്ധരായ എഞ്ചിനീയർമാരുടെ മേൽനോട്ടത്തിൽ ചെയ്യേണ്ട ഒരു ജോലിയാണിത്.

കൊണ്ടുനടക്കുന്ന വൈദ്യുത വിളക്കുകൾ ഡ്രിപ്പിംഗ് മെഷീനുകൾ എന്നിവ കാരണം പല അപകടങ്ങളും വ്യവസായശാലകളിൽ ഉണ്ടായിട്ടുണ്ട്. കട്ടിയുള്ള റബ്ബർ പരിരക്ഷ നൽകിയ വളയുന്ന കേബിളുകൾ ഇത്തരം ഉപകരണങ്ങളോടു ഘടിപ്പിക്കണം. ട്രാൻസഫോർമറുകളുപയോഗിച്ച് ഏറ്റവും കുറഞ്ഞ വൈദ്യുത സമ്മർത്തിൽ ഇവ പ്രവർത്തിക്കുന്നതും അഭിലഷണീയമാണ്. ലോഹ ടാങ്കുകൾക്കുള്ളിലും ബോയിലർപോലെ അടച്ചു മുടപ്പെട്ട സമ്മർപ്പാത്രങ്ങൾക്കുള്ളിലും പരിശോധന നടത്തുന്നതിനുപയോഗിക്കുന്ന വൈദ്യുതവിളക്കുകൾക്ക് 24 വോൾട്ടുമാത്രം വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദമുള്ള വിദ്യുച്ഛക്തി ഉപയോഗിക്കുന്നത് പതിവാക്കിയിട്ടുണ്ട്.

ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റിറിനിയം 45 അനുസരിച്ച് കൊണ്ടുനടക്കുന്ന (portable) മോട്ടോറുകളുടെ കേബിളുകൾ കനത്ത രോധനം നൽകിയിട്ടുള്ളതും യഥേഷ്ടം വളഞ്ഞു കൊടുക്കുന്നതുമായ പ്രത്യേക തരത്തിലുള്ള കേബിളുകളായിരിക്കണമെന്ന അനുശാസിച്ചിട്ടുണ്ട്. നിയമം 54-ൽ ഇത്തരം ഉപകരണങ്ങൾക്ക് കൊടുക്കേണ്ട ഭൂബന്ധ സമ്പ്രദായം വിശദമായി നിർദ്ദേശിച്ചിരിക്കുന്നു.

വ്യവസായശാലകളിൽ സംഭവിച്ചിട്ടുള്ള ചില വൈദ്യുത അപകടങ്ങളുടെ ഉദാഹരണങ്ങൾ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നു.

(1) വെൽഡിംഗ് കേബിളുകൾ അശ്രദ്ധയോടെ കൈകാര്യം ചെയ്ത ഒരു വെൽഡർ 80 വോൾട്ട് സമ്മർദ്ദമുള്ള വൈദ്യുതഘാതമേറ്റു ബോധരഹിതനായി. ഏതായാലും സമയത്തു പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ ലഭിച്ചതിനാൽ (ക്രൂറിമശ്വാരോച്ഛാസം) അയാൾ രക്ഷപെട്ടു.

(2) 6 വോൾട്ട് മാത്രം സമ്മർദ്ദമുള്ള വൈദ്യുത ദീപ മുപയോഗിച്ച് ഒരു പെട്രോൾ ടാങ്ക് പരിശോധിച്ചപ്പോൾ ദീപത്തിന്റെ വൈദ്യുതകമ്പികൾ പൊട്ടി തീപ്പൊരിയുണ്ടായി. തീ പിടുത്തവും സ്റ്റോടനവുമുണ്ടാവുകയും നിരവധി ആളുകൾ മരിക്കുകയും ചെയ്തു.

(3) ഒരു സബ്സ്റ്റേഷനിലെ സ്വിച്ചുഗിയറിൽ ജോലിക്കാർ അററുകുറപ്പണിയെടുക്കുമ്പോൾ അടുത്തുള്ള ഒരു നിയന്ത്രണ വലയത്തിലുണ്ടായ കമ്പി കൂട്ടിമുട്ടൽ (short circuiting) കാരണം സ്വിച്ചുഗിയറിലെ ഓയിലിന് തീ പിടിക്കുകയും അനേകർ മരിക്കുകയും ചെയ്തു.

(4) ചോർച്ചപ്രവാഹം ഉണ്ടായിരുന്ന ഒരു വൈദ്യുത മോട്ടോറിന്റെ ഭൂബന്ധം ഇടയ്ക്കുവെച്ചു മുറിഞ്ഞുപോയതിനാൽ മോട്ടോറിൽ തൊടുകയും ലവണമയമുള്ള തറയിൽ നിലയുറപ്പിക്കുകയും ചെയ്തു. ഇലക്ട്രീഷ്യൻ തൽക്ഷണം മരണം പ്രാപിച്ചു.

(5) ഒരു വലിയ ഫാക്ടറിയിലെ 66000 volt സ്വിച്ചു ഗിയറിൽ ആളുകൾ പണിയെടുക്കുമ്പോൾ അറിയാതെ ആരോ ആ സ്വിച്ചു ഗിയറിലേക്ക് വൈദ്യുതി 'ഓൺ' ചെയ്തപ്പോൾ ആളുകൾ തെറിച്ചുപോയി അടുത്തുള്ള സജീവ ഉപകരണങ്ങളിൽ പതിക്കുകയും വീണ ആളുകളെ രക്ഷപ്പെടുവാൻ ശ്രമിച്ച പരിചയസമ്പന്നനായ എഞ്ചിനീയർ ഉൾപ്പെടെ മൂന്നു പേർ വൈദ്യുതാഘാതവും പൊള്ളലും പരിക്കുകളും ഏറ്റു മരണമടയുകയും ചെയ്തു.

(6) കൈയിൽ കൊണ്ടുനടക്കാവുന്ന (portable) വൈദ്യുത ദീപങ്ങളിൽനിന്നു വൈദ്യുതാഘാതമേൽക്കാത്ത വിദ്യുച്ഛക്തി പണിക്കാർ ചുരുങ്ങും.

അദ്ധ്യായം 6

വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ - വൈദ്യുതിവിതരണ
സ്ഥാപനങ്ങളിലും മറ്റു രംഗങ്ങളിലും

വിദ്യുച്ഛക്തി ഉല്പാദനം, പ്രസരണം, വിതരണം എന്നീ ജോലികളിലേപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന സ്റ്റേറ്റ് വിദ്യുച്ഛക്തി ബോർഡുകൾ, മുനിസിപ്പാലിറ്റികൾ, വിതരണ ലൈസൻസ് എടുത്തിട്ടുള്ള സ്വകാര്യസ്ഥാനികൾ എന്നിവയ്ക്ക് വിപുലമായ തോതിൽ വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെ നേരിടേണ്ടിവരും. ഇത്തരം സ്ഥാപനങ്ങൾക്ക് രണ്ടു വിധത്തിലുള്ള ഉത്തരവാദിത്വം ഉണ്ട്. ഒന്നാമതായി അത്തരം സ്ഥാപനങ്ങളിലെ ജീവനക്കാർക്ക് വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ നേരിടാതെ സൂക്ഷിക്കണം. രണ്ടാമത്, വിദ്യുച്ഛക്തി ഉപഭോക്താക്കളും അല്ലാത്തവരുമായ പൊതുജനങ്ങളെ വൈദ്യുത അപകടങ്ങളിൽനിന്നും രക്ഷിക്കണം. വിദ്യുച്ഛക്തി വിതരണം ഒരു നിമിഷത്തേക്കുമാത്രം നിലച്ചാൽപോലും, അതു പൊതുജനങ്ങൾക്ക് അസൗകര്യങ്ങൾ ഉണ്ടാക്കും. എന്നാൽ വൈദ്യുതലയിനുകളിൽ അറകുറുപണികൾ സൂരക്ഷിതമായി ചെയ്യുന്നതിലേക്കു വേണ്ടി അവ പലപ്പോഴും നിജ്ജീവമാക്കേണ്ടിവരും. ഈ വ്യത്യസ്തലക്ഷ്യങ്ങൾ മുന്നിൽ കണ്ടുകൊണ്ട് ഇലയ്ക്കും മുളയിനും കേടുവരാതെ പ്രവർത്തനങ്ങൾ ആനുകൂല്യം ചെയ്യുക തീർച്ചയായും ശ്രമാവഹമായ ജോലിയാണ്.

വീടുകളിലും വ്യവസായശാലകളിലും കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നതരം ലഘുസമ്മർദ്ദ-മധ്യമസമ്മർദ്ദ വിദ്യുച്ഛക്തികൂടാതെ ഉന്നതവും ഉന്നതതമവുമായ വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദങ്ങൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന വിദ്യുച്ഛക്തിലയിനുകൾ-ഉദാഹരണമായി 220 കിലോ വോൾട്ട്, 110 കിലോ വോൾട്ട്, 66 കിലോ വോൾട്ട് തുടങ്ങിയ ഉന്നത വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദമുള്ള ട്രാൻസ്മിഷനുകൾ-ഇത്തരം സ്ഥാപനങ്ങൾക്ക് ദിനപ്രതി കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ടതുണ്ട്.

വിവിധതരം ലൈനുകളും സാമഗ്രികളും വിദഗ്ദ്ധമായി കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ട ജോലിക്കാരെ തരംതിരിച്ചു അവർക്ക് ഓരോരുത്തർക്കും നിർദ്ദിഷ്ടജോലികൾ നൽകുകയും അവ സുരക്ഷിതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യാനുള്ള നിദ്ദേശങ്ങളും സാഹചര്യങ്ങളും സുനിശ്ചിതമാക്കുകയും ഉത്തരവാദിത്വങ്ങളും ചുമതലകളും കൃപ്തമായി നിർണ്ണയിക്കുകയും ചെയ്യേണ്ടതു് അത്യാവശ്യമാണു്. പരിചയസമ്പന്നരും നിർദ്ദിഷ്ട യോഗ്യതകളുള്ളവരുമായ ജോലിക്കാരെ നിശ്ചിത രംഗങ്ങളിൽ നിയോഗിക്കുകയും അവരുടെ അധികാര ഉത്തരവാദിത്വങ്ങൾ നിർണ്ണയിക്കുകയും അത്തരം ക്രമീകരണങ്ങളുടെ വിശദവിവരങ്ങൾ രേഖപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യണമെന്ന ഇലക്ട്രീസിറ്റി നിയമം 3 അനുശാസിക്കുന്നു. അധികാരവും അംഗീകാരവും ലഭിക്കാത്ത കരങ്ങൾ പണിയെടുത്തു അപകടം ക്ഷണിച്ചുവരുത്തുന്നതിനെ തടയുന്നതിനുള്ള സുരക്ഷിതമാർഗ്ഗമായിട്ടാണിപ്രകാരം രേഖകൾ സൂക്ഷിക്കണമെന്നതു് നിർബ്ബന്ധിതമാക്കിയിരിക്കുന്നതു്. എഞ്ചിനീയർമാർ, ഫോർമേൻമാർ, ഓവർസിയർമാർ, ലൈൻ ഇൻസ്പെക്ടർമാർ, ഇലക്ട്രീഷ്യന്മാർ, മീറ്റർ റീഡറന്മാർ, വയർമേൻ, ലൈൻമേൻ, ഹെൽപ്പർ തുടങ്ങിയ ജോലിക്കാർക്ക് വേണ്ട പരീക്ഷായോഗ്യതകളും പരിചയദൈർഘ്യവും നിബ്ബന്ധിതമാക്കുകയും അവരുടെ ജോലിസ്വഭാവം വിശദമായി നിർണ്ണയിക്കുകയും ചെയ്യേണ്ടതു്, ഇത്തരം സ്ഥാപനങ്ങളുടെ താല്പര്യ സംരക്ഷണത്തിനു് ആവശ്യമാണല്ലോ.

പുതിയ ലൈനുകൾ വലിക്കുക, ലൈനിൽ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്തുക, പുതിയ വൈദ്യുത ബന്ധങ്ങൾ നൽകുക, പൗച്ചർഹൗസുകൾ പ്രവർത്തിപ്പിക്കുകയും പരിചരിക്കുകയും ചെയ്യുക തുടങ്ങിയ വിവിധ ജോലികൾ സുരക്ഷിതവും കാര്യക്ഷമവുമായ രീതിയിൽ നിർവ്വ

ഹിരുന്നതിനാവശ്യമായ വിവരങ്ങൾ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന പ്രവർത്തന മാനുവലുകൾ ഇത്തരം സ്ഥാപനങ്ങൾ ചുമച്ച പ്രസിദ്ധീകരിക്കുന്നത് നല്ലതാണ്.

നഗ്നമായ വൈദ്യുതവിതരണ ലൈനുകളിൽ കഴിപ്പാട് പലപ്പോഴും ഉണ്ടായെന്നു വരാം. സസ്യലതാദി സമ്പന്നമായ കേരളം പോലുള്ള പ്രദേശങ്ങളിൽ മരക്കൊമ്പുകൾ കമ്പികളിൽ മുട്ടുന്നതുമൂലമുണ്ടാകുന്ന ഭൂബന്ധസ്ഥാപനവും തന്മൂലമുള്ള വൈദ്യുതവിതരണ സ്കന്ദേവം സാധാരണമാണ്. ഇടിമിന്നൽ മൂലമുള്ള വൈദ്യുതവിതരണ സ്കന്ദേവം സംഭവമാണ്. കമ്പികൾ പൊട്ടി വീഴാം. കമ്പിക്കാലുകളിലും കമ്പിഗോപുരങ്ങളിലും ഘടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള പിഞ്ഞാണംകൊണ്ടു നിർമ്മിച്ച വിദ്യുത് രോധികളുടെ രോധനശക്തിനാശം വഴിയുള്ള തകരാറുകളും ഉണ്ടായിട്ടുണ്ടെന്നില്ല. ഇത്തരം വിവധ കാരണങ്ങൾ കൊണ്ടുണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുതലൈൻ തകരാറുകൾ പരിശോധിച്ചു അറകുറുപ്പണികൾ ചെയ്തു വൈദ്യുതലൈനുകളെ വീണ്ടും പുരുങ്ങിയ സമയത്തിനുള്ളിൽ പ്രവർത്തന നിരതമാക്കേണ്ടിയിരിക്കുന്നു. ഇത്തരം അറകുറുപ്പണികൾ കൃത്രിമ വൈദ്യുത പ്രവാഹസ്കന്ദേവം കൂടാതെ തന്നെ നടത്താവുന്ന സജീവ ലൈൻ ജോലികൾ (Hot line work) പരിഷ്കൃത രാജ്യങ്ങളിൽ വിപുലമായ തോതിലും നമ്മുടെ നാട്ടിൽ പുരുങ്ങിയ തോതിലും ആരംഭിച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിലും ലൈൻ ഓഫ് ചെയ്ത് അറകുറുപ്പണികൾ ചെയ്യുന്നതാണ് കൂടുതൽ എളുപ്പവും സർവ്വസാധാരണവുമായ മാർഗ്ഗം. ഇത്തരം പണി ചെയ്യുന്നതിനു മുമ്പ് ലൈൻ തികച്ചും നിർജ്ജീവമാക്കിയെന്നു കാണിക്കുന്ന ഒരു രേഖയും (line clear) ലൈനിൽ കയറി പണിചെയ്യാമെന്നു കാണിക്കുന്ന ഒരു അനുമതിയും (work permit) അതിനധികാരമുള്ള ഉദ്യോഗസ്ഥനിൽനിന്നും ലൈൻജോലിക്കാർ കരസ്ഥമാക്കണമെന്നു കർശനമായ നിബന്ധനകൾ ഉണ്ട്. അതുപോലെ ലൈൻ പണികൾ കഴിഞ്ഞശേഷം

ജോലിക്കാർ അറകുറപ്പണികൾ നടത്തി ലൈനിൽ നിന്നും മാറിക്കഴിഞ്ഞു എന്നും ലൈൻ വീണ്ടും സജീവമാക്കാൻ മറ്റു തടസ്സങ്ങളില്ലെന്നും കാണിച്ചു മുൻപുകിട്ടിയ അനുവാദപത്രം ലൈനിൽ പണിചെയ്യിക്കുന്ന ഉദ്യോഗസ്ഥൻ, ലൈൻ സജീവമാക്കേണ്ട ഉദ്യോഗസ്ഥനെ ഏല്പിക്കണം. അതു കിട്ടിക്കഴിഞ്ഞ ശേഷം മാത്രമേ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥന്മാർ നിർദ്ദിഷ്ട വൈദ്യുത ലൈനുകൾ സജീവമാക്കാൻ പാടുള്ളൂ.

വൈദ്യുത ലൈനുകളിൽ പണിയെടുക്കുവാനുള്ള അനുവാദപത്രം കിട്ടിയെങ്കിലും നിജജീവമായ ലൈനുകൾ അറകുറപ്പണികൾക്കിടയിൽ അറിയാതെ ആരെങ്കിലും സജീവമാക്കിയാൽ ഉണ്ടാകുന്ന അപകടം ഒഴിവാക്കുവാൻവേണ്ടി പ്രവർത്തിയെടുക്കുന്ന ലൈനിനെ ഒരു ഭൂബന്ധകമ്പി സംവിധാനമോ (earthing rod) ഭൂബന്ധ പാലയോ (Earthing chain) ഉപയോഗിച്ച് സുദൃഢം ഭൂമിയുമായി ബന്ധിക്കണം. ഇപ്രകാരം ചെയ്താൽ ഓഫ് ചെയ്ത ലൈൻ അബദ്ധത്തിൽ ആരെങ്കിലും ഇടയ്ക്ക് സജീവമാക്കിയാൽ അതിലുണ്ടാകുന്ന കൃത്രിമ ഭൂബന്ധ വൈദ്യുതപ്രവാഹം അതിന്റെ സുരക്ഷിതത്വ റിലേയെ (protection relay) സ്വയം പ്രവർത്തനനിരതമാക്കി ലൈനിനെ പൊട്ടുന്നനവേ വീണ്ടും നിജജീവമാക്കിക്കൊള്ളും.

ലൈനിൽ കയറി പണിയെടുക്കുന്നവർ പലപ്പോഴും കമ്പിക്കാലുകളിലും കമ്പിഗോപുരങ്ങളിലും കമ്പികളിൽ തന്നെയും തുങ്ങിക്കിടക്കേണ്ടിവരും. ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ അവർ താഴെ ഭൂമിയിലേക്ക് മറിഞ്ഞുവീഴാതിരിക്കുവാനും ലൈനിൽ അനായാസേന തുങ്ങിക്കിടക്കുവാനും സഹായിക്കുന്ന സുരക്ഷിത ലൈൻ ബൽറുകൾ (Safety line belts) ലൈൻമേന്മാർ ഉപയോഗിക്കണമെന്ന വിതരണസ്ഥാപനങ്ങളും ഗവണ്മെന്റും നിർബന്ധം ചെലുത്താറുണ്ട്.

സജീവലൈനുകളിൽ ജോലി ചെയ്യേണ്ടിവരുന്ന സന്ദർഭങ്ങളിൽ വേണ്ടത്ര രോധനശക്തിയുള്ള റബ്ബർ കയ്യറകളും തൊപ്പികളും ധരിക്കുകയും മറ്റു സുരക്ഷിതത്വനിയമങ്ങൾ അക്ഷരംപ്രതി പാലിക്കുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

നിർജീവമാക്കപ്പെട്ട ലൈനുകളെ കൈകൊണ്ട് സ്പർശിക്കുന്നതിനുമുമ്പ് ഭൂബന്ധസംവിധാനം ഉപയോഗിച്ച് ശരിയായ ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിച്ചു അവയിലുള്ള വിസർജന പ്രവാഹം (discharge current) അഥവാ അവശിഷ്ട പ്രവാഹം ഭൂമിയിലേക്ക് തിരിച്ചുവിടേണ്ടതാണ്. അല്ലെങ്കിൽ ലൈൻ നിർജീവപ്പെടുത്തിയതാണെങ്കിലും അവയിലുള്ള അവശിഷ്ടവിദ്യുച്ഛക്തി ശക്തമായ വൈദ്യുതഘാതത്തിന് കളമൊരുക്കിയെന്നു വരും.

ലൈനുകളിലെ അററുകുറപ്പണികൾ, ഉത്തരവാദിത്വവും പരിചയസമ്പന്നതയും ഉള്ള ഒരു ഉദ്യോഗസ്ഥന്റെ നേരിട്ടുള്ള മേൽനോട്ടത്തിൽ മാത്രമേ നടത്താവൂ. നിർദ്ദിഷ്ടമായ ലൈൻ ഉപകരണങ്ങളും സുരക്ഷിതോപകരണങ്ങളും ലൈൻ പണികൾക്കിടയിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നുവെന്നും എല്ലാ സുരക്ഷിത നിയമങ്ങളും പ്രവർത്തിപഥത്തിലെത്തിച്ചിട്ടുണ്ടെന്നും ഈ ഉദ്യോഗസ്ഥൻ സുനിശ്ചിതമാക്കേണ്ടതാണ്.

ലൈൻ പണിവേളയിലുണ്ടായ ചില അപകടങ്ങളുടെ ദൃഷ്ടാന്തങ്ങൾ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നു.

(1) ഒരു വൈദ്യുതിപ്പണിക്കാരൻ നിർജീവമായ ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ ഇൻസുലേറ്റർ (വിദ്യുത്-രോധി) അടുക്കു കളഞ്ഞു വൃത്തിയാക്കിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്നു. അയാൾ ഇടക്കു പുറത്തുപോയി പുകവലിയും ചായ കുടിയും കഴിഞ്ഞു അറിയാതെ സമീപത്തുള്ള മറ്റൊരു സജീവ ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ കയറി വിദ്യുത് രോധി

ശുചിയാക്കാൻ ശ്രമിച്ചു. തത്ക്ഷണം വൈദ്യുതഘാതം ഏറ്റ അയാൾ മരിച്ചു.

(2) 11 KV ലൈനിലുള്ള ഒരു എയർ ബ്രേക്ക് സ്വിച്ച് (Air-break switch) അതിന്റെ ഹാൻഡിൽ ഉപയോഗിച്ച ഓഫ് ചെയ്യാൻ ശ്രമിച്ച വേളയിൽ വൈദ്യുതഘാതമേറ്റ് തത്ക്ഷണം മരിച്ചു. സ്വിച്ച് പരിശോധിച്ചുനോക്കിയപ്പോൾ അതിന്റെ വൈദ്യുതരോധി (insulator) പൊട്ടിയിരിക്കുന്നതും അതുവഴി ഹാൻഡിലിലേക്ക് ഉന്നത സമ്മർദ്ദമുള്ള വൈദ്യുതി ചാടിക്കയറിയിട്ടുള്ളതായും കണ്ടു. ലോഹനിമിത്തമായ ഹാൻഡിലിനു ഭൂബന്ധം കൊടുത്തിട്ടുണ്ടായിരുന്നെങ്കിലും ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധശക്തി കൂടിയിരുന്നതിനാൽ ചോർച്ച പ്രവാഹം ലൈൻമേന്റെ ശരീരത്തിന്റെ പാതയിൽ കൂടി ഭൂമിയിലേക്ക് സഞ്ചരിച്ചതു കാരണമാണ് അയാൾക്ക് വൈദ്യുതഘാതം ഉണ്ടായത്. ഭൂബന്ധം നൽകിയാലും ആ പാതയുടെ പ്രതിരോധശക്തി കൂടിയിരുന്നതിനാൽ അത്തരം സുരക്ഷിതനടപടികൾ ഗുണമേന്മയുള്ളതാണെന്നു വെക്കുന്നതെന്നു സ്പഷ്ടമാണല്ലോ.

(3) വളരെയധികം വൈദ്യുതഭാരം വഹിക്കുന്ന ലൈനിന്റെ സ്വിച്ച് പൊട്ടുന്നവേ ഓഫ് ചെയ്യുമ്പോഴുണ്ടാകുന്ന ആർകിംഗ് (Arcing) വഴി വിദ്യുച്ഛക്തി ലൈനിൽനിന്നും അടുത്തുള്ള കമ്പിക്കാലുകളിലേക്കും ലോഹങ്ങളിലേക്കും കടന്നു അവയുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തുന്ന പലരുടെയും മരണത്തിൽ കലാശിച്ച ഉദാഹരണങ്ങൾ ധാരാളമുണ്ട്. വൈദ്യുതഭാരം കൂടിയ ലൈനുകളിലെ ലൈനിലെ ഭാരം കുറച്ചശേഷമേ ഓഫ് ചെയ്യാൻ പാടുള്ളൂ എന്ന ഗുണപാഠം ഈ അനുഭവങ്ങൾ പഠിപ്പിക്കുന്നു.

(4) മദ്ധ്യമസമ്മർദ്ദമുള്ള വദ്യുച്ഛക്തി (250-650 volt) കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന ലൈനിൽ പണിയെടുത്ത ഒരു

ലൈൻ ഫെൽപ്പർ നിജ്ജീവമാക്കപ്പെട്ടു എന്നു കരുതിയ ലൈനിൽ തൊട്ടപ്പോൾ തന്നെ വൈദ്യുതാഘാതമോരുതാഴെ വീണു മരിച്ചു. ലൈൻ പരിശോധന നടത്തിയപ്പോൾ മൂന്നു ഫേസ് ലൈനുകളിൽ ഒന്നിനുപകരം പകൽ സമയത്തു സാധാരണയായി ഓഫായി കിടക്കുന്ന വഴിവിളക്കിന്റെ ലൈനിന്റെ വൈദ്യുതബന്ധമാണ് മാറ്റിയതെന്നും അതുകാരണം മൂന്നു ഫേസ് ലൈനുകളിൽ ഒന്ന് സജീവമായിരുന്നെന്നും അതറിയാതെ ആ ലൈനിൽ കയറി പിടിച്ചു തന്റെ ശരീരത്തിൽ കൂടി ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിച്ചതുമൂലമാണ് ലൈൻഫെൽപ്പർ മരിച്ചുപോയതെന്നും തെളിഞ്ഞു. ലൈനുകൾ നിജ്ജീവമാക്കിയെന്നു സുനിശ്ചിതമാക്കുന്നതിനു അവയിൽ പണിയെടുക്കുന്നതിനുമുമ്പ് ഒന്നുകൂടി പരിശോധിക്കാൻ പണിയുടെ മേൽനോട്ടക്കാർ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണെന്നാണ് ഈ സംഭവം നൽകുന്ന ഗുണപാഠം.

(4) നമ്മുടെ റോഡുകളിൽകൂടി പോകുന്ന വൈദ്യുത ലൈനിൽ 6 കമ്പികൾ കാണാറുണ്ടല്ലോ. സാധാരണ വൈദ്യുത വിതരണത്തിനാവശ്യമായ മൂന്നു ഫേസ് കമ്പികളും ഒരു ഉദാസീനകമ്പിയും (neutral line) മുകളിലായും അതിനുതാഴെ വഴിവിളക്കിനാവശ്യമായ ഒരു ഫേസ് കമ്പിയും ഉദാസീനകമ്പിയും താഴെയായും കാണാം. വഴിവിളക്കുകൾക്ക് പ്രത്യേക നിയന്ത്രണം നൽകുന്നതിനാണ് അവസാനത്തെ രണ്ടു കമ്പികൾ ഘടിപ്പിക്കാറുള്ളത്. പകൽ സമയത്തു ഈ കമ്പികൾ സാധാരണഗതിയിൽ നിജ്ജീവമായിരിക്കും. ഒരു ലൈൻമേനും അയാളുടെ രണ്ടു സഹായികളും മുകളിലുള്ള നാലുകമ്പികളുടെ വൈദ്യുതബന്ധം വേർപെടുത്തിയശേഷം കമ്പിക്കാലിൽ കയറി പണിയെടുക്കുകയായിരുന്നു. ഇവർ ചെയ്യുന്ന പ്രവർത്തിയെപ്പറ്റി വിവരമില്ലാത്ത മറ്റു രണ്ടു സഹപ്രവർത്തകർ സാധാരണയായി പകൽ നിർജ്ജീവമാക്കി സൂക്ഷിക്കുന്ന വഴിവിളക്കിന്റെ ലൈൻ സജീ

വമാക്കി വഴിവിളക്കു പരിശോധനക്കുപോയി. കമ്പി
ക്കാലിൽ കയറിനിന്നിരുന്ന രണ്ടു ജോലിക്കാർ വഴിവിള
ക്കുലൈനിൽനിന്നും കിട്ടിയ വൈദ്യുതാഘാതമേറു മരി
ച്ചു. അവരെ രക്ഷിക്കാൻ ശ്രമിച്ച താഴെ നിന്ന ലൈൻ
മേന്മ മരിച്ചു. പരസ്പരധാരണയില്ലാതെയും എല്ലാ മുൻ
കരുതലുകളും എടുക്കാതെയും വിദ്യുച്ഛക്തി പണിക്കുപോ
കുന്നവർക്ക് പറുന്ന അബദ്ധമാണ് ഈ സംഭവം തെളി
യിക്കുന്നത്.

(5) കമ്പിക്കാലുകൾക്ക് ചായം പൂശുവാൻ ശ്രമി
ക്കുന്ന ജോലിക്കാർക്ക് അപകടങ്ങൾ പലപ്പോഴും സംഭ
വിക്കാറുണ്ട്. അവർക്ക് നേരാംവണ്ണം നിദ്ദേശങ്ങൾ കൊ
ടുക്കാത്തതുകൊണ്ടും കമ്പിക്കാലിലെ എല്ലാ കമ്പികളും
നിർജീവമാക്കാത്തതുകൊണ്ടും ചോർച്ച പ്രവാഹം സംഭ
വിക്കുന്നതുകൊണ്ടും ജോലിക്കാരുടെ അമിത ആത്മവി
ശ്വാസം കൊണ്ടും സംഭവിച്ച അപകടങ്ങൾ നിരവധി
യുണ്ട്.

(6) സേഫ്റ്റി ബെൽറ്റ് റബ്ബർകയ്യുകൾ തുടങ്ങിയ
സുരക്ഷിതത്വ ഉപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കുവാനുള്ള
ജോലിക്കാരുടെ വിമുഖത, അമിതമായ ആത്മവിശ്വാസം,
അവരുടെ ജോലി ശരിയായ മേൽനോട്ടം ഇല്ലാതെ
നടത്തുവാനനുവദിക്കുന്ന മേലധികാരികളുടെ ഉദാസീന
ത, എന്നിവ കാരണം ഉണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങളും കുറവല്ല.

പൊട്ടിവിഴുന്ന വൈദ്യുത ലൈനുകളിൽ സ്पर्ശിച്ചും
സജീവ വൈദ്യുതലൈനുകളുമായി മറുവിധത്തിൽ സ
മ്പർക്കം പുലർത്തുകയും ചെയ്യുന്ന ലൈൻപണിക്കാർ
ല്ലാത്ത പൊതുജനങ്ങൾക്കുണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങളെപ്പറ്റി
4-ാം അദ്ധ്യായത്തിൽ പരാമർശിച്ചിട്ടുണ്ട്. പൊതുജന
ങ്ങൾക്ക് ഇപ്രകാരം സംഭവിക്കുന്ന അപകടങ്ങളിൽ
ഒരു നല്ല പക്ഷ വൈദ്യുതവിതരണസ്ഥാപനങ്ങളുടെയും
അവരുടെ ജോലിക്കാരുടെയും അക്ഷന്തവ്യമായ അശ്രദ്ധ

യും ഉദാസീനതയും കാരണമാണെന്നു പ്രസ്താവിക്കുന്നതിൽ തെറ്റില്ല.

വൈദ്യുത കമ്പികളും ഉപകരണങ്ങളും സ്ഥാപിക്കുമ്പോൾ തന്നെ സുരക്ഷിതത്വ നിയമങ്ങൾ അനുസരിച്ചു വേണ്ട മുൻകരുതലുകൾ ചെയ്യാത്തതുകൊണ്ടും ഇടയ്ക്കിടക്ക് വേണ്ട അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ യഥാകാലം ചെയ്യാത്തതുകൊണ്ടുമാണ് ഒഴിവാക്കാവുന്ന പല അപകടങ്ങളും സംഭവിക്കുന്നത്.

ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമം നമ്പർ 68 വൈദ്യുത കമ്പികൾക്കും കമ്പിക്കാലുകൾക്കും ഉണ്ടായിരിക്കേണ്ട ബലവും മറ്റു ഗുണവിശേഷങ്ങളും നിദ്ദേശിച്ചിരിക്കുന്നു. കമ്പിക്കാലുകൾ ഇടയ്ക്കിടയ്ക്ക് പരിശോധിച്ചു അവയ്ക്ക് തുരുമ്പ്, പൊട്ടലുകൾ തുടങ്ങിയ തകരാറുകളുണ്ടോ എന്നു മനസ്സിലാക്കുകയും വേണ്ടിവന്നാൽ അവയ്ക്കു പകരം പുതിയ കമ്പിക്കാലുകൾ സ്ഥാപിക്കുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്. കമ്പികൾ, വിദ്യുത് രോധികൾ, ഊന്നുകമ്പികൾ (stay wires) എന്നിവ ഇടയ്ക്കിടക്ക് പരിശോധിക്കുകയും വേണ്ടിവന്നാൽ മാറ്റുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്. കടൽക്കാറ്റു് ഏല്ക്കുന്ന പ്രദേശങ്ങളിൽ സ്ഥാപിച്ചിരിക്കുന്ന വൈദ്യുത ലൈനുകളിലെ ഇരുമ്പുഭാഗങ്ങൾ പെട്ടെന്നു് തുരുമ്പുപിടിക്കാൻ സാധ്യതയുണ്ടു്. അത്തരം ഭാഗങ്ങളുടെ നാശം മൂലം സംഭവിക്കുന്ന അപകടങ്ങളും ധനനാശവും ചെറുതല്ല. മാവേലിക്കരനിന്നും തോട്ടപ്പള്ളിവഴി ആലപ്പുഴക്കുപോകുന്ന ഉന്നത സമുദ്രലൈനിൽ കടൽക്കാറ്റിന്റെ പ്രതിപ്രവർത്തനം മൂലം വിദ്യുത് രോധികളുടെ ഇരുമ്പു പിന്നുകൾക്കുണ്ടായിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന തേയ്മാനവും തന്മൂലം ഉണ്ടായിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന നാശനഷ്ടങ്ങളും ഈ ഗ്രന്ഥകർത്താവിനു് നേരിട്ടു് അറിയാവുന്നതാണ്.

വൈദ്യുതിവാഹികളായ കമ്പികൾ പൊട്ടിപ്പോകുന്നതിൽ സ്പർശിക്കുന്നതുമൂലം പൊതുജനങ്ങൾക്കുണ്ടാകുന്ന

അപകടങ്ങൾ നിരവധിയാണ്. ഉന്നത സമ്മർദ്ദമുള്ള ലൈനുകളിൽ കാര്യക്ഷമമായി സംരക്ഷണ റിലേകൾ പ്രവർത്തിക്കുന്നുണ്ടെങ്കിലും പൊതുജനങ്ങൾക്ക് കൂടുതൽ സാമീപ്യമുള്ള മദ്ധ്യമസമ്മർദ്ദ വൈദ്യുതലൈനുകൾക്ക് ലൈൻഫ്യൂസുകളല്ലാതെ കാര്യമായ സംരക്ഷണോപാധികളില്ല. ഈ ഫ്യൂസുകൾ ദഹിച്ചു പൊട്ടിവിടുന്ന കമ്പിയിലെ വൈദ്യുതപ്രവാഹത്തെ സ്കീംഭിക്ഷിക്കുന്നതിനു വളരെ കുറഞ്ഞ ഭൂബന്ധപാത പ്രതിരോധം അത്തരം ലൈനുകൾക്ക് ഉണ്ടായിരിക്കണം. ഇപ്രകാരം ഉള്ള സ്ഥിതിവിശേഷം സാധാരണ ഉണ്ടായെന്നു വരില്ല. ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിക്കൽ നിയമം 73 പൊട്ടിവിടുന്ന കമ്പിയിടൻ തന്നെ ഭൂബന്ധം നൽകുന്നതിനാവശ്യമായ സുരക്ഷിത മാർഗ്ഗങ്ങൾ നിർദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ട്. വൈദ്യുതകമ്പികൾ റോഡ്, നദി, തീവണ്ടി പാളങ്ങൾ എന്നിവ മുറിച്ചു കടക്കുമ്പോൾ അവയ്ക്കുതാഴെ കമ്പികൾകൊണ്ട് തൊട്ടിൽ കെട്ടണമെന്ന് നിയമം അനുശാസിക്കുന്നു. സജീവങ്ങളായ വൈദ്യുത കമ്പികൾ പൊട്ടി വിടുന്നാലും അവ ഈ തൊട്ടിലിൽ പതിക്കുകയും അതുവഴി ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിച്ചു (തൊട്ടിലുകൾ ഭദ്രമായി ഭൂമിയുമായി ബന്ധപ്പെടുത്തിയിരിക്കും) ലൈൻ നിയന്ത്രണഫ്യൂസിനെ ദഹിപ്പിക്കത്തക്കവിധം ചോർച്ചപ്രവാഹം സൃഷ്ടിച്ചു വൈദ്യുത സ്കീംഭനത്തിനു കളമൊരുക്കുന്നു. ഇത്തരം രക്ഷാ തൊട്ടിലുകൾ ചിലവുകൂടിയ ഇനങ്ങളാകയാൽ വൈദ്യുത വിതരണക്കമ്പനിക്കാർ ചില സന്ദർഭങ്ങളിൽ അവ ഒഴിവാക്കുവാൻ ശ്രമിച്ചുവരുന്നുണ്ട്.

കമ്പിക്കാലുകൾ, ഊന്നുകമ്പികൾ, വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ എന്നിവ വഴി ഉണ്ടാകുന്ന ചോർച്ചപ്രവാഹവും തന്മൂലമുള്ള അപകടങ്ങളെപ്പറ്റിയും അന്യത്ര സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. ഈ ഭാഗങ്ങൾ ഇടയ്ക്കിടക്കു പരിശോധിച്ചു അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ ചെയ്യാനും ഊന്നുകമ്പി

കളിൽ നിയമം അനുശാസിക്കുന്ന പ്രകാരം വിദ്യുത്-രോധികൾ ഘടിപ്പിക്കുവാനും വൈദ്യുതവിതരണ അധികൃതർ മടികാണിക്കുന്നതും, പൊതുജനങ്ങളോടു ചെയ്യുന്ന ഒരു ദ്രോഹപ്രവർത്തിയാണ്. (Indian Electricity rule 67) ശ്രദ്ധിക്കുക.

വഴിക്കവലകളിലും പൊതുസ്ഥലങ്ങളിലും സ്ഥാപിച്ചിട്ടുള്ള ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ, സിമിൾഗിയറുകൾ, മീറ്ററുകൾ എന്നീ സാമഗ്രികളുമായി പൊതുജനങ്ങൾ സമ്പർക്കത്തിലേർപ്പെടുന്നതു തടയുന്നതിനായി നിയമമനുശാസിക്കുന്ന തരത്തിലുള്ള മുളളുവേലികളും തടസ്സങ്ങളും നൽകുവാൻ വിദ്യുച്ഛക്തി അധികൃതർ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. പൊതുജനങ്ങൾക്കറിയാവുന്ന ഭാഷയിൽ എഴുതിയ അപകട മുന്നറിയിപ്പ് നോട്ടീസുകളും ഇത്തരം സാമഗ്രികളുടെ സമീപം പ്രതിഷ്ഠിക്കേണ്ടതാണെന്ന നിയമം അനുശാസിക്കുന്നു. 8 അടി ഉയരത്തിലും സജീവലൈനിൽനിന്ന് കുറഞ്ഞപക്ഷം 5 അടി ദൂരത്തിലും സ്ഥിതി ചെയ്യുന്ന മുളളുവേലികളാണ് നിയമം നിർദ്ദേശിക്കുന്നത്.

അറകുറപ്പണികൾ യഥാസമയം ചെയ്യാത്തതും ചെയ്യുന്ന പണികൾതന്നെ അശ്രദ്ധയോടും അലംമനസ്സോടും ഉത്തരവാദിത്വബോധമില്ലാതെയും ചെയ്യുന്നതുമാണ് മറ്റു ചില അപകടകാരണങ്ങൾ, ചരിഞ്ഞ കമ്പിക്കാലുകൾ, ചരിഞ്ഞ കമ്പിക്കാൽ-ക്രോസുബന്ധങ്ങൾ, അയഞ്ഞു തൂങ്ങിയ കമ്പികൾ, അയഞ്ഞു തൂങ്ങിക്കിടക്കുന്ന ഊന്നുകമ്പികൾ, കമ്പിക്കാലുകളിൽനിന്ന് വിവിധകെട്ടിടങ്ങളിലേക്കു പോകുന്ന അയഞ്ഞുതൂങ്ങിയ വിതരണക്കമ്പികൾ (കവചിതകമ്പികളാണെങ്കിൽ അവയിൽ പലതും രോധനശക്തി ക്ഷയിച്ചവയായിരിക്കും.) തുരുമ്പിച്ച കമ്പിക്കാലുകളും ഭാഗങ്ങളും, ഊഞ്ഞാലുപോലാടുന്ന അന്തരീക്ഷ ഫ്യൂസുകളും (aerial fuses) മറ്റും വൈദ്യുതവിതരണലൈനുകളുടെ ആകാരഭംഗി കറന്റുകമാത്രമല്ല അപകടങ്ങളെ ക്ഷണിച്ചുവരുത്തുകയും ചെയ്യുന്നു.

പൊതുജനങ്ങളും ജനപ്രതിനിധികളും ശബ്ദമയത്തുകയും വിദ്യുച്ഛക്തി അധികൃതരെക്കൊണ്ട് ഇത്തരം പണികൾ ചെയ്യാൻ നിർബ്ബന്ധിക്കുകയും ചെയ്താൽ മാത്രമേ, അപകടസാധ്യതകൾ കുറവുള്ള ഒരു വൈദ്യുത വിതരണ സമ്പ്രദായം നമ്മുടെ ഗ്രാമങ്ങളിലും നഗരങ്ങളിലും കെട്ടിപ്പടുക്കാൻ സാധ്യമാവൂ. പൊതുജനങ്ങൾക്കും അവരുടെ ജനകീയ പ്രതിനിധികൾക്കും ഈ വിഷയത്തിലുള്ള അജ്ഞതയും ഉദാസീനതയുമാണ് നമ്മുടെ നാട്ടിൽ സംഭവിക്കുന്ന വൈദ്യുത അപകടങ്ങളുടെ ബഹുലതയുടെ പ്രധാനപ്പെട്ട കാരണമെന്നു പറയുന്നതിൽ തെറ്റില്ല.

അദ്ധ്യായം 7

കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസവും പ്രഥമശുശ്രൂഷയും

വൈദ്യുതഘാതത്തെ തുടന്ന് ബോധക്ഷയവും പരക്കും പറ്റിയിട്ടുള്ള ഹതഭാഗ്യവാന്മാരുടെ ജീവരക്ഷ, അപകടസംഭവത്തിനുശേഷമുള്ള ആദ്യത്തെ പത്തു മിനിട്ടുകൾക്കുള്ളിൽ അവർക്കു കിട്ടുന്ന പ്രഥമ ശുശ്രൂഷയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കും. പ്രഥമശുശ്രൂഷകളിൽ പ്രധാനപ്പെട്ട ഇനമാണ് കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസം. തന്മൂലം ഈ അദ്ധ്യായത്തിൽ ആ വിഷയത്തിൽ കൂടുതൽ പ്രാധാന്യം നൽകിയിരിക്കുന്നു. വിദഗ്ദ്ധമായ വൈദ്യസേവനം ലഭിക്കണമെങ്കിൽ വൈദ്യുതഘാതമേറ്റയാളെ മൈലുകൾക്കപ്പുറത്തുള്ള ആശുപത്രികളിലേക്ക് കൊണ്ടുപോകണമെന്നുള്ള ഗതികേടാണ് ഇന്ന് നമ്മുടെ നാട്ടിൻപുറങ്ങളിലുള്ളത്. ആശുപത്രികളിൽ ചെന്നെത്തുമ്പോഴേക്കും രോഗി മരിച്ചിരിക്കും. ചില സന്ദർഭങ്ങളിൽ അവിടെ സമയത്തു ചെന്നെത്തിയാലും വൈദ്യസേവനം ലഭിച്ചെന്നു വരില്ല. അതുകൊണ്ട് ചുരുക്കത്തിൽ വൈദ്യുതഘാതം ഏറ്റ

ഹതഭാഗ്യന്റെ ജീവൻ അയാൾക്ക് അപകടസ്ഥലത്തു വെച്ചുകിട്ടുന്ന പ്രഥമശുശ്രൂഷയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. അതുകാരണമാണ് വൈദ്യുതവിതരണ സ്ഥാപനങ്ങളിലേയും വ്യവസായശാലകളിലേയും ജീവനക്കാരേയും സ്കൂൾക്കാരും, ഗൈഡുകൾ എന്നീ ജീവകാരുണ്യ സംഘാംഗങ്ങളേയും, പട്ടാളം, പോലീസ്, തുടങ്ങിയ നിയമ പരിപാലന സേനാംഗങ്ങളെയും പ്രഥമ ശുശ്രൂഷയുടെ പ്രാഥമിക പാഠങ്ങൾ പഠിപ്പിക്കുവാൻ അവരുടെ മേലധികാരികൾ മുൻകൈ എടുക്കുന്നത്.

ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റിനിയമം നമ്പർ 46, വിദ്യുച്ഛക്തി ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്ന കേന്ദ്രങ്ങൾ, വിദ്യുച്ഛക്തി പ്രസരണവിതരണ കേന്ദ്രങ്ങളായ സബ്സ്റ്റേഷനുകൾ, വിദ്യുച്ഛക്തി വമ്പിച്ച തോതിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന വ്യവസായശാലകൾ എന്നീ കേന്ദ്രങ്ങളിൽ ഇംഗ്ലീഷിലും പ്രാദേശികഭാഷയിലും കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസരീതികളെപ്പറ്റിയുള്ള വിവരങ്ങൾ എഴുതിവെക്കണമെന്ന അനുശാസിക്കുന്നു. വൈദ്യുതഘാതം ഏറ്റുകഴിഞ്ഞതിനുശേഷമുള്ള ഏതാനും മിനുട്ടുകൾ ഹതഭാഗ്യനായ മനുഷ്യനെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം വിധി നിർണ്ണായകമാണെന്ന് മുമ്പ് സൂചിപ്പിച്ചല്ലോ. ആ സമയങ്ങളിൽ അയാൾക്ക് വേണ്ട പ്രഥമ ശുശ്രൂഷകൾ നൽകുന്നതിനുള്ള സൗകര്യങ്ങളും അതിനു കഴിവുള്ള ആളുകളും മുൻപറഞ്ഞ കേന്ദ്രങ്ങളിൽ സുലഭമായിരിക്കണമെന്ന അനുശാസിച്ചിരിക്കുന്നു.

വൈദ്യുത അപകടങ്ങളുണ്ടായാൽ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന രക്ഷാനടപടികൾ സ്വീകരിക്കേണ്ടതാണ്.

✓(1) വൈദ്യുതപ്രവാഹം നിർത്തി ആഘാതമേറിയതെങ്കിലും വൈദ്യുത കമ്പികളിൽനിന്നോ ഉപകരണങ്ങളിൽനിന്നോ രക്ഷപ്പെടുത്തുവാൻ ശ്രമിക്കുക. ഇതു ക്ഷിപ്രസാധ്യമാണെങ്കിൽ സജീവ വൈദ്യുതരംഗത്തുനിന്നും

ആഘാതമേറയാളെ രക്ഷാകവചങ്ങൾ ധരിച്ചു തത് ക്ഷണം വലിച്ചുമാറ്റുവാൻ ശ്രമിക്കുക.

(2) ആഘാതമേറയാളെ സജീവ വൈദ്യുതരംഗത്തുനിന്നും പിടിച്ചുമാറ്റുന്നതിനു താഴെ പറയുന്ന രക്ഷാകവചങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കാവുന്നതാണ്. ഉണങ്ങിയ തടി, തടിക്കസേര, മുളകമ്പ്, കയർചവിട്ടികൾ, മൂന്നു നാലു അടക്കുള്ള ഉണങ്ങിയ തൂണി, കടലാസ്സ് മുതലായവ. ഇത്തരം രക്ഷാകവചങ്ങൾ ധരിച്ചുകൊണ്ട് വൈദ്യുതഘാതമേറയാളെ സജീവ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളിൽനിന്നും മാറ്റുമ്പോൾ രക്ഷപ്പെടുത്തുന്ന ആൾ റബ്ബർ ചെരിപ്പും റബ്ബർ കൈയ്യറകളും ധരിക്കുന്നതും നന്നായിരിക്കും. ആഘാതമേറയാളിന്റെ വസ്ത്രങ്ങൾ നന്നത്തരില്ലെങ്കിൽ അതിൽ പിടിച്ചുവലിച്ചു അയാളെ രക്ഷപ്പെടുത്താം.

(3) വൈദ്യുതഘാതം ഉന്നതസമ്മർദ്ദമുള്ള ഉപകരണങ്ങളിൽനിന്നാണെങ്കിൽ കൂടുതൽ ശക്തമായ രക്ഷാകവചങ്ങളും കൂടുതൽ ഭദ്രമായ രക്ഷാനടപടികളും സ്വീകരിക്കേണ്ടതാണ്. ഉന്നത വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദമുള്ള ലൈനുകളിൽനിന്നും ആഘാതമേല്ക്കുന്ന ഹതഭാഗ്യൻ സാധാരണയായി ഭൂരത്തേക്കു വലിച്ചെറിയപ്പെടുവാനാണ് സാധ്യത കൂടുതൽ. ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ ആഘാതം മൂലം ഉണ്ടാകുന്ന മാനസികഘാതവും മുറിവുകളും പരിക്കുകളും പൊള്ളലുകളുമായിരിക്കും ഹൃദയസ്തംഭനത്തെക്കാൾ കൂടുതൽ അപകടകരമായി തീരുന്നതു്.

(4) ആഘാതവിധേയനായ വ്യക്തിയുടെ ശ്വാസഗതി നിലച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസ നടപടികൾ ഉടൻ തന്നെ സ്വീകരിക്കുക.

(5) ഉടൻതന്നെ ടെലിഫോണിൽകൂടിയോ ആളയച്ചോ അടുത്തുള്ള ഡോക്ടറുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തി

അയാളെ സ്ഥലത്തുകൊണ്ടുവന്നു വൈദ്യശുശ്രൂഷ നൽകുവാൻ ശ്രമിക്കുക. ഡോക്ടറുടെ ടെലിഫോൺ നമ്പറും സ്ഥലവും പ്രധാനവൈദ്യത കേന്ദ്രങ്ങളിൽ മുൻകൂർ സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണ്.

(6) വൈദ്യതാഘാതമേറു് ശ്വാസം നിലച്ചവരിൽ ചിലർ 2 മണിക്കൂർവരെ ശ്വാസരഹിതരായി കഴിഞ്ഞ ശേഷവും നിരന്തരമായ കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസപ്രക്രിയ വഴി രക്ഷപ്പെട്ട സംഭവങ്ങളുള്ളതിനാൽ വിദഗ്ദ്ധസഹായം കിട്ടുന്നതുവരെയോ ആഘാതമേറായാൾ മരിച്ചു എന്നു വിദഗ്ദ്ധനായ ഡോക്ടർ പരിശോധിച്ചു പ്രസ്താവിക്കുന്നതുവരെയോ കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസ പരിപാടികൾ തുടരേണ്ടതാണ്. സാധാരണഗതിയിൽ കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസത്തിന്റെ ഗുണലക്ഷണങ്ങൾ 10-20 മിനിറ്റിനുള്ളിൽ പ്രത്യക്ഷപ്പെടുന്നതായിരിക്കും.

(7) വിദഗ്ദ്ധനായ ഡോക്ടറുടെ പരിശോധനക്കുശേഷം ആവശ്യമെന്നു തോന്നുന്നപക്ഷം ആഘാതമേറായാളെ ആംബുലൻസുവാനിൽ കയറ്റിയോ അല്ലാതെയോ ആശുപത്രിയിലേക്കു് മാറ്റി വിദഗ്ദ്ധ ചികിത്സക്കു വിധേയനാക്കേണ്ടതാണ്.

(8) വൈദ്യതാഘാതംമൂലം പരിക്കുപറ്റുന്നവരുടെ മുറിവുകൾ അണുനാശനം ചെയ്തു തുണികളുപയോഗിച്ചു് കെട്ടുന്നതിനു് ശ്രദ്ധിക്കുക. ചിലജാതിമുറിവുകൾക്കു് ചൂടുള്ള ബേക്കിംഗ്സോഡ ലായിനിയിൽ മുക്കിയ അണുനാശനം ചെയ്തു തുണികൾ വച്ചുകെട്ടുന്നതു നല്ലതാണ്. പൊള്ളലുകളിൽ അയഡിൻ ഒഴിക്കുന്നതു നല്ലതല്ല. ആഘാതമേറായാളുടെ ആഴമുള്ള മുറിവുകളിൽ അയാളുടെ വസ്ത്രഭാഗങ്ങൾ ചോരയുമായി ചേർന്നു് ഒട്ടിപിടിച്ച് ഉണ്ടെങ്കിൽ അങ്ങിനെയുള്ള തുണി വലിച്ചുകളയാൻ ശ്രമിക്കാതെ ആ ഭാഗം കത്രികകൊണ്ടു മുറിച്ച് പ്രധാനവസ്ത്രത്തിൽനിന്നും മാറ്റുക. മുറിവുകളും പൊള്ളലുകളും അന്ത

രീക്ഷവായുവിന്റെ സമ്പർക്കത്തിനു തുറന്നുവെക്കാതെ മനുഷ്യൻ പുരട്ടി തുണികൊണ്ടു കെട്ടിവക്കുകയാണത്തമം. ശ്വാസോച്ഛാസം വീണ്ടും കിട്ടിയവർക്ക് ഡോക്ടർ വരുന്നതിനു മുമ്പ് ചെയ്യാവുന്ന പ്രഥമ ശുശ്രൂഷകളിൽ ചിലതാണിവ.

(9) ആലാതമേറയാളിന്റെ തല താഴ്ത്തിയിട്ടുകൊണ്ട് തലയിലേക്കും ഹൃദയത്തിലേക്കും രക്തം കൂടുതൽ പ്രവഹിപ്പിക്കുന്നതു നല്ലതാണ്.

(10) ആലാതമേറയാളെ കമ്പിളികൊണ്ട് പുരപ്പിക്കുകയും ശരീരം തണുക്കാൻ അനുവദിക്കാതിരിക്കുകയും ചെയ്യുക. ഇടയ്ക്കിടയ്ക്ക് കാപ്പി, ചായ, മുതലായ ഉദ്ദീപകവസ്തുക്കൾ ആലാതമേറയാൾക്കു നൽകുന്നതും ഉചിതമായിരിക്കും.

മുൻസൂചിപ്പിച്ച പ്രഥമശുശ്രൂഷ ഇനങ്ങളിൽ പ്രധാനപ്പെട്ടതു കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസ പ്രക്രിയയാണെന്നു സ്പഷ്ടമാണല്ലോ. കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസത്തിനു താഴെ പറയുന്ന സമ്പ്രദായങ്ങൾ അവലംബിക്കാവുന്നതാണ്. ഷേഫർ



GIVING ARTIFICIAL RESPIRATION.

ചിത്രം - 2. കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസം.

(Schaefer method) സമ്പ്രദായമനുസരിച്ച് ആഘാതമേറിയതായെ പുറം മുകളിൽ വരത്തക്കവണ്ണം കമഴ്ത്തി കിടത്തുക. അയാളുടെ ഒരു കൈ ശരീരത്തിൽ സമാന്തരമായി നീട്ടിയിടുക. മറെറ കൈ, കൈമുട്ടിൽവെച്ച് മടക്കി കൈപ്പത്തി തലയ്ക്കടിയിൽ തിരുക്കുക. കൈപ്പത്തിമേൽ തലപൊന്തിച്ച അയാളുടെ മൂക്കും വായും സ്വതന്ത്രമാകത്തക്കവിധത്തിൽ തലതിരിച്ചുവെക്കുക. എന്നിട്ടു കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛ്വാസം നടത്തുന്ന ആൾ അയാളുടെ പുറത്തു ചാരിനിന്നു അയാളുടെ രണ്ടുകാലും കമഴ്ന്നു കിടക്കുന്ന ആളിന്റെ കാലുകളുടെ രണ്ടുവശത്തും ഉറപ്പിച്ചു കാൽമുട്ടിൽ കുനിഞ്ഞിരുന്നു കൈകൊണ്ടു് രോഗിയുടെ നെഞ്ചിന്റെ രണ്ടു വശത്തും അടിഭാഗത്തു അമർത്തുകയും പിന്നീടു് വിടുകയും ചെയ്യുക. നെഞ്ചിന്റെ അടിഭാഗം ഇടക്കിടയ്ക്കു അമർത്തുകയും വിടുകയും ചെയ്യുന്ന പ്രവർത്തി തുടരുക. നെഞ്ചിൽ അമർത്തുമ്പോൾ രോഗിയുടെ മുകളിൽ സ്ഥാനം പിടിച്ച ആൾ മുന്നോട്ടുകുനിഞ്ഞു ബലം നൽകി അമർത്തി നെഞ്ചിലെ പിടി അയക്കുമ്പോൾ പുറകോട്ടുവരുന്ന രീതിയിൽ ദേഹചലനം നടത്തുകയും ചെയ്യേണ്ടിവരും. ഈ പ്രക്രിയ മിനിറ്റിൽ 12 മുതൽ 15 പ്രാവശ്യം തുടരുക. മുന്നോട്ടു കുനിയുമ്പോൾ അമിത ബലം പ്രയോഗിച്ചു രോഗിയുടെ ആന്തരിക അവയവങ്ങൾക്കു കേടുവരുത്താതെ സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണു്. ആഘാതമേറിയതായ ശ്വാസിക്കാൻ തുടങ്ങുകയോ കൂക്കം വലിക്കുകയോ അയാൾക്കു് നാഡിചലനം ഉണ്ടാവുകയോ ചെയ്താൽ തന്നെയും കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛ്വാസപ്രക്രിയ മുൻപക്ഷണങ്ങൾ കണ്ടതിനുശേഷവും 5-10 മിനിട്ടുവരെ തുടരേണ്ടതാണു്.

മുൻ പറഞ്ഞ സമ്പ്രദായം കൂടാതെ ഹോൾഗർ നീൽസന്റെ ബാക്ക്-പ്രഷർ-ആംലിഫ്റ്റ് സമ്പ്രദായം (Back pressure Arm lift method), സിൽവസ്റ്ററുടെ ആം

ലിഫ്റ്റ് ചെസ്റ്റ് പ്രഷർ (Arm lift-chest pressure method) സമ്പ്രദായം തുടങ്ങിയ സമ്പ്രദായങ്ങളും നിലവിലുണ്ട്. ആഘാതമേറിയതാളുടെ കൈകൾ പൊന്തിച്ചും താഴ്ത്തിയും ശ്വാസോച്ഛാസം കൈവരുത്തുന്ന സമ്പ്രദായങ്ങളാണിവ. അവയെപ്പറ്റിയുള്ള വിവരങ്ങൾ വിസ്തരഭയത്താൽ ഇവിടെ നൽകുന്നില്ല.

അമേരിക്കയിലും മറ്റും വൈദ്യുതലയിനകൾ ഓഫ് ചെയ്യാതെ അവയിൽ അറകുറപ്പണികൾ ചെയ്യുന്ന സജീവ ലൈൻ പണികൾ (Hot line work) പ്രചുരപ്രചാരത്തിലുണ്ടെന്നു അന്യത്ര സൂചിപ്പിച്ചുവല്ലോ. ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ ചെറിയ അശ്രദ്ധയോ പാകപ്പിഴയോ മൂലം വൈദ്യുതഘാതം അറകുറപ്പണിക്കാർക്ക് ഏല്പുക സാധാരണമാണ്. അത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ കമ്പിക്കാലിന്റെയോ കമ്പി ഗോപുരങ്ങളുടേയോ മുകളിൽവെച്ചുതന്നെ അവർക്ക് ഉടനടി കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം നൽകുവാനുള്ള സമ്പ്രദായങ്ങൾ അമേരിക്കയിൽ പിന്തുടന്നു വരുന്നുണ്ടത്രെ. കമ്പിത്തൂണിൽവെച്ചു വൈദ്യുതഘാതമേറു സ്പെഫ്സി ബൾട്ടിൽ തുങ്ങിക്കിടക്കുന്ന ലൈൻ പണിക്കാരനെ അയാളുടെ സഹപ്രവർത്തകൻ ഹൃദയതാഡനം നൽകിയും വയറിൽ അമർത്തിയും കൈകാലുകൾ പൊന്തിച്ചും താഴ്ത്തിയും കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം നൽകുവാൻ സാധിക്കുമത്രെ. കമ്പിത്തൂണിൽനിന്നും താഴ്ത്തിയിറക്കി കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം നൽകുന്നതിനിടയിൽ വിലയേറിയ നിമിഷങ്ങൾ നഷ്ടപ്പെടുപോകുമെന്നുള്ളതുകൊണ്ടാണ് മുൻ സൂചിപ്പിച്ച തുശങ്കസ്വർഗ്ഗ കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസം പ്രക്രിയ നടത്തിവരുന്നത്.

അദ്ധ്യായം 8

സുരക്ഷിത ഭൂബന്ധം

വൈദ്യുത അപകടങ്ങളിൽനിന്നും രക്ഷപെടുന്നതിനുള്ള മുൻകരുതലുകളിൽ പ്രധാനമായ ഒരിനം സുരക്ഷിത ഭൂബന്ധമാണെന്നു കഴിഞ്ഞ അദ്ധ്യായങ്ങളിലെ വിശകലനങ്ങളിൽനിന്നും മനസ്സിലായിക്കാണുമല്ലോ.

ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റിറിഗിനിയം 2 (1) n ഭൂബന്ധത്തെ, അപകടംകൂടാതെ എല്ലാപ്പോഴും തത്ക്ഷണത്തിൽ ഭൂമിയിലേക്ക് ഒരു വൈദ്യുത പ്രസ്രാവം (discharge) ഉണ്ടാക്കത്തക്കവിധത്തിൽ ഭൂമിയുടെ പൊതുപിണ്ഡവുമായുള്ള വൈദ്യുതബന്ധം എന്നു നിർവ്വചിച്ചിരിക്കുന്നു.

സാധാരണക്കാർക്ക് സുഭദ്രമായ ഭൂബന്ധം എങ്ങിനെ സ്ഥാപിക്കണമെന്നുള്ളതിനെക്കുറിച്ച് ശരിയായ ധാരണകൾ ഉണ്ടായി എന്നുവരില്ല. വിദഗ്ദ്ധഎഞ്ചിനീയറന്മാരുടെ സേവനം എപ്പോഴും കിട്ടുന്ന വൈദ്യുത വിതരണ സ്ഥാപനങ്ങൾക്ക് അവരുടെ വിതരണ ലൈനുകളിൽ സ്ഥാപിക്കുന്ന ഭൂബന്ധ സംവിധാനങ്ങൾ, ഉപഭോക്താക്കളുടെ ഉപയോഗത്തിനുകൂടെ ഉതകുന്ന വിധത്തിൽ സജ്ജീകരിക്കുകയും അവർക്കുവേണ്ട നിർദ്ദേശങ്ങൾ നൽകുവാനും സാധിക്കും. വമ്പിച്ച വ്യവസായശാലകളിൽ സാങ്കേതിക വിദഗ്ദ്ധരെ ജോലിയിൽവെച്ചിട്ടുള്ളതിനാൽ ശരിയായ ഭൂബന്ധം സുനിശ്ചിതമാക്കുന്നതിന് വിഷമമില്ല. ചെറുതരവും ഇടത്തരവുമായ വ്യവസായികൾ സാങ്കേതിക വിദഗ്ദ്ധരുടെ സഹായം യഥാകാലം തേടിത്തങ്ങളുടെ സ്ഥാപനങ്ങളിലെ വൈദ്യുതസാമഗ്രികളുടെ ഭൂബന്ധം സുഭദ്രമാക്കുകയും തദ്വാരാ അപകടങ്ങൾ കുറയ്ക്കുവാനും കഴിയുമെങ്കിൽ ഒഴിവാക്കുവാനും ശ്രമിക്കേണ്ടതാണ്.

ഭൂബന്ധം സുഭദ്രമാകണമെങ്കിൽ ഭൂബന്ധപാതയുടെ വൈദ്യുത പ്രതിരോധം ഏറ്റവും കുറഞ്ഞിരിക്കണമെന്നു

അന്യത്ര സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധം താഴെ പറയുന്ന മൂന്നു ഘടകങ്ങളുടെ ആകത്തുകയാണ്. (1) ഭൂമിയിൽ കഴിച്ചിട്ടിരിക്കുന്ന ഭൂബന്ധ വൈദ്യുതവണ്ഡത്തിനും (Earth electrode) സാമഗ്രികളോടോ, കമ്പികളോടോ ബന്ധിച്ചിരിക്കുന്ന ഭൂബന്ധ വാഹിണ്യം (earth ^{lead} lead) കൂടിചേർന്നുള്ള പ്രതിരോധം. (2) ഭൂമിയിൽ കഴിച്ചിട്ടിരിക്കുന്ന ഭൂബന്ധവൈദ്യുതവണ്ഡവും ചുറ്റുപാടുമുള്ള മണ്ണുമായുള്ള സമ്പർക്കപ്രതിരോധം. (3) ഭൂബന്ധവണ്ഡത്തിനു ചുറ്റുമുള്ള മണ്ണിന്റെ പ്രതിരോധം. ഇവയിൽ ആദ്യത്തെ രണ്ടു ഘടകങ്ങളുടേയും പ്രതിരോധം താരതമ്യേന കുറവായിരിക്കും. പുരുക്കത്തിൽ ഭൂമിയിലേക്കുള്ളവൈദ്യുതപ്രസ്രാവത്തിനു നേരിടേണ്ട പ്രധാന പ്രതിരോധം മൂന്നാമത്തെ ഘടകത്തിന്റെ അതാതു ഭൂമിയിലെ മണ്ണിന്റെ പ്രതിരോധമാണ്. അതുകൊണ്ട് മണ്ണിന്റെ പ്രതിരോധം കുറച്ചുകിട്ടുവാനായിരിക്കണം കൂടുതൽ ശ്രദ്ധ നൽകേണ്ടതു്. മണ്ണിന്റെ തരംതിരിവനുസരിച്ച് ഭൂമിയുടെ ആപേക്ഷിക പ്രതിരോധത്തിനു വ്യത്യാസമുണ്ടെന്നു താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന പട്ടിക വിശദമാക്കമല്ലോ.

	<u>പ്രതിരോധം</u>	ഓം സെന്റി മീറ്ററിൽ
ചതുപ്പുനിലം	22-270	Ohm Cm.
ചെളി	400-2700	„
ഇഷ്ടികയുണ്ടാക്കുന്നതരം ചെളി	2600-2800	„
ചോക്കമണൽ	6000-40,000	„
ചരൽ	9000-800,000	„
ചരലും കല്ലും ചേർന്ന മിശ്രിതം	30,000-50,000	„
പാറക്കെട്ടുകൾ	1,000,000	„

ഭൂമിയുടെ പിണ്ഡത്തിന്റെ പ്രധാനഘടകങ്ങൾ സിലിക്കോണിന്റെയും അലൂമിനിയത്തിന്റെയും ഓക്സൈഡുകളാണ്. ഇവ രണ്ടും വിദ്യുച്ഛക്തിയെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം കടുത്ത രോധികൾ അഥവാ അവാഹികളാണ് (Insulators). ഇവയോട് ലവണാംശവും ജലാംശവും ചേർന്നോളാണ് അവയുടെ പ്രതിരോധശക്തി കുറഞ്ഞുവരുന്നത്. പാറക്കെട്ടുകൾ ഗ്രാവൽ തുടങ്ങിയ ഉറപ്പുള്ള ഭാഗങ്ങളിൽ ലവണാംശവും ജലാംശവും ചേരാനുള്ള സാധ്യതകൾ വിരളമായതിലാണ് അവയുടെ പ്രതിരോധശക്തി കൂടിയിരിക്കുന്നത്.

സുദൃഢമായ ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കുന്നതിനു പ്രാധാന്യ ക്രമമനുസരിച്ച് മണ്ണുകളെ താഴെ പറയുന്നവിധം തരം തിരിക്കാം.

1. ഈർപ്പമുള്ള ചതുപ്പുനിലങ്ങൾ-ലവണാംശങ്ങളും ജലാംശവും കൂടിയിരുന്നാൽ ഭൂം.
2. കളിമണ്ണ്, ചെളി, എക്കൽമണ്ണ്, ഉഴുതുമറിക്കാവുന്ന മണ്ണ്, പശിമരാശിമണ്ണ് തുടങ്ങിയവ.
3. കളിമണ്ണ് എക്കൽമണ്ണ് ചരൽ, ഉണ്ടക്കല്ലു എന്നിവ ചേർന്ന മണ്ണ്.
4. നനവുള്ള ചരൽ
5. നനവില്ലാത്ത മണൽ
6. ഉണ്ടക്കല്ലുകളും വലിയ കല്ലുകളും.

ഭൂബന്ധം വേണ്ടസ്ഥലത്തു കിട്ടാവുന്ന നല്ലതരം മണൽ തെരഞ്ഞെടുത്തു ഭൂബന്ധ ഖണ്ഡത്തിനു ചുറ്റും ഉപ്പുകറിയും ചേർത്തുള്ള മിശ്രിതമിട്ട് ഇടിച്ചു ഉറപ്പിച്ചാൽ ഏതാണ്ട് തൃപ്തികരമായ ഭൂബന്ധം കിട്ടും.

ലവണാംശമില്ലാത്ത ജലത്തിനു നല്ല പ്രതിരോധശക്തിയുണ്ട്. നദീജലത്തിന്റെ $\frac{1}{5000}$ ഭാഗം പ്രതിരോധശക്തിമാത്രമേ ലവണബന്ധിതമായ സമുദ്രജലത്തിനുള്ളൂ.

ഒരു നുള്ളു കറിയുപ്പ് ഒരുഗ്യാലൻവെള്ളത്തിന്റെ പ്രതിരോധം 20% കുറയ്ക്കുമത്രെ. സുഭദ്രമായ ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കുന്നതിന് 15 മുതൽ 20 ശതമാനംവരെ ഈപ്പം മണ്ണിൽ ഉണ്ടായാൽ മതിയാകും.

ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കുന്നതിനാവശ്യമായ വൈദ്യുത ഖണ്ഡങ്ങളെക്കുറിച്ച് ഇനിയും പരാമർശിക്കാം. ശരിയായ ഭൂബന്ധം പ്രദാനം ചെയ്യേണ്ട വൈദ്യുത ഖണ്ഡങ്ങൾക്ക് താഴെ പറയുന്ന സ്വഭാവവിശേഷങ്ങൾ അനുപേക്ഷണീയമാണ്. 1. ഈടും ഉറപ്പും, 2. കുറഞ്ഞ പ്രതിരോധശക്തി, 3. വേണ്ടത്ര വൈദ്യുതപ്രവാഹം കൈകാര്യം ചെയ്യാനുള്ള പ്രാപ്തി, 4. ചിലവു കുറവ്, 5. ഇടക്കിടക്ക് പരിശോധന നടത്തുവാനുള്ള സൗകര്യം. ഭൂബന്ധ ഖണ്ഡങ്ങൾ തകിടുകൂപത്തിലോ കഴൽകൂപത്തിലോ ആകാം. ഭൂമിയിലേക്കു അടിച്ചുകയറുന്നതിനു കഴൽകൂപമാണല്ലോ സൗകര്യപ്രദം. തകിടുകൂപത്തിലുള്ള ഖണ്ഡം ഭൂമിക്കടിയിൽ കഴിച്ചിട്ട് അതിൽ നാടകൾ ഘടിപ്പിച്ചുവേണം ഭൂനിരപ്പിലേക്ക് ഭൂബന്ധപാതയെ നയിച്ചുകൊണ്ടുവരേണ്ടത്. ഭൂമിക്കടിയിലുള്ള തകിടുകൂപങ്ങൾ ഇടക്കിടക്കു പരിശോധിക്കുവാൻ വിഷമകരമാണെന്നുള്ള അസൗകര്യം ഉണ്ടെങ്കിലും കൂടുതൽ സമ്പർക്കവിസ്തൃതി തകിടുകൂപങ്ങൾക്കുണ്ടെന്നു മെച്ചമുണ്ട്. അമേരിക്കയിൽ കഴൽകൂപത്തിലുള്ള ഖണ്ഡങ്ങൾക്കാണു പ്രചാരം, ഇംഗ്ലണ്ടിലും ഇന്ത്യയിലും തകിടുകൂപത്തിലുള്ള ഖണ്ഡങ്ങൾക്കും. 5 അടി മുതൽ 6 അടിവരെ നീളമുള്ളതും അഗ്രം കൂപ്പിച്ചതും മുകൾ ഭാഗത്തു ക്ഷതം പറ്റാത്ത രീതിയിൽ തൊപ്പി ഘടിപ്പിച്ചതുമായ ചെമ്പുപുശിയ ഉരുക്കു കഴലുകളാണ് ഭൂഖണ്ഡങ്ങളായി അമേരിക്കയിൽ വിപുലമായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്. ഒരു കഴൽ വേണ്ടത്ര ചെറിയ പ്രതിരോധം നൽകുന്നില്ലെങ്കിൽ രണ്ടോ മൂന്നോ നാലോ വരെ കഴലുകൾ സമാന്തരമായി ഘടിപ്പിച്ചു പ്രതിരോധം വേണ്ടത്രയളവിൽ കുറയ്ക്കുവാൻ സാധിക്കും. ജലാം

ശവും ലവണാംശവും ഭൂമിരപ്പിനടുത്തു കിട്ടാത്ത പ്രദേശങ്ങളിൽ കഴൽഖണ്ഡങ്ങൾ പച്ചർ ഹാമുകൾ ഉപയോഗിച്ചു ഏതാണ്ട് 100 അടി താഴ്വരെ അടിച്ചിറക്കി നനവുള്ളമണ്ണു കിട്ടുന്ന ഭൂമേഖലയിൽ ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിച്ചിട്ടുള്ള സംഭവങ്ങൾ വിരളമല്ല. 25 മുതൽ 30 ചതുരശ്ര അടിയിൽ കൂടുതൽ സമ്പക് വിസ്തൃതി യാതൊരുതരം വൈദ്യുതഖണ്ഡത്തിനുമാവശ്യമില്ല. രണ്ടു ഖണ്ഡങ്ങൾ സമാന്തരമായി ഘടിപ്പിച്ചാൽ പ്രതിരോധം 50% ആയും മൂന്നെണ്ണം സമാന്തരമായി ഘടിപ്പിച്ചാൽ 33⅓% ആയും 4 എണ്ണം സമാന്തരമായി ഘടിപ്പിച്ചാൽ 25% ആയും കുറക്കുവാൻ സാധിക്കുമെന്നു കണക്കുകൾ കാണിക്കുന്നു. എന്നാൽ പ്രയോഗത്തിൽ യഥാക്രമം 40%, 20%, 70% എന്നു കണക്കിൽ പ്രതിരോധം കുറഞ്ഞുകിട്ടിയ കേസുകളുണ്ട്. ചില പ്രത്യേക സാഹചര്യങ്ങളിൽ കിട്ടുന്ന സഞ്ചിതവർദ്ധനവാണിതിനു കാരണം. കഴൽഖണ്ഡങ്ങൾ സമാന്തരമായി ഘടിപ്പിക്കുമ്പോൾ അവ തമ്മിലുള്ള ദൂരം 10 അടിയിൽ കൂടുതൽ വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നതുകൊണ്ട് പ്രയോജനമില്ലെന്നും പ്രയോഗത്തിൽ കണ്ടിട്ടുണ്ട്.

ഭൂബന്ധ വൈദ്യുതഖണ്ഡവും ചുറ്റുപാടുള്ള മണ്ണുമായുള്ള സമ്പക് പ്രതിരോധം കുറയ്ക്കുന്നതിനു് കരിയും ഉപ്പും സഹായിക്കുന്നുണ്ടെന്നു അന്യത്ര പ്രസ്താവിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. ഭൂബന്ധകഴികളുടെ നടുക്കു വൈദ്യുതഖണ്ഡം തകിടോ കഴലോ-നാട്ടി അതിനുചുറ്റും ഉപ്പും കരിയും ചേർന്നിരിക്കുന്നത് കൊണ്ടു നിറച്ച അടിച്ചൊതുക്കിയശേഷം കഴിമുണ്ടേതാണു്. കരിയുടെ പ്രതിരോധം മണ്ണിനെക്കാൾ വളരെ കുറവാണ്. കരിയുടെ സാമീപ്യം വൈദ്യുത ഖണ്ഡത്തിന്റെ സമ്പക്വിസ്തൃതി ഫലത്തിൽ കൂട്ടുന്നതിനാൽ, ഒരു പരിധിവരെ ചിലവുകൂടിയ വൈദ്യുത ഖണ്ഡലോഹത്തിന്റെ അളവു് കുറയ്ക്കാമല്ലോ. ഉപ്പു്

നല്ലൊരു വൈദ്യുത വാഹിയാണ്. കറിയുപ്പോ കാൽ സിയം ക്ലോറൈഡ്, മാഗ്നീഷ്യം സൾഫേറ്റ്, സോഡിയം നൈട്രേറ്റ്, അയൺ സൾഫേറ്റ്, കോപ്പർ സൾഫേറ്റ് എന്നീ ലവണങ്ങളിലേതെങ്കിലുമോ, ഉപയോഗിച്ചാൽ മതി. വില കുറവും സുലഭതയും കാരണം ഈ രംഗത്തു കൂടുതൽ പ്രിയം കറിയുപ്പിനാണ്. കറിയുപ്പ് രണ്ടുകൊല്ലത്തിനുള്ളിൽ മണ്ണിൽ ലയിച്ചുപോകുന്നതു കാരണം രണ്ട് കൊല്ലത്തിലൊരിക്കൽ ഭൂബന്ധ കഴി തുറന്നു ഉപ്പു മാറുന്നതു നല്ലതാണ്. ഒരു കഴിക്കു 50 റാത്തൽ എന്ന കണക്കിലാണ് ഉപ്പ് ഉപയോഗിക്കേണ്ടതു്. വൈദ്യുത ഖണ്ഡത്തിനു് വളരെ അടുത്തു ചേർന്നു ഉപ്പിടുന്നതു് നല്ലതല്ല. ഉപ്പ് വൈദ്യുതഖണ്ഡത്തെ കാലക്രമേണ കാന്തിന്നു നശിപ്പിച്ചെന്നു വരും. അതിനാൽ ലോഹദണ്ഡിനു അടുത്തു കരിയും 9 മുതൽ 12 ഇഞ്ച അകലെ ഉപ്പു നിക്ഷേപിക്കുന്നതാണത്തമം. ഉണക്ക കാലത്തു്, ഈപ്പരാഹിത്യം മൂലം മണ്ണിന്റെ പ്രതിരോധ ശക്തി കൂടുവാൻ സാധ്യതയുള്ളതിനാൽ അക്കാലത്തു് ഭൂബന്ധകഴിയിൽ വെള്ളം ദിനംപ്രതി ഒഴിച്ചു ഈപ്പം കൃത്രിമായി സൃഷ്ടിക്കുന്നതു നല്ലതാണ്.

ഭൂബന്ധ വൈദ്യുതഖണ്ഡത്തിനു സാധാരണ ഉപയോഗിക്കുന്നതു് ചെമ്പുതകിടുകളും, ചെമ്പുപൂശിയ ഉരുക്കു കഴലുകളുമാണ്. ചെമ്പിനു വിലകൂടുതലാകയാൽ വീടുകളിലെ ഭൂബന്ധകഴിയിൽ നാകം പൂശിയ ഇരുമ്പു കഴലുകൾ പ്രതിഷ്ഠിക്കാറുണ്ട്. ചെമ്പു 3 മൂന്നുകൊല്ലത്തിനിടയിൽ 1.5% വും നാകംപൂശിയ ഇരുമ്പു 2.5% വും ലവണ പ്രവർത്തനത്തിൽ ഖാദനം ചെയ്യപ്പെട്ടു (Corrode) പോവുന്നതായി പരീക്ഷണത്തിൽനിന്നും തെളിഞ്ഞിട്ടുണ്ട്. ക്യാനഡയിൽ ഇരുമ്പുകഴലുകൾ ഭൂബന്ധത്തിനായി ഉപയോഗിച്ചതിൽയാതൊരു തകരാറും കണ്ടിട്ടില്ല എന്നറിയുന്നു.

ഭൂബന്ധ വൈദ്യുത ഖണ്ഡങ്ങളും ഉപ്പും കരിയും നിറച്ച കഴികളും ഉണ്ടായതുകൊണ്ടുമാത്രമായില്ല. ഈ വൈദ്യുതഖണ്ഡങ്ങളും വൈദ്യുത വലയങ്ങളുമായി ഘടിപ്പിക്കുന്ന കമ്പിയിലും നാടയ്ക്കും വേണ്ടത്ര വലിപ്പവും അനുസൃതത്വവും (Continuity) ഉണ്ടാവണം. ഇത്തരം വാഹികൾ ഇടക്കുവെച്ചു പൊട്ടുകയോ ലുപ്തസമ്പർക്കം നൽകുകയോ ചെയ്താൽ ഭൂബന്ധപാതയുടെ കാര്യക്ഷമത മുഴുവനായോ ഭാഗികമായോ നഷ്ടപ്പെടുന്നു. ഈ വാഹികൾക്ക് വേണ്ടത്ര വലിപ്പമില്ലെങ്കിൽ വേണ്ടത്ര വലിയ ചോർച്ചാ പ്രവാഹം കൈകാര്യം ചെയ്യാൻ കഴിയാതെ അടിയന്തിരഘട്ടങ്ങളിൽ അവ ഉരുകി നശിക്കും. ഉരുകിനശിക്കൽ ചിലപ്പോൾ അഗ്നിബാധയ്ക്കും മറ്റവകടങ്ങൾക്കും വഴിതെളിയിച്ചുവെന്നും വരാം. ചെമ്പുകമ്പികളോ ചെമ്പുനാടകളോ ആണ് ഭൂബന്ധവൈദ്യുതവാഹികളായി സാധാരണ ഉപയോഗിക്കുന്നത്. ചുരുക്കം ചില സന്ദർഭങ്ങളിൽ നാകംപൂശിയ ഉരുക്കുകമ്പികളും ഉപയോഗിക്കാറുണ്ട്. നമ്പർ 12 വയർഗേജിൽ കുറവു വണ്ണമുള്ള കമ്പികൾ ഈ ജോലിക്ക് നിയോഗിക്കരുതെന്ന് നിയമം അനുശാസിക്കുന്നു. ഇംഗ്ലണ്ടിൽ 7/029 S W G വലുപ്പത്തിൽ കുറഞ്ഞ കമ്പികൾ, ഭൂബന്ധ വൈദ്യുതവാഹികളായി ഉപയോഗിക്കുന്നത് നിരോധിച്ചിരിക്കുന്നു. വൈദ്യുതവാഹികൾ കഴിയുന്നതും ഇടയ്ക്കിടക്കു സന്ധികൾ ഇല്ലാത്തവയായിരിക്കും. സന്ധികൾ അനിവാര്യമെങ്കിൽ സന്ധിബന്ധം വളരെ സുദൃഢമായിരിക്കുകയും വേണം. ഏജുധാര (Direct current) തരത്തിലുള്ള വൈദ്യുതപ്രവാഹം കൈകാര്യം ചെയ്യുമ്പോൾ വിദ്യുത്-അപഘടനം (Electrolysis) എന്ന പ്രതിഭാസം കാരണം ഭൂബന്ധവാഹികളുടേയും ഭൂബന്ധഖണ്ഡങ്ങളുടേയും ലോഹഭാഗങ്ങളുടെ ഘനം കുറഞ്ഞെന്നു വരാം. അതുപോലെ ഈ പ്രതിഭാസം ലോഹോപരിതലത്തിൽ ചില സംയുക്തങ്ങൾ നിക്ഷേപിച്ച അവയുടെ പ്രതി

രോധം വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നു. അത്തരം വൈദ്യുതപ്രവാഹം കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന രംഗങ്ങളിൽ ഈ പ്രതിഭാസം കണക്കിലെടുത്തുകൊണ്ട് അതനുസരിച്ച് കൂടുതൽ വലിപ്പമുള്ള ലോഹഭാഗങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കാൻ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്.

ഭൂബന്ധ ദണ്ഡുകൾക്കു പകരം ചില പ്രത്യേക സന്ദർഭങ്ങളിൽ ചുറ്റുകമ്പികൾ (Coils of wire) ഉപയോഗിക്കേണ്ടതാണ്. ഭദ്രമായ ഭൂബന്ധം ആവശ്യമില്ലാത്ത രംഗങ്ങളിലും പ്രതിരോധം കൂടിയ മണ്ണുമാത്രമേ ഉപയോഗത്തിനു ലഭിക്കുകയുള്ളൂ എന്ന സാഹചര്യത്തിലും നീളത്തിലുള്ള ലോഹനിമിത്തമായ കേബിൾ പുറംചട്ടകളും നീണ്ടു നിവർന്നിടക്കുന്ന വെള്ളക്കുഴലുകളും ഭൂബന്ധ ദണ്ഡുകൾക്കു പകരം ഉപയോഗിക്കാം. വെള്ള കുഴൽ, വാത കുഴൽ, എന്നിവ ഭൂബന്ധപാതകളായി ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ അവയുടെ ഉടമസ്ഥരുടെ സമ്മതം വാങ്ങേണ്ടതും ചോർച്ചപ്രവാഹം മൂലം വെള്ളം വാതകം എന്നിവയുടെ വിതരണോപയോഗ രംഗങ്ങളിലുണ്ടാകുന്ന കെടുതികൾ മുൻകൂറായി കണക്കിലെടുക്കേണ്ടതുമാണ്.

വിപുലമായ ചോർച്ചപ്രവാഹം ഉണ്ടാകുമ്പോൾ ദോഷം (fault) സംഭവിക്കുന്നയിടത്തു ഭൂമിയുമായുള്ള വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദം ഏറ്റവും കൂടുതൽ അനുഭവപ്പെടുന്നു. അവിടം തൊട്ടുള്ള ഭൂബന്ധപാതയിൽ ഈ സമ്മർദ്ദം ക്രമാനുക്രമം കുറഞ്ഞു അവസാനം ഭൂമിക്കടിയിൽവെച്ചു പൂജ്യമായിത്തീരുകയും ചെയ്യുന്നു. ഇങ്ങിനെയുള്ള വിപുലമായ ദോഷധാരയെ (fault current) ഭൂബന്ധപാത കൈകാര്യം ചെയ്യുമ്പോൾ അതുമായി സമ്പർക്കത്തിലേപ്പെടുന്ന ജീവികൾക്ക് വൈദ്യുതഘാതമുണ്ടായെന്നു വരാം. ദോഷധാര കൂടുതൽ കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ട വൈദ്യുത വിതരണ പ്രസരണകേന്ദ്രങ്ങളിലെ ഭൂബന്ധപാതകൾ, പശു, ആട്, മനുഷ്യൻ, തുടങ്ങിയ ജീവികളുടെ

സാധാരണ സഞ്ചാരവീഥിയിൽനിന്നും വിഭുരമായി കാ-
ത്തുസൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണ്.

ഭൂബന്ധം അനുസൃതമായി സുഭദ്രമായിരിക്കേണ്ടതു
അപകടങ്ങൾ ഒഴിവാക്കുന്നതിനാവശ്യമാണല്ലോ. അതു
കൊണ്ട് ഭൂബന്ധപാതകളുടെ വിവിധ ഭാഗങ്ങൾ ഇട-
യ്ക്കിടക്ക് പരിശോധിക്കുകയും പ്രതിരോധം കൂടിയിരു-
ന്നാൽ അതു കുറയ്ക്കുന്നതിനും ഭൂബന്ധപാതക്ക് അനുസൃ-
തത്വം ഇല്ലാതെ കണ്ടാൽ സന്ധികൾക്കു അറകുറ-
പണികൾ നടത്തുവാനും മറ്റു കുറവുകളും കുറവുകളും
കണ്ടാൽ അതനുസരിച്ചുള്ള അറകുറപണികൾ ചെയ്യാ-
നും നിയുക്ത പരിപാടികൾ തയ്യാറാക്കുകയും യഥാ-
കാലം അവ നടപ്പിലാക്കുവാൻ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതുമാണ്.

ഭൂബന്ധം വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ ഒഴിവാക്കണ
മെങ്കിൽ ദോഷധാര (fault current) ഭൂബന്ധപാതയിൽ
കൂടി പ്രവഹിക്കുമ്പോൾ അതു നിയന്ത്രിക്കുന്ന വൈദ്യുത
വലയത്തിന്റെ ഫ്യൂസോ, റിലേയോ പ്രവർത്തിപ്പിച്ചു
വൈദ്യുതിപ്രവാഹം സ്തംഭിപ്പിക്കണമല്ലോ. 230 വോൾട്ട്
വൈദ്യുതി ഉപയോഗിക്കുന്ന വീടുകളിലും പൊതുസ്ഥല-
ങ്ങളിലും ഫ്യൂസുകളാണ് വൈദ്യുതവലയ നിയന്ത്രണ-
ത്തിനു സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്. 5 ആമ്പി-
യർ ശക്തിയുള്ള ഫ്യൂസ് വയർ 8 ആമ്പിയർ പ്രവാഹം
അരമണിക്കൂർ സമയവും 10 ആമ്പിയർ പ്രവാഹം 12
മിനിട്ട്നേരവും ഫ്യൂസുകമ്പി ദഹനം സംഭവിക്കാത്ത
നിലയിൽ കൈകാര്യം ചെയ്യുമെന്നു കണ്ടിരിക്കുന്നു. ഉടൻ
തന്നെ ഫ്യൂസുദഹനം സംഭവിക്കണമെങ്കിൽ ഫ്യൂസുകമ്പി-
യിൽകൂടി 12½ ആമ്പിയർ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉണ്ടാ-
വണം. ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധം ഇത്രയും വലിയ
പ്രവാഹം വൈദ്യുത വലയത്തിലുണ്ടാവത്തക്കതരത്തിൽ
ചെറുതല്ലെങ്കിൽ ഭൂബന്ധം കൊണ്ട് ഉദ്ദേശിക്കുന്ന പ്ര-
യോജനം കിട്ടുകയില്ല. വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടാ

യാലും കെട്ടിടത്തിലെ ഫ്യൂസ് ചിലപ്പോൾ പോകാതിരിക്കുന്നത് അതിന്റെ ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധം കൂടിയിരിക്കുന്നതുകൊണ്ടാണ്. അത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ വിദഗ്ദ്ധന്മാരുമായി ആലോചിച്ച് ഒന്നിനപകരം വിവിധ ഭൂബന്ധപാതകളോ ചോർച്ചപ്രവാഹ റിലേകളോ ഘടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഓരോ കെട്ടിടത്തിലെയും വൈദ്യുത ഭാരവും വൈദ്യുത വലയ-അഭിന്യാസവും കണക്കിലെടുത്തുകൊണ്ടുവേണം, ഇത്തരം സജ്ജീകരണങ്ങൾ ചെയ്യേണ്ടതു്.

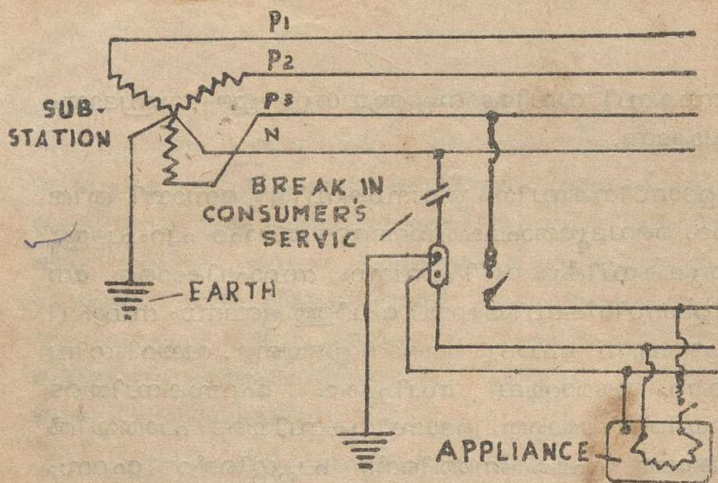
പച്ചർസ്റ്റേഷൻ, സബ്സ്റ്റേഷൻ വിതരണ ലൈൻ എന്നിവയുടെ ഭൂബന്ധപാതയ്ക്ക് യഥാക്രമം 0.5 ohms, 2 ohms, 20 ohms എന്നീ അളവിൽ കൂടുതൽ പ്രതിരോധം ഉണ്ടാവരുതെന്ന നിർദ്ദേശിതമാക്കിയിട്ടുണ്ട്.

ഭൂബന്ധം കൂടുതൽ സുരക്ഷിതവും സുഭദ്രവ്യമാകണമെങ്കിൽ, വൈദ്യുത വിതരണവലയത്തിലെ ഉദാസീന കമ്പി (neutral wire) ക്ക് വിതരണകേന്ദ്രം മുതൽ ഉപഭോക്താക്കളുടെ സ്ഥലങ്ങൾ വരെയുള്ള പാതയിൽ വിവിധ സ്ഥലങ്ങളിൽവെച്ചു ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കുന്നതു നല്ലതാണെന്ന അനുഭവത്തിൽ കണ്ടിരിക്കുന്നു. ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമം 58 ഈ നടപടി മറ്റു ചില കാരണങ്ങളാൽ സാധ്യകരിക്കുന്നില്ലെങ്കിലും, ചിലവു കുറവും സൗകര്യവും പ്രയോജനങ്ങളും കണക്കിലെടുത്തുകൊണ്ട് മുൻസൂചിപ്പിച്ച ബഹുലഭൂബന്ധ ഉദാസീനക്കമ്പി (multiple earth neutral wire) സംവിധാനത്തിനു് ഇക്കാലത്തു് കൂടുതൽ പ്രചാരം ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഉദാസീനക്കമ്പിക്ക് പ്രത്യേക വിദ്യുത്-രോധികൾ ഉപയോഗിക്കാതെ ഇടയ്ക്കിടക്ക് കമ്പിത്തൂണുകളിൽകൂടി തന്നെ അവയ്ക്ക് ഭൂബന്ധം നൽകുന്നു. ഭൂമിക്കു സമാന്തരമായ മറ്റൊരു ഭൂബന്ധ പാതയായും ഈ കമ്പി അങ്ങിനെ രൂപാന്തരപ്പെടുന്നു. ഉപഭോക്താക്കേന്ദ്രം മുതൽ വിതരണകേന്ദ്രംവരെ പ്രത്യേക

ഭൂബന്ധകമ്പി വലിക്കേണ്ട ആവശ്യം ഈ സമ്പ്രദായം ഒഴിവാക്കുന്നു.

ഉദാസീനകമ്പിയും ഭൂബന്ധകമ്പിയും ഒന്നായി തീരുമ്പോൾ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളുടെ ലോഹ പുറംചട്ടയ്ക്ക് പ്രത്യേകകമ്പികൾ വഴി ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കാതെ നേരിട്ട് ഉദാസീനകമ്പിയുമായി ചേർത്തു ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിച്ചുകൂടെ എന്ന ചോദ്യം ഉയരാൻ ഇടയുണ്ട്. വയറിംഗിലുണ്ടാകുന്ന തകരാറുമൂലം സ്ഥിരമായ ഫേസുകമ്പിയുടെ പാതയിൽ വരാതെ ഉദാസീനകമ്പിയുടെ പാതയിൽ വരികയോ, ഉപകരണത്തിന്റെ പ്ലഗിന്റെ ഫേസും ന്യൂട്രലും പീസുകൾ സോക്കറ്റിൽ മറിച്ചു വരത്തക്കവണ്ണം ബന്ധം പുലർത്തുകയോ ചെയ്താൽ ഉപകരണ പുറംചട്ടയിൽ അപായകരമായ വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദം ഉണ്ടാവാൻ സാധ്യതയുണ്ട്. അതിനാൽ പുറംചട്ടയെ ഉദാസീനകമ്പിയുമായി നേരിട്ട് ചേർക്കാതെ പ്രത്യേക കമ്പിവഴി ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കുകയാണുത്തമം. ഇപ്രകാരം ഇടുന്ന പ്രത്യേക ഭൂബന്ധകമ്പിയും ഉപഭോക്താവിന്റെ മെയിൻസിച്ചിന് പുറത്തുള്ള ബഹുലഭൂബന്ധ ഉദാസീനകമ്പിയുമായി (നഗ്നസജീവകമ്പി) ചേർക്കുന്നതിൽ തെറ്റില്ല. കെട്ടിടത്തിനകത്തേക്കു എടുക്കുന്ന ഉദാസീനകമ്പി കവചിതത്വമുള്ളതാണെങ്കിൽ ആ കമ്പിയെ കെട്ടിടത്തിലെ ഭൂബന്ധകമ്പിയുമായി ചേർക്കാതിരിക്കുകയാണുത്തമം.

താഴെ കൊടുത്ത ചിത്രത്തിൽ കാണുന്ന വിധത്തിൽ ഉദാസീന കമ്പികളും ഭൂബന്ധകമ്പികളും കെട്ടിടത്തിനുള്ളിൽ ഘടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഏതെങ്കിലും കാരണവശാൽ ഉദാസീനകമ്പിയുടെ പാതയിൽ x എന്ന സ്ഥലത്തു വിടവു ഉണ്ടാകുന്നു എന്നു സങ്കല്പിക്കുക. അതേസമയം വൈദ്യുതോപകരണത്തിന്റെ എലിമെന്റ് 'R' ൽ വൈദ്യുതപ്രവാഹം നിലയ്ക്കുന്നു. ഈ സംഭവം എന്തോ കഴുപ്പ്



BROKEN NEUTRAL IN SERVICE CONDUCTOR

ലൈനിൽ ഉണ്ടായി എന്നുള്ള സൂചന നൽകുന്നു. തത് ഫലമായി ഉദാസീന കമ്പിയുടെ തകരാറു കണ്ടുപിടിക്കുവാനും സാധിക്കും. ഉപകരണത്തിൽ ദോഷധാര ഉണ്ടാകുമ്പോൾ ഫേസുകമ്പിയിൽനിന്നും പുറം ചട്ടയിലേക്കും അവിടെനിന്നും ഭൂബന്ധകമ്പി E വഴി ഭൂബന്ധ വൈദ്യുതവണ്ഡം EHലേക്കും ദോഷധാര പോകുന്നു. ദോഷധാര അളവിൽ കൂടുതലാണെങ്കിൽ കെട്ടിടത്തിലെ ഫേസു ലൈനിൽ ഫ്യൂസ് Pയെ ദഹിപ്പിക്കുകയും അപകടം ഒഴിവാക്കുകയും ചെയ്യും. ഉദാസീനകമ്പിയുടെ പാതയിൽ ഒരു ഫ്യൂസ് ഇടുന്നതുകൊണ്ട് മെച്ചമൊന്നുമില്ല. ഈ കമ്പി അഴിച്ചുമാറ്റി പരിശോധന ഇടക്കിടക്കു നടത്തുവാനുതകുന്ന ഒരു ലോഹലിങ്കു 'N' മാത്രമേ ആവശ്യമുള്ളൂ. ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമം 51(2) ഉദാസീനകമ്പിയുടെ പാതയിൽ ഫ്യൂസ് ഇടുന്നതു നിരസാഹ്വേദത്തിയിരിക്കുന്നത് ഇതുകാരണത്താലാണ്.

എന്നാൽ ഉപഭോക്താവിന്റെ മെയിൻ സ്വിച്ചിനു് അപ്പുറത്തുള്ളതും വിതരണക്കാരുടെ ലൈനിൽ പെട്ടതുമായ ഉദാസീനകമ്പിപൊട്ടിപ്പോയാൽ വൈദ്യുതോപകരണത്തിന്റെ പുറംചട്ടയിൽ ആഘാതമേല്പിക്കാൻ കഴി

വുള്ളതു വൈദ്യുതസമ്മർദ്ദം ഉണ്ടാവാം. ഭൂബന്ധപാതയുടെ പ്രതിരോധം കുറച്ച് തദ്ദാർദ്രം ദോഷധാരകൂട്ടി ഫേസ് ലൈനിലെ ഫ്യൂസ് ദഹനം സംഭവിപ്പിക്കുകയാണിത്തരുന്നത്തിൽ കൈക്കൊള്ളാവുന്ന ഭദ്രമായ രക്ഷാ നടപടി.

ദോഷധാരകളുണ്ടാകുമ്പോൾ ഒരു കെട്ടിടത്തിലെ വൈദ്യുതപ്രവാഹം ഉടനടി സ്തംഭിക്കണമെങ്കിൽ ഫ്യൂസിനെക്കാൾ നല്ലത് സംരക്ഷണ റിലേകൾ ഘടിപ്പിച്ച സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കറുകൾ (circuit breakers) സ്ഥാപിക്കുകയാണ്. ജർമ്മനി, ഹോളണ്ട് തുടങ്ങിയ യൂറോപ്യൻ രാജ്യങ്ങളിൽ ഇത്തരം സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കറുകൾ പ്രചാരത്തിലുണ്ട്. ഇവയും വിലകൂടുതലായതിനാൽ ഭാരതത്തിൽ പ്രചാരത്തിൽ വന്നിട്ടില്ല. ഏതു ചെറിയ ചോർച്ചപ്രവാഹമുണ്ടാകുമ്പോഴും ലൈൻ ഓഫ് ആകത്തക്കവിധത്തിൽ റിലേകൾ ക്രമീകരിക്കാമെന്ന മെച്ചവും ഇത്തരം ഉപകരണങ്ങൾക്കുണ്ട്. ഭാരതത്തിൽ വൈദ്യുതോല്പാദന കേന്ദ്രങ്ങൾ, വിതരണപ്രസരണകേന്ദ്രങ്ങൾ എന്നിങ്ങനെയുള്ള പ്രധാന സ്ഥാപനങ്ങൾ ഇത്തരം റിലേ-സർക്യൂട്ട് ബ്രേക്കർ സംവിധാനങ്ങൾ സ്ഥാപിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഭൂബന്ധ ഭദ്രമാക്കുന്നതിന് ഉദാസീനക്കമ്പി അതിന്റെ നീണ്ട പാതയിലെ തിരഞ്ഞെടുക്കപ്പെട്ട വിവിധ സ്ഥാനങ്ങളിൽ ഭൂമിയുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുന്നു. അത്തരം ബഹുല ഭൂബന്ധ ഉദാസീനകമ്പി സമ്പ്രദായമാണിന്ന് കൂടുതൽ പ്രചാരത്തിലുള്ളത്. ദോഷങ്ങളെക്കൊണ്ട് ഗുണങ്ങൾ ഏറിയതുകൊണ്ടാണീ സമ്പ്രദായത്തിന് പ്രചാരം കിട്ടിയിട്ടുള്ളത്. സബ്സ്റ്റേഷനിലും ഉപഭോക്താവിന്റെ പരിസരത്തിലും ഭൂബന്ധങ്ങൾ കൊടുക്കുന്നത് കാരണം അവ തമ്മിൽ വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദം ഉണ്ടാവുകയും തദ്ദാർദ്രം ഒരു ചംക്രമണ പ്രവാഹം (circulating current) ഉദാസീന കമ്പിയിൽ കൂടി ഉണ്ടാകുമെന്നാണ് ബഹുലഭൂബന്ധത്തി

നെതിരായി ഒരു വാദം. ടെലിഫോൺ കമ്പികളിൽ (വൈദ്യുത കമ്പികളുടെ സമീപത്തുകൂടി വലിച്ചിട്ടുള്ള) തകരാറുകളുണ്ടാകുമെന്നാണ് രണ്ടാമത്തെ വാദം. ഉദാസീനകമ്പി ഇടക്കുവെച്ചു പൊട്ടിപ്പോയാൽ അറിയുകയില്ലെന്നാണ് മറ്റൊരുവാദം. സൂക്ഷ്മപരിശോധനയിൽ ഈ വാദഗതികൾക്കൊന്നും വലിയ പ്രസക്തിയില്ലെന്നു കാണാം. ഒരു നെടുനീളൻ ഭൂബന്ധവാഹിയുടെ അനുസ്മൃതത്വത്തെ മാത്രമാശ്രയിക്കാതെ വിവിധ സ്ഥലങ്ങളിൽ ഉദാസീനകമ്പിയിൽ ഭൂബന്ധം നൽകി അതിന്റെ അനുസ്മൃതത്വം സുനിശ്ചിതമാക്കുന്നതുകൊണ്ട്, ഈ സമ്പ്രദായം തീർച്ചയായും അപകടസാധ്യതകൾ കുറയ്ക്കുന്നു. തോട്ടപ്പണിക്കാർ, പൈപ്പ് ലൈൻ പണിക്കാർ കെട്ടിട പണിക്കാർ എന്നിവരുടെ അശ്രദ്ധമൂലം ഭൂബന്ധങ്ങളിൽ ചിലതു നഷ്ടപ്പെട്ടാലും ബഹുലഭൂബന്ധങ്ങൾ ഉള്ളതിനാലും അവ സമാന്തരങ്ങളായതിനാലും വൈദ്യുത വിലയത്തിനാവശ്യമായ സുരക്ഷിതഭൂബന്ധം ഈ സമ്പ്രദായം ഉറപ്പുവരുത്തുന്നു. ലോകത്തിലെ പരിഷ്കൃത രാജ്യങ്ങൾ പലതും ഈ സമ്പ്രദായം അനേക കൊല്ലക്കാലമായി വിജയപൂർവ്വം ഉപയോഗിച്ചുവരുന്നു.

അപായകരവും അനാവശ്യവുമായ വൈദ്യുത പ്രവാഹത്തെ സ്വയം സ്വീകരിച്ച കൃത്യമല്ലാത്ത മനുഷ്യനേയും അവന്റെ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങളെയും സംരക്ഷിക്കുന്ന ത്യാഗമൂർത്തിയായ ഭൂമിദേവിക്ക് ഭാവി ശാസ്ത്രീയ കണ്ടുപിടുത്തങ്ങൾ മുന്നിൽ കണ്ടുകൊണ്ട് ഋഷിവര്യന്മാരെ കീഴും ആത്മാർത്ഥമായി ഇട്ട ഓമനപ്പേരായിരിക്കണം “സർപ്പംസഹ” എന്ന ആചാര്യപദം.

അദ്ധ്യായം 8

വിദ്യുച്ഛക്തിയും അഗ്നിബാധയും

ലോകത്തിലൊട്ടാകെയുണ്ടാകുന്ന അഗ്നിബാധകളുടെ കാരണങ്ങൾ വിശകലനം ചെയ്താൽ മൊത്തം അപകടങ്ങളുടെ 10 ശതമാനവും വിദ്യുച്ഛക്തിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ടിരിക്കുമെന്നു കാണാം. വ്യവസായശാലകളിൽ ഉണ്ടായ അഗ്നിബാധകളെ പരിശോധിച്ചപ്പോൾ മൊത്തം അഗ്നിബാധകളുടെ 30% വിദ്യുച്ഛക്തി തകരാറുകൾകൊണ്ടുണ്ടായതാണെന്നറിയുന്നു. എല്ലാ അഗ്നിബാധകളുടെ കണക്കുകളും കൃത്യമായി കിട്ടുവാൻ വിഷമമാണ്. മുൻസൂചിപ്പിച്ച സ്ഥിതിവിവരക്കണക്കുകൾ ഏതായാലും വിദ്യുച്ഛക്തികാരണമുണ്ടാകുന്ന തീപിടുത്തങ്ങളുടെ സംഖ്യയിലേക്കേതായാലും വിരൽ ചൂണ്ടുന്നുണ്ടല്ലോ.

വിദ്യുച്ഛക്തിപ്രവാഹം ഉണ്ടാക്കുന്ന ഉന്നത താപം ആണ് സാധാരണയായി അഗ്നിബാധക്കു കാരണമാകുന്നത്. രോധനശക്തി (insulation strength) നശിച്ചു കവചിത കമ്പികളുടെ കൂട്ടിമുട്ടൽ, വൈദ്യുത ആർക്കിംഗ്, വൈദ്യുത തീപ്പൊരി, കണക്കിൽ കൂടുതലുള്ള ചോർച്ച പ്രവാഹം, നിരന്തരമായ അതിഭാരം എന്നിവയും അഗ്നിബാധയ്ക്ക് കാരണഭൂതമാകുന്നു. ദാഹ്യവസ്തുക്കൾ, സ്റ്റോട് കവാതകങ്ങൾ എന്നിവ സമീപത്തുണ്ടെങ്കിൽ ഇത്തരം അഗ്നിബാധയുടെ ഫലമായുണ്ടാകുന്ന നാശനഷ്ടങ്ങൾ ശുഭതരവും ദാരുണവുമായിരിക്കും. ഖനനമേഖലകൾ, എണ്ണ ശുദ്ധീകരണശാലകൾ, വാതകനിർമ്മാണകേന്ദ്രങ്ങൾ തുടങ്ങിയ ജലനശീലമുള്ള വസ്തുക്കൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന സ്ഥലങ്ങളിലെ വൈദ്യുത സംവിധാനം അഗ്നി നിബദ്ധമായ (fire proof) രീതിയിലായിരിക്കണം. ഇത്തരം സ്ഥലങ്ങളിൽ അഗ്നിക്കതീതമായ പയറോടെനാക്സ് (pyrotenax) ആൽപയറോ (alpyro) എന്നീതരം കവചിത കമ്പികളുപയോഗിച്ചു വയറിംഗ് നടത്തുകയും കട്ടികൂടി

യതും അഗ്നികേരി പിടിക്കാത്തതുമായ വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്.

ഓരോ സ്ഥലത്തും ഉണ്ടാവുന്ന അഗ്നിബാധാസാധ്യതകൾ കണക്കിലെടുത്തുവേണം അവിടത്തെ വയറിംഗ് സാമഗ്രികളും ആസൂത്രണം ചെയ്യപ്പെടേണ്ടതു്. സാധാരണ വീടുകളിലും പൊതുസ്ഥലങ്ങളിലും വയറിംഗ് നടത്തുന്നതിനു് കാപ്പിംഗും കേസിംഗും (capping & casing) ഉപയോഗിച്ചുള്ള വി. ഐ. ആർ. വയറിംഗ് (vanadium India rubber wiring), സി. ടി. എസ്. വയറിംഗ് (car tyre sheath wiring), വി. ഐ. ആർ. വയർ ഉരുക്കുകഴലിൽ ഇട്ടുള്ള കോൺക്രീറ്റ് വയറിംഗ് (conduit wiring), പി. വി. സി. വയറിംഗ് (poly vinyl chloride wiring) എന്നീ തരം വയറിംഗ് സമ്പ്രദായങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കുന്നു. ഇവയിൽ അഗ്നിബാധയുണ്ടായാൽ പടരാതിരിക്കാൻ സഹായിക്കുന്നതു് കോൺക്രീറ്റ് വയറിംഗ് ആണ്. ഉന്നത താപമേഖലയിൽ മറ്റുള്ള തരം വയറുകളെല്ലാം സ്വയം ഉരുകിയോ കത്തിയോ കമ്പികൾ തമ്മിലുള്ള കൂട്ടിമുട്ടലിനും തീപ്പൊരികൾക്കും ഇടയാക്കും. വലിയ ഗുദാമുക്കൾക്കും പാണ്ടികശാലകൾക്കും ഉരുക്കുകഴലിൽ പി. വി. സി. വയറിട്ട് ചെയ്യുന്ന വയറിംഗാണത്തം (conduit wiring). ഉന്നത ഊഷ്മാവുണ്ടാക്കാറുള്ള ഇഷ്ടിക, ചൂള, ബേക്കറി മുതലായ സ്ഥലങ്ങളിൽ പയറോടനാക്സ് പോലുള്ള അഗ്നിവിരുദ്ധ വയറുകളാണത്തം. കെട്ടിടങ്ങളിൽ ഉന്നതതാപം ഉണ്ടാകാൻ സാധാരണഗതിയിൽ വഴിയില്ലാത്തതിനാൽ സി. ടി. എസ്., പി. വി. സി. എന്നീ തരം നല്ല രോധനശക്തിയുള്ള വയറുകൾ ഉപയോഗിക്കുന്നതുനന്നായിരിക്കും.

രാസ വ്യവസായശാലകൾ, കൃത്രിമപ്പട്ട നിർമ്മാണശാല, ചായക്കൂട്ട നിർമ്മാണശാല, മദ്യവാരുശാല തുടങ്ങിയ സ്ഥലങ്ങളിൽ അന്തരീക്ഷത്തിൽ അമ്ലാംശങ്ങളും

ക്ഷാരാംശങ്ങളും അതുപോലെ സാധാരണ കവചിത വസ്തുക്കളായ റബ്ബർ, ടയർ, എന്നിവയെയും ഉരക്ക കഴലുകളെയും കാൻ നശിപ്പിക്കുന്ന മറ്റു വസ്തുക്കളും ധാരാളം കാണാം. അവിടങ്ങളിൽ പി. വി. സി. വയറു കളും കറുത്തീയംകൊണ്ടു പുറംപട്ട നൽകിയിരിക്കുന്ന വയറുകളും (lead sheathed wires) ആണ് ഉത്തമം. അമോണിയ വാതകംഉള്ള അന്തരീക്ഷത്തിൽ രണ്ടാമതുപറഞ്ഞ കറുത്തീയാവരണം നൽകിയ വയറുകൾ അനുയോജ്യമല്ല.

ചൂടുവെള്ളം, നീരാവി, ചൂടുള്ള വാതകങ്ങൾ, ഇവ വിതരണം ചെയ്യുന്ന കഴലുകൾക്കടുത്തുകൂടി വൈദ്യുത വയറുകൾ കൊണ്ടുപോകുന്നതു അഗ്നിബാധയ്ക്കു സഹായകരമാണെന്നുള്ളതിനാൽ നിരുത്സാഹപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. ഈപ്പം കൂടുതലുള്ള കുളിമുറികൾ, ശീതീകരണകേന്ദ്രങ്ങൾ, ക്ഷീരനിർമ്മാണകേന്ദ്രങ്ങൾ എന്നിവിടങ്ങളിലെ വൈദ്യുതസാമഗ്രികൾ ജലനിബദ്ധമായിരിക്കണം. അല്ലെങ്കിൽ കമ്പികളുടെ കൂട്ടിമുട്ടൽ, പൊട്ടിത്തെറി, എന്നിവ ഉണ്ടാകുവാൻ സാധ്യതയുണ്ട്.

ഫ്ലെക്സ് (flex) എന്ന പേരിൽ കവചിതത്വം കുറഞ്ഞ കൂട്ടിപ്പിണഞ്ഞിരിക്കുന്ന ദ്വന്ദ്വ കവചിത കമ്പികൾ (twin twisted flexible wire) ആണ് വൈദ്യുത തകരാറു കൊണ്ടുള്ള അഗ്നിബാധകളിൽ ഭൂരിപക്ഷത്തിനും കാരണം. വേണ്ടത്ര കവചിതത്വവും യാന്ത്രികബലവും (mechanical strength) ഇല്ലാത്ത ഇത്തരം കവചിത കമ്പികൾ ഉപയോഗിച്ചു താൽക്കാലികമായി വയറിംഗു നടത്തുന്ന സർക്യൂട്ടുകാരങ്ങൾ, താല്ക്കാലിക സിനിമാശാലകൾ, ഉത്സവ സ്ഥലങ്ങൾ എന്നിവിടങ്ങളിൽ അശ്രദ്ധയും വൈദ്യുത അതിഭാരവും മൂലം അഗ്നിബാധ സംഭവിച്ച ഉദാഹരണങ്ങൾ നിരവധിയാണ്. താല്ക്കാലികമായി വയറിംഗു നടത്തേണ്ട ഇത്തരം സ്ഥലങ്ങളിൽ കൂട്ടി റബ്ബർ കൊണ്ടു കവചിതത്വം നൽകിയതും ബല

മുള്ളതുമായ ഫെക്സിലിബിൾ വയർ (tough rubber insulated flexible wire) കൊണ്ടു വേണം വയറിംഗ് നടത്തേണ്ടത്. ഇത്തരം കവചിത കമ്പികളിൽ വൈദ്യുത അതിഭാരം ഉണ്ടാവാൻ ഒരിക്കലും അനുവദിക്കരുത്.

ഫെക്സ് ഉപയോഗിച്ചു വൈദ്യുത ദീപങ്ങൾ തൂക്കിയിടുന്നതും നല്ലതല്ല. വൈദ്യുത ദീപത്തിന്റെ ചൂടുകൊണ്ട് ഫെക്സിന്റെ റബ്ബർ ഉരുകി തീപിടുത്തം ഉണ്ടാവാൻ സാധ്യതയുണ്ട്. കൊണ്ടു നടക്കുന്ന ഉപകരണങ്ങൾക്കും (portable machines) ശക്തികൂടിയ ദീപങ്ങൾക്കും രോധന ശക്തി കൂടിയതും ഒതുങ്ങിത്തരുന്നതുമായ കവചിത കേബിളുകൾ ഉപയോഗിക്കയാണത്തം.

സിനിമാശാലകൾ, നാടകശാലകൾ എന്നീ ജനസാന്നിദ്ധ്യം കൂടുതലുണ്ടാവുന്ന സ്ഥലങ്ങളിൽ വയറിംഗ് പ്രത്യേക തരത്തിലുള്ളവയും അധികൃതർ പരിശോധിച്ച അംഗീകാരം നൽകിയശേഷം മാത്രം പ്രവർത്തിപ്പിക്കേണ്ടതുമാണെന്നു നിയമം അനുശാസിക്കുന്നുണ്ട്. കട്ടികൂടിയ ഉരുകുകഴലിൽ ഭദ്രമായ ഉള്ളടക്കം ചെയ്ത വയറിംഗ്, ആസ്ബെസ്റ്റോസ് തുടങ്ങിയ അഗ്നിവിരോധ വസ്തുക്കൾ കൊണ്ട് കവചിതത്വം നൽകിയ കമ്പികൊണ്ടുള്ള വയറിംഗ്, ഇരുമ്പു പുറംചട്ട നൽകിയ കേബിളുകൾ (armoured cables) കൊണ്ടുള്ള വയറിംഗ്, എന്നിത്തരം വയറിംഗ് സംവിധാനങ്ങളെ മാത്രമേ ഈ സ്ഥലങ്ങളിൽ അംഗീകരിക്കുകയുള്ളൂ.

കവചിതകമ്പികളുടെ സന്ധികളാണു് മറ്റൊരു അഗ്നിബാധ ചോദനകേന്ദ്രം. ലുപ്തസമ്പർക്കം (loose contact), രോധനശക്തി നാശം എന്നീ കാരണങ്ങൾ കൊണ്ടു് ഇത്തരം സന്ധികൾ ഉന്നത താപോല്പാദനം കേന്ദ്രങ്ങളായി പരിണമിക്കും. ഇത്തരം സന്ധികൾ ഇടയ്ക്കിടയ്ക്കു് നടത്തേണ്ട പരിശോധനയ്ക്കു് പറ്റിയ വിധത്തിൽ അടപ്പുള്ള സന്ധിപ്പെട്ടികളിൽ സജ്ജമാക്കേണ്ടതാണു്. വിവി

ധജാതി വയറിംഗുകളുടെ രോധനശക്തി 20-25 കൊല്ലത്തിനുള്ളിൽ നശിക്കുന്നതു കാരണം ഓരോ സ്ഥലത്തെയും വയറിംഗ് ഇടയ്ക്കിടയ്ക്കു പരിശോധിക്കുകയും വേണ്ടിവന്നാൽ വീണ്ടും പുതുതായി വയറിംഗ് നടത്തുകയും ചെയ്യുന്നത് ഉത്തമമായിരിക്കും. വയറിംഗിന്റെ രോധനശക്തി ഇടയ്ക്കിടക്കു പരിശോധിക്കേണ്ടതാണ്.

ഹ്യൂസുകൾ വൈദ്യുത വലയങ്ങളുടെ സുരക്ഷിതത്വത്തിനുവേണ്ടി ഉദ്ദേശിച്ചിട്ടുള്ളവയാണ്. എന്നാൽ ചില സന്ദർഭങ്ങളിൽ ഹ്യൂസുകൾ അഗ്നിബാധയ്ക്കു കാരണമാകുന്നുവെന്നുള്ളതു പ്രഥമ ശ്രവണത്തിൽ വിരോധാഭാസമായി തോന്നാം. ഹ്യൂസ് ദഹനം സംഭവിച്ചാൽ അതിന്റെ കാരണം കണ്ടു പിടിച്ചു അറകുറപ്പണികൾ നടത്തുവാൻ ശ്രമിക്കാതെ കൂടുതൽ കട്ടിയുള്ള ഹ്യൂസുവയർ കെട്ടിയെന്ന അപകടകരമായ ഒറ്റമൂലിപ്രയോഗത്തെപ്പറ്റി അന്യത്ര സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. വയറിംഗിലെ യോ വൈദ്യുത സാമഗ്രികളിലെയോ ദോഷം (fault) നിലനില്ക്കുന്ന കാലത്തോളം ഹ്യൂസ് കൂട്ടിയിട്ടാലും പ്രയോജനമില്ല. ഹ്യൂസ് ദഹനം തുടർന്നുകൊണ്ടിരിക്കും. ഹ്യൂസു ദഹനം മൂലമുണ്ടാകുന്ന ആർക്കിംഗും തീപ്പൊരികളും തീ പിടുത്തത്തെ സഹായിക്കും. ജലനശീലമുള്ള വസ്തുക്കൾ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന അന്തരീക്ഷമാണെങ്കിൽ പറയാനു മില്ല.

പ്ലഗ് സോക്കറ്റുകളിൽ അതിഭാരം ചെലുത്തത്തക്ക വിധത്തിൽ ഒന്നിൽകൂടുതൽ വൈദ്യുതസാമഗ്രികൾ ഒരേ സോക്കറ്റിൽനിന്നും പ്രവർത്തിപ്പിക്കുന്നതുമൂലമുള്ള അഗ്നിബാധാസാധ്യതകളെപ്പറ്റി 4-ാം അദ്ധ്യായത്തിൽ സൂചിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട്.

ജലനശീലമുള്ള വസ്തുക്കൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന സ്ഥലങ്ങളിലെ വയറിംഗ്, വൈദ്യുത സാമഗ്രികൾ എന്നിവയുടെ തെരഞ്ഞെടുപ്പിൽ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യ

ങ്ങൾ മുന്പു പരാമർശിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. പെട്രോൾ, ഹൈഡ്രജൻ, ഈതർ, ആൽക്കഹോൾ, ബെൻസീൻ, കാർബൺ ഡൈസൾഫൈഡ് തുടങ്ങിയ ജലനാസക്തിയുള്ള വസ്തുക്കൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന സ്ഥലങ്ങളിലും ഖനനമേഖലകളിലും എണ്ണശുദ്ധീകരണസ്ഥലങ്ങളിലും വിദ്യുച്ഛക്തി വിതരണോപയോഗങ്ങളെ സംബന്ധിച്ചിടത്തോളം പിന്തുടരുന്ന നിയമങ്ങൾ കർശനമായി നടപ്പാക്കുവാൻ ബന്ധപ്പെട്ടവർ ശ്രമിക്കേണ്ടത് അത്യന്താപേക്ഷിതമാണ്. ഇത്തരം സ്ഥാപനങ്ങൾ ഇൻഷുറൻസ് കമ്പനിക്കാരെ സമീപിച്ച് അഗ്നിബാധയ്ക്കെതിരെ ഇൻഷൂർ ചെയ്യുന്നതു നന്നായിരിക്കും.

ഇലക്ട്രിക് ഹീറ്റർ, ഇസ്കിരിപ്പെട്ടി എന്നിവയുടെ താപമോറു തുണി, കമ്പിളി, മേശവിരികൾ, തുടങ്ങിയവയ്ക്ക് തീ പിടിക്കുക സാധാരണമാണ്. ഇത്തരം വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ ശ്രദ്ധയോടെ കൈകാര്യം ചെയ്യേണ്ട ആവശ്യം പ്രത്യേകിച്ചും ഊന്നിപ്പറയേണ്ടതില്ലല്ലോ.

വ്യവസായശാലകളിലുണ്ടാകുന്ന വൈദ്യുത അഗ്നിബാധകളുടെ 30 ശതമാനവും വൈദ്യുത മോട്ടോറുകളുടെ അതി താപീകരണംവഴി സംഭവിക്കുന്നതാണെന്നു സ്ഥിതിവിവരക്കണക്കുകൾ ചൂണ്ടിക്കാണിക്കുന്നു. മോട്ടോറുകളിൽ അതിതാപീകരണമുണ്ടാകുന്നത് അതിഭാരം, ചുറ്റുപാടുമുള്ള ചൂടുള്ള അന്തരീക്ഷം, മൂന്നു ഫേസു മോട്ടോറുകളിൽ ഒരു ഫേസിലെ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം, ഫ്യൂസു ഭഹനം കൊണ്ടുമാത്രം അപ്രത്യക്ഷമാകുമ്പോളുണ്ടാകുന്ന സിംഗിൾ ഫേസിംഗ് എന്നീ ഹേതുക്കൾ വഴിയാണ്. നീരാവി, ഈപ്പം, കവചിതത്വം നശിച്ച കമ്പികൾ, പൊടിപടലം, കോമ്യൂട്ടേറ്ററിലെ തീപ്പെറ്റി, മോട്ടോർ സ്റ്റാർട്ടറിലെ ആർക്കിംഗ്, രോധനശക്തി കുറഞ്ഞ മോട്ടോർ വൈൻഡിംഗ് എന്നിവ മോട്ടോറിൽ തീ

പിടുത്തമുണ്ടാകുന്നതിനു സഹായിക്കുന്നു. വൈദ്യുത മോട്ടോറുകൾക്ക് “നിവാരണ പരിചരണം” (preventive maintenance) മുറക്ക് നൽകിയാൽ ഇത്തരം കഴപ്പങ്ങളുണ്ടാവില്ല. അഗ്നിവിരോധ മോട്ടോറുകൾ (flame proof motor), ഭദ്രമായി മൂടപ്പെട്ടതും അകത്തു് വിശദി ഘടിപ്പിച്ചു് സ്വയം തണുപ്പിക്കുന്നതും ആയ മോട്ടോറുകൾ (totally enclosed fan cooled motor) എന്നീ പരിഷ്കരിച്ച തരം മോട്ടോറുകൾ വിലകൂടുതലാണെങ്കിലും അഗ്നിബാധ സാധ്യതയുള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നതു നന്നായിരിക്കും.

ട്രാൻസ്ഫോർമറുകളാണു് അഗ്നിബാധയ്ക്കു കൂടുതലിരിക്കുന്ന മറ്റൊരു വൈദ്യുതസാമഗ്രി. ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്വീച്ച ഗിയറുകൾ എന്നീ സാമഗ്രികളിൽ രോധനശക്തി നൽകുന്നതിനും അവയെ തണുപ്പിക്കുന്നതിനും വേണ്ടി ട്രാൻസ്ഫോർമർറായിൽ എന്ന പേരിലറിയപ്പെടുന്ന ഖനിജയെണ്ണ (mineral oil) ഉപയോഗിക്കുന്നുണ്ടു്. ഇതു് ഉന്നത ഊഷ്മാവിൽ തീ പിടിക്കുകയും സ്റ്റോടനത്തിനു വഴിതെളിക്കുകയും ചെയ്യും. ട്രാൻസ്ഫോർമർ മൂലമുണ്ടാകുന്ന അഗ്നിബാധയും സ്റ്റോടനവും ഗുരുതരമായിരിക്കും. എണ്ണയ്ക്കു തീ പിടിക്കുന്നതുമൂലമുള്ള ഇത്തരം അഗ്നിബാധ ശമിപ്പിക്കുവാനും വിഷമകരമാണു്. തീ പിടിച്ച് എണ്ണ ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ പുറംചട്ട പൊട്ടിച്ച് പുറത്തോട്ടു ചീറ്റിപ്പോകുന്നതിനാൽ തീ പടർന്നു പിടിക്കാനും എളുപ്പമാണു്. ട്രാൻസ്ഫോർമറുകൾ കഴിയുന്നതും തുറസ്സായ സ്ഥലങ്ങളിൽ ഭദ്രമായ ചുറ്റുപാടിൽ സ്ഥാപിക്കുന്നതാണത്തമം. ഒരു ട്രാൻസ്ഫോർമറിൽ അഗ്നിബാധയുണ്ടായാൽ അടുത്തുള്ള ട്രാൻസ്ഫോർമറിലേക്കു് തീ പടരാതിരിക്കാൻ അവയ്ക്കിടയിൽ ഘനമുള്ള ഭിത്തികൾ കെട്ടിപ്പടുത്തിരിക്കണം. തീ പിടിക്കാത്ത ട്രാൻസ്ഫോർമർ എണ്ണ ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ

ഉളിൽ ഒഴുകി പോയി പ്രത്യേക എണ്ണക്കുഴികളിൽ എത്തി
 കുന്നതിനെ സഹായിക്കുന്ന ഒഴുക്കുചാലുകളും സോ
 കിംഗ് പിററുകളും (soaking pits) ട്രാൻസ്ഫോർമറിനു
 സമീപം സ്ഥാപിക്കണമെന്നും ട്രാൻസ്ഫോർമറിന്റെ
 ചുറ്റുപാടും മറ്റൊരും ഉണ്ടെങ്കിലും രണ്ടിനു ചേർന്നതിൽ
 നിറത്തണമെന്നും സുരക്ഷിത നിയമങ്ങൾ അനുശാസി
 കുന്നു. ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമം 62 അനുസരി
 ച്ച് 50 ഗ്യാലനിൽ കൂടുതൽ ട്രാൻസ്ഫോർമർ ഓയിൽ
 നിറച്ചിട്ടുള്ള, ട്രാൻസ്ഫോർമർ, കപ്പാസിറ്റർ, സ്വിച്ചി
 ഗിയർ എന്നീ വൈദ്യുത സാമഗ്രികളെ തമ്മിൽ അഗ്നി
 വികസന ഭീത്തികൾകൊണ്ടു വേർതിരിക്കണമെന്നും
 എണ്ണയിൽ തീപിടിച്ച് പടരുന്നതു തടയാനായി എണ്ണ
 സുരക്ഷിതമായി ഒഴുകിപ്പോകുവാൻ ഒഴുക്കുചാലും സോ
 കിംഗ് പിററും നിർമ്മിക്കണമെന്നും നിബന്ധനാക്കി
 യിരിക്കുന്നു.

റബ്ബർ, ബിട്ടുമെൻ, ചണം എന്നിവകൊണ്ടു കവ
 ചിതത്വം നൽകിയ വൈദ്യുത കേബിളുകളാണു് അ
 ഗ്നിബാധയുണ്ടാകുന്ന മറ്റൊരാനും വസ്തുക്കൾ. കേബി
 ളുകൾ കത്തുമ്പോൾ ഉണ്ടാകുന്ന ധൂമപടലം അഗ്നി
 നിരോധനശ്രമങ്ങളെ തടയത്തക്കവണ്ണം അസഹനീയ
 മാണു്. കേബിളുകൾ തമ്മിൽ സ്പർശിക്കാതെ നിയമ
 പ്രകാരം തയ്യാറാക്കിയ കേബിൾ ചാലുകൾ (cable
 trenches) ഇടേണ്ടതും ഇരുമ്പുതകിടുകൊണ്ടോ കോൺ
 ക്രീറ്റു ബ്ലോക്കുകൾ കൊണ്ടോ അത്തരം ചാലുകൾ മുടേ
 ങ്ങേണ്ടതുമാണു്. കേബിൾ ചാലുകളിൽ അഗ്നിവിരോധി
 യായ ചരൽ നിറയ്ക്കുന്നതു് നന്നായിരിക്കും.

സ്ഥിര വിദ്യുച്ഛക്തി (static electricity) എന്ന പ്രതി
 ഭാസം അഗ്നിബാധക്കും സ്റ്റോടനത്തിനും പലപ്പോഴും
 കാരണഭൂതമാകാറുണ്ടു്. ചലിക്കുന്ന കൺവേയറുകൾ,
 ഓടുന്ന വാഹനങ്ങൾ, വാതകം സംഭരിക്കുന്ന ടാങ്കുകൾ

എന്നിവയിൽ ഇത്തരം വിദ്യച്ഛക്തി ഉല്പാദിപ്പിക്കപ്പെടുവാൻ സാധ്യതകളുണ്ട്. ഇവയ്ക്കെല്ലാം ശരിയായ ഭൂബന്ധം നൽകി സ്ഥിരവിദ്യച്ഛക്തിയെ ഭൂമിയിലേക്ക് നയിച്ചു അപകടങ്ങൾ ഒഴിവാക്കാം. പെട്രോൾ ടാങ്കുപോലുള്ള വണ്ടികളിൽ ഒരു ഇരുമ്പുചങ്ങല താഴ്ന്നിട്ട് റോഡിൽ ഉരസിക്കൊണ്ട് ഓടിപ്പോകുന്നത് നമ്മൾ പലരും കണ്ടിരിക്കും. വാഹനത്തിലുണ്ടാവുന്ന സ്ഥിരവിദ്യച്ഛക്തിയെ ഭൂമിയിലേക്ക് കടത്തിവിട്ട് പെട്രോളിനെ അഗ്നിബാധയിൽനിന്നും വാഹനത്തെ സ്റ്റോട് നത്തിൽനിന്നും രക്ഷപ്പെടുത്താനുള്ള രക്ഷാസമഗ്രിയാണിതുണ്ടുചങ്ങല.

വിദ്യച്ഛക്തി തകരാറുകൊണ്ടുണ്ടാവുന്ന അഗ്നിബാധസാധ്യതകളെ കുറയ്ക്കുന്നതിനുള്ള വിവിധ മാർഗ്ഗങ്ങളെപ്പറ്റി മുൻവണ്ഡികകളിൽ വിവരിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. അബദ്ധവശാൽ അഗ്നിബാധയുണ്ടായാൽ ചെയ്യേണ്ട രക്ഷാനടപടികളെന്തൊക്കെയാണെന്നിനിയും ചിന്തിക്കാം. അഗ്നിശമനത്തിനതക്കുന്ന വിവിധതരം ഉപകരണങ്ങൾ നിലവിലുണ്ട്. ആ എല്ലാ ഉപകരണങ്ങളും മാർഗ്ഗങ്ങളും വിദ്യച്ഛക്തിസംബന്ധിയായ അഗ്നിബാധ ശമിക്കുന്നതിനുപയോഗിക്കുവാൻ നിവൃത്തിയില്ല. സാധാരണയായി തീ കെടുത്തുവാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന വെള്ളം ഒരിക്കലും വൈദ്യുതയഗ്നിബാധ ശമനത്തിനു ഉപയോഗിക്കരുത്. അഗ്നികെടുത്താതിരിക്കുകമാത്രമല്ല വെള്ളം, അതു കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന വ്യക്തിക്കു വൈദ്യുതാഘാതംവരെ ഏല്പിച്ചെന്നു വരാം. ചരൽ വൈദ്യുത അഗ്നിബാധ ശമിപ്പിക്കുന്നതിനുപയോഗിക്കാം. പക്ഷേ എല്ലാ സന്ദർഭങ്ങളിലും അനുയോജ്യമല്ല. കൂടാതെ വലിയ അളവു ചരൽ വേണ്ടിവരും ഒരു ചെറിയ അഗ്നിബാധ ശമിപ്പിക്കുന്നതിന് സാധാരണ പ്രചാരത്തിലുള്ള സോഡ-ആസിഡ് അഗ്നിശമന ഉപകരണങ്ങളും വൈദ്യുത അഗ്നിബാധാ ശമനത്തിനു അനുയോജ്യമല്ല.

പതയുണ്ടാക്കുന്ന അഗ്നിശമനസാമഗ്രികൾ (foamtype fire extinguishers) ട്രാൻസ്ഫോർമർ ഓയിലിലെ തീ കെടുത്തുവാൻ ഉപയോഗിക്കും. വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ, കേബിളുകൾ എന്നിവയിലെ അഗ്നി കെടുത്തുന്നതിനു് കാർബൺഡയോക്സൈഡ് വാതകം നിറച്ച അഗ്നിശമന കുറ്റികളോ, അഗ്നിശമന പൊടികൾ നിറച്ച സാമഗ്രികളോ, കാർബൺടെട്രാക്ലോറൈഡ് എന്ന രാസവസ്തു നിറച്ച ഉപകരണങ്ങളോ ഉപയോഗിക്കാം. വളരെ ദൂരെ നിന്നുകൊണ്ടു് (ഏകദേശം 40 അടി) ഉന്നത സമ്മർദ്ദത്തിൽ വെള്ളം ചെറുധാരയായി റബ്ബർ ഹോസ് ഉപയോഗിച്ചു് പൊക്കത്തിൽ നിൽക്കുന്ന വൈദ്യുതകമ്പികളിലെ തീപിടുത്തം കെടുത്തുന്നതിനുപയോഗിക്കുന്നതിൽ കഴുപ്പമില്ലെന്ന ആധുനിക കാലത്തു നടത്തിയ ചില പരീക്ഷണങ്ങൾ തെളിയിച്ചിട്ടുണ്ടു്.

അഗ്നിബാധയുണ്ടായാൽ ആദ്യം ചെയ്യേണ്ടതു് വൈദ്യുതപ്രവാഹം സ്തംഭിപ്പിക്കുക എന്നതാണു്. അതുപോലെ അഗ്നിബാധയുണ്ടായ സ്ഥാപനങ്ങൾ മറ്റു സ്ഥലങ്ങളിൽ നിന്നും വേർതിരിച്ചു് അഗ്നി പടൻ പിടിക്കാതിരിക്കാനും ആദ്യമെ തന്നെ ശ്രമിക്കേണ്ടതാണു്.

അമേരിക്കയിലെ വ്യവസായശാലകളിൽ സംഭവിച്ചിട്ടുള്ള വൈദ്യുത ബന്ധിയായ അഗ്നിബാധകളെപ്പറ്റി നടത്തിയ പഠനഫലമായി താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന കൗതുകകരങ്ങളായ വിവരങ്ങൾ ലഭിച്ചിരിക്കുന്നു. 29.3% തീ പിടുത്തങ്ങൾ വൈദ്യുത മോട്ടോറുകൾ കാരണവും 25.5 വൈദ്യുത വയറിംഗിലുള്ള തുകരാറുകാരണവും 17.7% സ്വീച്ചുകളിലും നിയന്ത്രണോപകരണങ്ങളിലുമുള്ള കഴുപ്പങ്ങൾ കാരണവും 10% ലുപ്തസമ്പർക്കം മൂലവുമാണു്. തീ പിടുത്തങ്ങളിൽ 50 ശതമാനത്തിന്റെ മൂലകാരണം മോശമായ പരിചരണം ആണെങ്കിൽ മറ്റു 50% തെറ്റായ ഉപകരണങ്ങൾ, ശരിയല്ലാത്ത യന്ത്രസ്ഥാപനരീതി, യന്ത്ര

ഓരോ പ്രവർത്തിപ്പിക്കുന്നവരുടെ അജ്ഞത, അശ്രദ്ധ എന്നിവയത്രെ.

അദ്ധ്യായം 10

ഇടിമിന്നൽ കൊണ്ടുണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങൾ

കഴിഞ്ഞ അദ്ധ്യായങ്ങളിൽ മനുഷ്യനിമിത്തമായ വിദ്യുച്ഛക്തി വരുത്തുന്ന അപകടങ്ങളെപ്പറ്റിയാണ് മുഖ്യമായും പ്രതിപാദിച്ചത്. ഈ അദ്ധ്യായത്തിൽ പ്രകൃതി പ്രതിഭാസമായ “ഇടിയും മിന്നലും” എന്ന വൈദ്യുത പ്രവാഹം കാരണമുണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങളെപ്പറ്റി ചിന്തിക്കുന്നതു സമുചിതമായിരിക്കുമല്ലോ.

‘അനന്തമജ്ഞാതമവസ്തനീയം!’ എന്നു വിശേഷിപ്പിച്ചു വന്നിരുന്ന ഒരു പ്രതിഭാസമായിരുന്നു 18-ാം നൂറ്റാണ്ടുവരെ ഇടിമിന്നൽ. 1752-ൽ സുപ്രസിദ്ധ അമേരിക്കൻ നയതന്ത്രജ്ഞനും ശാസ്ത്രജ്ഞനുമായ ബെഞ്ചമിൻ ഫ്രാങ്ക്ലിൻ ഒരു ശാസ്ത്രീയ വിശദീകരണം നൽകുന്നതുവരെ ഇടിമിന്നലിനെക്കുറിച്ച് താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന പുരാണേതിഹാസ സങ്കല്പങ്ങളും അന്ധവിശ്വാസങ്ങളും തെറ്റിദ്ധാരണകളും മനുഷ്യൻ വെച്ചുപുലർത്തിയിരുന്നു.

ചരിത്രാതീതകാലം മുതൽതന്നെ ഇടിമിന്നൽ പ്രകൃതിയിലെ ഒരു പേടിസ്വപ്നമായിരുന്നു. “ഇവന്റെ തലയിൽ ഇടിത്തീ വീഴട്ടെ” എന്നാണിപ്പോഴും തന്റെ കൊടുംശത്രുവിന്റെ നേരെ ചൊരിയുവാനുള്ള മനുഷ്യന്റെ ആവനാഴിയിലെ ഉഗ്രമായ ശാപം. തെറ്റു ചെയ്യുന്ന മനുഷ്യനെ ഇടയ്ക്കിടക്ക് ശിക്ഷിച്ചും ഭയപ്പെടുത്തിയും മര്യാദരാമന്മാർക്കുവേണ്ടി ഈശ്വരൻ ആകാശത്തുനി

ന്നും ഇറക്കിവിടുന്ന ഉഗ്രമായ തീയും ശബ്ദായമാനമായ
 ശകാരവുമാണ് യഥാക്രമം മിന്നലും ഇടിയുമെന്ന അജ്ഞ
 നായ മനുഷ്യൻ വിശ്വസിച്ചിരുന്ന കാലമുണ്ടായിരുന്നു.
 നോഴ്സ് (Norse) ജാതിക്കാർ അവരുടെ ദേവനായ
 (Thor) കോപാവേശനാകുമ്പോൾ തന്റെ ഇരുമ്പുകൂടത്തിൽ
 ദീമാകാരമായ ചുറ്റിക ഉഴറി അടിക്കുമ്പോളുണ്ടാകുന്ന
 ശബ്ദവും തീപ്പൊരിയുമാണ് ഇടിയും മിന്നലുമെന്ന വി
 ശ്വസിക്കുന്നവത്രേ! ഇടിത്തീ മൂലമുള്ള മരണം അശ്രീ
 കരവും കൊടും പാപികൾക്കു വിധിച്ചിട്ടുള്ള ദാരുണ
 മരണവുമാണെന്നു പൗരാണിക റോമൻ ജനത കരുതി
 യിരുന്നു. ഇടിമിന്നൽ മൂലമുള്ള മരണം ഭാരതത്തിലും
 ഭൂമുരണമായി കണക്കാക്കപ്പെടുന്നുണ്ടല്ലോ. എന്നാൽ പൗ
 രാണിക ഗ്രീക്കുജനത ഇടിമിന്നൽമൂലമുള്ള മരണം ഐ
 ശ്വര്യകരമായ അനുഗ്രഹീതമരണമായി കണക്കാക്കുകയും
 അപ്രകാരം മരിക്കുന്നവരെ മഹാത്മാരായി കരുതുകയും
 ചെയ്തിരുന്നത്രേ.

പരാണേതിഹാസങ്ങളിലും സാഹിത്യകൃതികളിലും
 ഇടിമിന്നൽ വിവിധ രീതിയിൽ പരാമർശിക്കപ്പെട്ടി
 ട്ടുണ്ട്. സുപ്രസിദ്ധ യവന സാഹിത്യകാരനായ ഹിറോ
 ദോത്തസ് ഇടിമിന്നലിനെ കടുത്ത ഈശ്വരശിക്ഷയുടെ
 പ്രതീകമായിട്ടാണവതരിപ്പിച്ചിട്ടുള്ളത്. പ്രസിദ്ധമായ
 ബൈബിൾ കഥയനുസരിച്ച് ഇസ്രായേൽ പ്രവാചക
 നായ ഏലിയാവാകട്ടെ, കമ്മേൽ പർവ്വതത്തിൽ നടന്ന
 ദൈവമായ യഹോവയുടെ ശക്തിപരിശോധനയ്ക്കു
 ത്തിൽ ആകാശത്തുനിന്നും തീയിറക്കി ഭോജനയാഗം
 ദഹിപ്പിച്ചതായി രേഖപ്പെടുത്തിയിരിക്കുന്നു. ഷേക്സ്പീ
 യർ തന്റെ പല നാടകങ്ങളിലും ഭീകര പശ്ചാത്തലം
 സൃഷ്ടിക്കുന്നതിനു് ഇടിയെയും മിന്നലിനെയും അവതരി
 പ്പിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഭാരതമഹാകവി കാളിദാസനാകട്ടെ, ഒരു
 പടി മുന്നോട്ടുവന്നു നിശീഥിനിയുടെ നിശബ്ദതയിൽ

പ്രേമസല്ലാപം നടത്തുന്ന കാമുകി കാമുകന്മാർക്ക് പ്രകാശം പകരുന്ന ജോലി വരെ മിന്നലിനെക്കൊണ്ട് ചെയ്യിക്കുന്നുണ്ട്.

പള്ളിമണികളുടിച്ചിട്ടും അജ്ഞനമത്രം ഉരുവിട്ടും മന്ത്രവാദം നടത്തിയും ഇടിമിന്നലിനെ ഭൂരികരിക്കാമെന്ന മനുഷ്യർ വ്യമോഹിച്ച കാലമുണ്ടായിരുന്നു. മിന്നലിനേക്കാൾ ഇടിയാണു നാശകാരിയെന്നും ഭൂമിക്കടിയിലുള്ള നീരുറവുകൾക്ക് ഇടിമിന്നലിനെ സ്വാധീനിക്കാൻ കഴിയുമെന്നും ഉള്ള തെറ്റിദ്ധാരണകൾ മനുഷ്യർ വച്ചുപുലർത്തിയിരുന്നു. മുൻപറഞ്ഞ അന്ധവിശ്വാസങ്ങളും തെറ്റിദ്ധാരണകളും മാറി ഇടിയെയും മിന്നലിനെയും സംബന്ധിച്ച ശരിയായ ശാസ്ത്രതത്വങ്ങൾ ഇക്കാലത്തു ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാർ അവതരിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട്.

ഇടിമിന്നൽ സിദ്ധാന്തം (theory of lightning)

ഇടിമിന്നൽ പ്രതിഭാസത്തെ വിശദീകരിക്കുവാൻ ഏകദേശം അരഡസൻ സിദ്ധാന്തങ്ങൾ നിലവിലുണ്ട്. സിദ്ധാന്തങ്ങളുടെ സംഖ്യാബാഹുല്യം തന്നെ പ്രതിഭാസത്തിന്റെ സങ്കീർണ്ണതയിലേക്കും നിഗൂഢതയിലേക്കും വിരൽ ചൂണ്ടുന്നു.

വളരെ പ്രചാരം കിട്ടിയിട്ടുള്ള ഒരു സിദ്ധാന്തമനുസരിച്ച് അന്തരീക്ഷ മേഘങ്ങളിലുണ്ടാകുന്ന വിദ്യുച്ഛക്തിയും താഴെ ഭൂമിയിൽ പ്രേരകജാതമാകുന്ന വിഭിന്നജാതി വിദ്യുച്ഛക്തിയും തമ്മിലുള്ള സമുജ്ജ്വലമായ അന്തരീക്ഷ വൈദ്യുത പ്രവാഹമാണു മിന്നൽ. അന്തരീക്ഷത്തിലുണ്ടാകുന്ന കൊടുങ്കാറ്റുകൾ, സമ്മദ്വ്യതിയാനങ്ങൾ, ശീതികരണം മുതലായ പ്രതിഭാസങ്ങൾ അന്തരീക്ഷ മേഘങ്ങളിൽ വിദ്യുച്ഛക്തി ആധാനം ചെയ്യുന്നു. സാധാരണ ഗതിയിൽ മേഘത്തിന്റെ അടിഭാഗത്തു (ഭൂമിക്കഭിമുഖമായ സ്ഥാനത്തു) ഋണവൈദ്യുതി (negative electricity)

ആണ് ആധാനം ചെയ്യപ്പെടുന്നത്. ഈ വൈദ്യുത പാ
 ജ്ജ് വിപരീത രീതിയിലുള്ള അനുരോധ വൈദ്യുതി
 (positive electricity) താഴെ ഭൂമിയിൽ പ്രേരകജാതമാ
 കുന്നു. ഈ പ്രക്രിയ തുടരുന്നതിനാൽ വിവിധ വൈദ്യുത
 പാജ്ജ്കൾ മേളിച്ചു മോലവും ഭൂമിയുമായുള്ള വൈദ്യുത
 സമ്മത് വ്യതിയാനം അനുകൂലം വർദ്ധിക്കുന്നു. മോലത്തി
 നും ഭൂമിയ്ക്കും ഇടയ്ക്കു സ്ഥിതി ചെയ്യുന്നതും സാധാരണ
 ഗതിയിൽ അവാഹിയുമായി അന്തരീക്ഷ വായുവിന്റെ
 നൈസർഗ്ഗിക പ്രതിരോധശക്തിയെ അതിജീവിക്കുവാൻ
 മുൻ പറഞ്ഞ വൈദ്യുത സമ്മത്വ്യതിയാനത്തിനു കഴിയു
 മ്പോൾ മോലത്തെയും ഭൂമിയേയും യോജിപ്പിക്കുന്ന
 വൈദ്യുത പ്രവാഹം ആകസ്മികമായി സംഭവിക്കുന്നു.
 ഭൂമിയും മോലങ്ങളുമായ ശരാശരി അകലം വെച്ചു കണക്കുകൂ
 ടുമ്പോൾ 20 ലക്ഷം മുതൽ 50 ലക്ഷം വോൾട്ട് വരെയുള്ള
 വൈദ്യുത സമ്മത്വ്യത്യാസം മിന്നൽ പ്രവാഹം സമാരം
 ഭിക്കുവാൻ വേണമെന്ന കാണുവാൻ കഴിയും. ദക്ഷിണാ
 ഫ്രിക്കയിൽ സ്കോൺലൻഡ് (Schonland) എന്ന ശാസ്ത്ര
 ജ്ഞൻ നടത്തിയ പരീക്ഷണങ്ങളുടെ ഫലമായി മിന്നൽ
 പ്രവാഹം സമുജ്ജ്വല പ്രകാശകിരണം (streamer) എന്ന
 നിലയിൽ മോലത്തിൽനിന്നാണ് ആരംഭിക്കുന്നതെ
 ന്നും അത്തരം പ്രകാശകിരണങ്ങൾ ചുവടുവെച്ചു ചുവടു
 വെച്ചാണ് താഴോട്ടു പതിക്കുന്നതെന്നും മിന്നൽ പ്രവാ
 ഹം ഭൂമിയിലെത്താൻ കേവലം 0.01 സെക്കൻഡ്സമ
 യം മതിയെന്നും കണ്ടുപിടിച്ചു. തിരിച്ചു ഭൂമിയിൽനിന്നു
 മോലത്തിലേക്ക് ഒരു ബദൽ പ്രവാഹവും നടക്കുന്നു
 ണ്ടെന്നു അദ്ദേഹം വിശദീകരിച്ചു. മോലത്തിലോ ഭൂമി
 യിലോ മിന്നൽ പ്രവാഹത്തിനു കാരണമായ വൈദ്യുത
 സമ്മത് വ്യതിയാനം നിലനിർത്തുവാൻ സാധിക്കുന്ന
 സമയത്തോളം മിന്നൽ പ്രവാഹം തുടങ്ങി അന്തരീക്ഷ
 ത്തിലൊരു വൈദ്യുത പാത സൃഷ്ടിച്ചുകഴിഞ്ഞാൽ അതു
 നിലനിർത്തുവാൻ അതു കീഴടക്കാനാവശ്യമുള്ളത്ര സമ്മ

ദുവ്യത്യാസം ആവശ്യമില്ല. ഇതൊക്കെയാണെങ്കിലും സാധാരണഗതിയിൽ ഒരു നിമിഷാർദ്ധത്തിൽ കൂടുതൽ ഈ പ്രവാഹം ഒരേ പാതയിൽ തുടരാൻ വഴിയില്ല. ഒരു മിന്നൽപിണരിൽ ഉൾക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന വൈദ്യുത ശക്തിയുടെ അളവ് വളരെ വിപുലമാണെങ്കിലും മിന്നൽ പ്രവാഹം വളരെ ചെറിയ സമയത്തേക്കുമാത്രം നില നിൽക്കുന്നുവെന്നുള്ളതുകൊണ്ട് അതിൽ വഹിക്കുന്ന വൈദ്യുതോജ്ജ്വലത്തിന്റെ അളവ് കുറഞ്ഞിരിക്കും. ഭാരതത്തിൽ മൊത്തം ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്ന വിദ്യുച്ഛക്തി 15,000 മെഗാവാട്ടാണ്. ഒരു മിന്നൽപിണർ ഉൾക്കൊള്ളുന്ന വൈദ്യുത ശക്തി ഇതിന്റെ 150 മുതൽ 200 മടങ്ങുവരും. $ഊജ്ജ = ശക്തി \times സമയം$ ആകയാൽ അതിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന വൈദ്യുതോജ്ജം കുറവും അതു വാണിജ്യ പരമായി ഉപയോഗത്തിന് തിരിച്ചുവിടുവാൻ വിഷമവുമാണല്ലോ.

മിന്നൽ പാതയിലുണ്ടാകുന്ന ഊഷ്മാവു 30,000 മുതൽ 80,000° സെൻറിഗ്രേഡ് വരെ ഉയരുമത്രേ. ഈ ഉന്നത ഊഷ്മാവിൽ അന്തരീക്ഷവായു പൊട്ടിത്തെറിക്കുന്ന വിധം വികസിക്കുകയും ഉന്നത സമ്മർദ്ദവീചികൾ അന്തരീക്ഷത്തിൽ സൃഷ്ടിക്കുകയും ചെയ്യും. വായുവിന്റെ അത്യുഗ്ര ആന്ദോളനമാണ് ഇടിനാദമായി കേൾക്കുന്നത്. ഈ ഗംഭീരശബ്ദം തരംഗങ്ങളിൽകൂടി യാത്രചെയ്തു കാർമ്മേലങ്ങൾ, കൊടുമുടികൾ, കാനനങ്ങൾ എന്നിവയിൽ തട്ടി ഉണ്ടാകുന്ന പ്രതിധ്വനിയാണ് ഇടിമുഴക്കം. ഇടിയും മിന്നലും ഏതാണ്ട് ഒരേസമയത്തു സംഭവിക്കണെങ്കിലും മിന്നൽ സെക്കൻഡിൽ 1,86,000 മൈൽ സഞ്ചരിക്കുന്ന പ്രകാശശക്തികളിൽ കൂടിയും ഇടി കേവലം സെക്കൻഡിൽ 1126 അടി വേഗത്തിൽ സഞ്ചരിക്കുന്ന ശബ്ദ തരംഗങ്ങളിൽ കൂടിയും ഭൂമിയിൽ എത്തിച്ചേരുന്നതുകൊണ്ടാണ് മിന്നലാദ്യവും ഇടി കുറച്ചുസമയം കഴിഞ്ഞും സംഭവിക്കുന്നതായി തോന്നുന്നത്.

നിരുപദ്രവിയാ യ ഇടിയെ അപായകാരിയാ യ മി
 നലിനേക്കാൾ ചിലർ ഭയപ്പെടുന്നതു അജ്ഞതകൊ
 ണ്ടാണ്. അമിട്ടുപൊട്ടുന്നതു ദർശിക്കുന്ന കൗതുകത്തോടു
 അശനിപാതം നോക്കി രസിക്കയും ശബ്ദഗാംഭീര്യമ
 ല്ലാതെ മറ്റു യാതൊരു കഴമ്പുമില്ലാത്ത ഇടിയെ പേടി
 ച്ചു ചെവി പൊത്തുകയും ചെയ്യുന്നവരെ കാണാം! ഭൂമി
 യും മേഘങ്ങളും തമ്മിൽ മാത്രമല്ല മേഘങ്ങൾ തമ്മിൽ
 തമ്മിലും അശനിപാതം ഉണ്ടാകാറുണ്ട്. ബാഹ്യാകാശ
 യാത്ര പ്രചാരത്തിൽ വന്നിരിക്കുന്ന ഈ കാലഘട്ട
 ത്തിൽ കൂടുതൽ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട ഒരു പ്രതിഭാസമായിത്തീ
 ന്നിട്ടുണ്ടിതു.

ഇടിമിന്നലും ഭൂപ്രകൃതിയും.

സമതലപ്രദേശങ്ങളിലേക്കാൾ മലകളും താഴ്വര
 കളും ഇടതിങ്ങിയ പ്രദേശങ്ങളിലായിരിക്കും ഇടിമിന്നൽ
 താരതമ്യേന കൂടുതൽ കർശതയിലും ആവർത്തിയിലും
 പ്രത്യക്ഷപ്പെടുക. സ്ഥലകാലഭേദമനുസരിച്ചു ഈ സാ
 മാന്യതത്വത്തിനു വ്യത്യാസം ഉണ്ടായിക്കൂടെന്നില്ല.
 മണ്ണിന്റെ പ്രതിരോധസ്വഭാവം, പാറക്കെട്ടുകളുടെ ഘ
 ടന, താഴ്വരകളുടെ ആകാരം എന്നീ ഘടകങ്ങൾ,
 മിന്നലിന്റെ ഗതിവിഗതികളെ നിയന്ത്രിക്കാറുണ്ട്.
 ഭൂദർശാസൂചനം, വാനനിരീക്ഷണം, കാലാവസ്ഥാ
 പഠനം എന്നീ ശാസ്ത്രീയ മാർഗ്ഗങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചു ഇടി
 മിന്നലുകളുടെ ആവിർഭാവസാധ്യത ഏറക്കുറെ പ്രവചി
 ക്കാമെന്നു വന്നിട്ടുണ്ട്. തുല്യ മിന്നൽ സാധ്യതകളുള്ള
 സ്ഥലങ്ങളെ തമ്മിൽ യോജിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള രേഖകൾ ഉൾ
 കൊള്ളിച്ചും ഓരോ സ്ഥലത്തും പ്രതീക്ഷിക്കാവുന്ന
 ഇടിമിന്നൽ സാധ്യതകൾ അടയാളപ്പെടുത്തിയിട്ടുള്ള
 ഭൂപടങ്ങൾ (Isoceraunic maps) സുലഭമാണ്. ഭാരത
 ത്തിലെ കേന്ദ്ര ജലശക്തി കമ്മീഷന്റെ ഉപയോഗാർത്ഥം

ഇത്തരം ഭൂപടങ്ങൾ പൂനയിലെ വാനനിരീക്ഷണകേന്ദ്രം തയ്യാറാക്കുന്നുണ്ട്.

ഇടിമിന്നലും വിദ്യുച്ഛക്തിവിതരണവും

ഇടിമിന്നലുകൾ വിദ്യുച്ഛക്തികമ്പികളെ എങ്ങിനെ സ്വാധീനിക്കുന്നു എന്ന വിഷയത്തെക്കുറിച്ചുള്ള ഗവേഷണങ്ങളാണ് യഥാർത്ഥത്തിൽ ഇടിമിന്നലിനെക്കുറിച്ചുള്ള പല ശാസ്ത്രീയതത്വങ്ങളും വെളിച്ചത്തുകൊണ്ടുവന്നത്. ഇടിമിന്നൽ മൂലമുള്ള അത്യുഗ്ര വോൾട്ടേജ് വൈദ്യുത ലൈനുകളെയും സാമഗ്രികളെയും നശിപ്പിക്കുമെന്നുള്ളതിനാൽ അശനിപാതത്തിന്റെ ഉഗ്രമായ ആക്രമണത്തിൽനിന്നും അവയെ രക്ഷപ്പെടുത്തുവാനുള്ള വിവിധ രക്ഷാസാമഗ്രികൾ ഇക്കാലത്തു് കണ്ടുപിടിച്ചിട്ടുണ്ട്. വൈദ്യുത കമ്പികളുടെ മുകളിൽ മിന്നലിനെ ആവാഹിച്ച ഭൂമിയിലേക്ക് കടത്തിവിടുവാൻവേണ്ടി വലിച്ചിട്ടുള്ള 'ഗ്രൗണ്ടുവയർ' മിന്നൽ പ്രവാഹം ഭൂമിയിലേക്ക് പ്രസ്രാവം (discharge) നടത്തുവാനുള്ള ലൈറ്റ്നിംഗ് അറസ്റ്ററുകൾ, പ്രൊക്ടർ കഴലുകൾ, ആക്ടിംഗ് റോഡ്, പിറോഴ്സൺ കോയിൽ തുടങ്ങിയ വിവിധ ഉപകരണങ്ങൾ ഇന്ന് ഈ രംഗത്തു് ഉപയോഗിക്കുന്നു. വിലകൂടിയ ഉപകരണങ്ങളെ മിന്നലിന്റെ കടന്നാക്രമണത്തിൽനിന്നും കടപിടിച്ചു നിർത്തുകയും വേണ്ടിവന്നാൽ അപ്രധാനവും വിലകുറഞ്ഞതുമായ ഭാഗങ്ങളെ മാത്രം മിന്നൽ കുരുതിക്ക് വിട്ടുകൊടുക്കുകയും ചെയ്യുന്ന വിധത്തിൽ വൈദ്യുതവലയ ഭാഗങ്ങളുടെ രോധനശക്തിയിൽ ഏറക്കുറച്ചിലുകൾ നൽകുന്നു. ട്രാൻസ്ഫോർമർ, സ്വിച്ചുഗിയർ തുടങ്ങിയ വിലകൂടിയ സാമഗ്രികൾക്കു കൂടുതൽ രോധനശക്തിയും (insulation strength) മറ്റുള്ള വൈദ്യുത വലയഭാഗങ്ങൾക്കു കുറവുരോധനശക്തിയും നൽകുന്ന ഈ സമ്പ്രദായത്തെ രോധന സംയോജനം (insulation co-ordination) എന്നു വിളിക്കുന്നു.

ഇടിമിന്നലുണ്ടാക്കുന്ന നാശനഷ്ടങ്ങൾ

ദൗർഗത്യവശാൽ മിന്നൽ പ്രവാഹത്തിന്റെ നെടും പാതയിൽ ചെന്നു പെട്ടാൽ രക്ഷപ്പെടുവാനുള്ള സാധ്യതകൾ വിരളമാണ്. മിന്നൽ പാതയിലെ ഉഗ്രമായ താപം ജീവികളെ ദഹിപ്പിക്കും. മിന്നലുകളുടെ കൈയൊളന്ന അത്യുഗ്ര വൈദ്യുതി ഏയെത്തേ സ്തംഭിപ്പിക്കുകയും ശ്വാസോച്ഛാസം തടസ്സപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യും. മിന്നൽ പാതയിലെ പൊട്ടിത്തെറിച്ചു വികസിക്കുന്ന അന്തരീക്ഷ വായു ആ സ്ഥലത്തു കടുങ്ങുന്ന എന്തിനേയും ദൂരത്തേക്കു വലിച്ചു എറിയും. മറ്റു കഴപ്പങ്ങളൊന്നും സംഭവിക്കാതെ മിന്നൽ പാതയിൽനിന്നും വലിച്ചെറിയപ്പെടുക മാത്രമാണ് സംഭവിക്കുന്നതെങ്കിലും ആഘാതത്തിൽ പററിയ പരിക്കുകൾ ഗുരുതരമല്ലെങ്കിലും ഈ (viction) രക്ഷപ്പെടുവാൻ സാധ്യതയുണ്ട്.

മിന്നലിന്റെ നേർപാതയിൽ ചെന്നു പെടാതെ സമീപസ്ഥമായ മിന്നൽ പ്രവാഹത്തിന്റെ ആഘാതം മാത്രം ഏറ്റു ബോധക്ഷയവും ശ്വാസോച്ഛാസ സ്തംഭനവും അനുഭവിക്കുന്നവരെ കൃത്രിമശ്വാസോച്ഛാസവും വിദഗ്ദ്ധ വൈദ്യ പരിചരണവും നൽകി രക്ഷപ്പെടുത്തുവാൻ സാധിക്കും.

ഇടിമിന്നലുകൾ ലോകമൊട്ടാകെയുണ്ടാക്കുന്ന കെട്ടുകളും കോട്ടങ്ങളും നാം ഊഹിക്കുന്നതിലും ഭീമമാണ്. സെക്കൻഡിൽ നൂറ് എന്ന കണക്കിനു ഇടിമിന്നലുകൾ ലോകമൊട്ടാകെ സംഭവിക്കുന്നുണ്ടത്രെ. പ്രതിവർഷം പതിനായിരക്കണക്കിനു മനുഷ്യർക്കും മറ്റു ജീവജാലങ്ങൾക്കും മിന്നൽ ജീവഹാനി വരുത്തുന്നു. ഇതിനു പുറമെ കാടകൾ, കെട്ടിടങ്ങൾ, വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ, വാർത്താവിനിമയോപകരണങ്ങൾ എന്നിവയ്ക്കു വരുത്തിക്കൂട്ടുന്ന നാശനഷ്ടങ്ങൾ അതിഭീമമാണ്. അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകളിൽ പ്രതിവർഷം ഒരു കോടി ഡോളർ നഷ്ടം ഇടി

മിന്നൽ ഉണ്ടാക്കുന്നു. അവിടെ പ്രതിവർഷം 4000 കാട്ടു തീ സംഭവങ്ങൾ ഇടിമിന്നൽ കാരണം സംഭവിക്കുന്നുണ്ടത്രെ. പ്രതിവർഷം അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകളിൽ 1000 പേക്കും ഇംഗ്ലണ്ടിൽ 100 പേക്കും കൊച്ചുകേരളത്തിൽ 80 പേക്കും ഇടിമിന്നൽ മൂലം ജീവഹാനി സംഭവിക്കുന്നതായി കണക്കുകൾ കാണിക്കുന്നു.

ഇടിമിന്നലുകളിൽനിന്ന് രക്ഷപ്പെടാനുള്ള മാർഗ്ഗങ്ങൾ

മിന്നലിന്റെ കൊടുപാതയിൽ ചെന്നുപെട്ടാൽ രക്ഷപ്പെടാൻ സാധ്യതകൾ കുറവായതിനാൽ അതിൽ നിന്നൊഴിഞ്ഞു നില്പുവാൻ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. അതിനുള്ള മാർഗ്ഗങ്ങളാണ് ചുവടെ ചേർത്തിരിക്കുന്നത്.

കെട്ടിടങ്ങളെ അശനിപാതത്തിൽനിന്നും രക്ഷപ്പെടുത്തുവാൻ മിന്നൽ ചാലകം (lighting conductor) എന്ന സംവിധാനം സ്വഹായിക്കും. കെട്ടിടത്തിന്റെ ഏറ്റവും ഉയർന്ന ഭാഗത്തു ഒരു ചെമ്പുഗോളി-സൂചി സൂത്രം (ചെമ്പുഗോളത്തിൽ മുകളിലോട്ടു എഴുന്നള്ളുന്ന ഏതാനും ചെമ്പുസൂചികൾ ഘടിപ്പിച്ച സംവിധാനം) ഘടിപ്പിക്കണം. ഇതിനെ ചെമ്പുനാടയുപയോഗിച്ചു ഭദ്രമായി ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കണം. ഇങ്ങിനെയുള്ള ക്രമീകരണത്തെയാണ് മിന്നൽ ചാലകം എന്ന പദം കൊണ്ട് വിവക്ഷിക്കുന്നത്. കെട്ടിടത്തിന്റെ എല്ലാ ലോഹഭാഗങ്ങളും മിന്നൽ ചാലകവുമായി ബന്ധപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്. കെട്ടിടത്തിന്റെ ഏറ്റവും ഉയർന്ന ഭാഗത്തു നാട്ടിയിരിക്കുന്ന താമ്രഗോളി സൂചി-സൂത്രം അന്തരീക്ഷത്തിലെ വൈദ്യുതിയെ ആവാഹിച്ചെടുത്തു കെട്ടിടത്തിനു കേടുവരുത്താതെ ഭൂമിയിലേക്കു തിരിച്ചുവിടും. എല്ലാ കെട്ടിടങ്ങളിലും സ്ഥലങ്ങളിലും മിന്നൽ ചാലകം ഘടിപ്പിക്കുവാൻ സാധ്യമാണെന്നു വരില്ലല്ലോ, അങ്ങിനെയുള്ള സ്ഥലങ്ങളിലും സന്ദർഭങ്ങളിലും താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന രക്ഷാമാർഗ്ഗങ്ങൾ സ്വീകരിക്കാവുന്നതാണ്.

മിന്നൽ കണ്ടു പത്തു സെക്കൻറിനുള്ളിൽ ഇടിനാദം കേൾക്കുന്നുണ്ടെങ്കിൽ അപകടകാരിയായ മേഘങ്ങൾ വളരെ അടുത്തു സ്ഥിതിചെയ്യുന്നുണ്ടെന്നു ധരിക്കുക. ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ പുറത്തിറങ്ങി സഞ്ചരിക്കുന്നത് അപകടകരമാണ്. മലകൾ, കുന്നുകൾ, ഗോപുരങ്ങൾ, കെട്ടിടങ്ങളുടെ മടുപ്പാവ്, മൈതാനങ്ങൾ എന്നീ ഉയർന്നതോ തുറസ്സായതോ ആയ സ്ഥലങ്ങളിൽ അതേസമയം ചെന്നു പെടുന്നത് അബദ്ധമാണ്. അതുപോലെ കാളവണ്ടി, ലോറി, ട്രാക്ടർ, വഞ്ചികൾ മുതലായ മേൽ മൂടിയില്ലാത്ത വാഹനങ്ങളിൽ ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ സഞ്ചരിക്കുന്നത് നല്ലതല്ല. ഈ അവസരങ്ങളിൽ വെള്ളത്തിൽ ചാടിക്കളിക്കുന്നതും നനവുള്ള സാധനങ്ങൾ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നതും വഴ്ജിക്കേണ്ടതാണ്. മിന്നൽ വേളകളിൽ ലോഹക്ഷേലുകൾ, കമ്പിവേലികൾ, തീവണ്ടിപാതകൾ, കമ്പിക്കാലുകൾ, വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾ, വൈക്കോൽത്തൂ, പുകക്ഷേലുകൾ, ടെലിഫോൺകൾ, വാട്ടർ ടാപ്പുകൾ മുതലായവയുടെ സമീപത്തു നിൽക്കുന്നതും അവയുമായി സമ്പർക്കത്തിലേപ്പെടുന്നതും ഭംഗിയല്ല. തത്സമയങ്ങളിൽ ഭദ്രതയുള്ള കെട്ടിടങ്ങളിലോ വിമാനം, കപ്പൽ, മോട്ടോർകാർ മുതലായ അടച്ചുമുടച്ച വാഹനങ്ങളിലോ അഭയം തേടുകയായിരിക്കും ഉത്തമം.

കെട്ടിടങ്ങൾക്കുള്ളിൽ അഭയം തേടുമ്പോൾതന്നെ ചില കാര്യങ്ങൾ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ടതാണ്. ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ ഭിത്തികളിൽ ചാരുന്നതും വൈദ്യുതസാമഗ്രികൾ, ടെലഫോൺ, ലോഹഭാഗങ്ങൾ എന്നിവയുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തുന്നതും അപകടകരമാണ്. മുറിയുടെ മദ്ധ്യഭാഗത്തു നിലയുറക്കുക. കാലുകൾ അകത്തിവെക്കാതെ അടുത്തു വയ്ക്കുക. റബ്ബർ ചെരിപ്പു ധരിക്കുന്നതും ഉണങ്ങിയ തടിക്കുപ്പണത്തിന്റെ മുകളിൽ കയറി നില്ക്കുന്നതും നല്ലതാണ്. ഉയർന്ന വൃക്ഷങ്ങൾ ചുറ്റുപാടും നില്ക്കുന്ന

കെട്ടിടങ്ങളിൽ അഭയം തേടാതിരിക്കുക. മിന്നൽ വേളകളിൽ ഇരുമ്പുകാലുള്ള കൂട, ഇരുമ്പു താക്കോലുകൂട്ടം, സ്വർണാരണങ്ങൾ ഇവ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നത് നന്നല്ല.

ഇടിമിന്നൽവേളയിൽ അബദ്ധവശാൽ മൈതാനങ്ങൾ, നെല്ലാടങ്ങൾ, സമുദ്രതീരം മുതലായ തുറസ്സായ സ്ഥലങ്ങളിൽ ചെന്നു പെട്ടുപോയാൽ പരിഭ്രാന്തരായി അങ്ങോട്ടും ഇങ്ങോട്ടും ഓടിനടയ്ക്കാതെ ഭൂനിരപ്പിൽ (ഉണങ്ങിയ സ്ഥലമായാൽ ഉത്തമം) കമഴ്ന്നു കിടക്കണം. ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ കാനനങ്ങളിൽ അകപ്പെട്ടാൽ അടുത്തുള്ള ഗുഹയിലോ, മലയിടുക്കിലോ, വെള്ളമില്ലാത്ത ചാലിലോ ഒരേ ഉയരത്തിലുള്ള മരക്കൂട്ടങ്ങൾക്കിടയിലോ അഭയം തേടാവുന്നതാണ്. ഇടിമിന്നൽ വേളകളിൽ കാറുകളിലോ, ബസ്സുകളിലോ സഞ്ചരിക്കുന്നതു ഒഴിവാക്കാൻ ശ്രമിക്കണം. കഴിയുന്നതും മിന്നൽ പ്രവാഹം ഉണ്ടാകുവാൻ സാധ്യതയുള്ള രംഗങ്ങളിൽനിന്നും അകന്നു നില്ക്കുകയാണ് ഇത്തരം സന്ദർഭങ്ങളിൽ ചെയ്യേണ്ടത്.

ഇടിമിന്നൽപ്രതിഭാസത്തിന്റെ ശുഭവശം

വളരെയേറെ നാശനഷ്ടങ്ങളുണ്ടാക്കുന്ന ഇടിമിന്നലിനു അതിന്റേതായ നല്ലവശം കൂടിയുണ്ട്. സസ്യവളച്ചു്യാവശ്യമായ പാകൃജനകപ്രധാനമായ വളങ്ങൾ ഭൂമിയിൽ ഉണ്ടാകുവാൻ മിന്നൽ സഹായിക്കുന്നു. ശരാശരി ഒരു വർഷം ഒരേക്കർ ഭൂമിയിൽ 13 റാത്തൽ വളം മിന്നൽ നിക്ഷേപിക്കുമത്രെ. പ്രതിദിനമെന്നോളം ഇടിമിന്നലുകൾ അനുഭവപ്പെടുന്ന ഇന്തോനേഷ്യയിലെ ജാവാ ദ്വീപിന്റെ അനുപമമായ ഫലഭൂയിഷ്ഠത മിന്നലിന്റെ കരവിരുതുകൊണ്ടു ലഭിച്ചതാണെന്നു പരക്കെ വിശ്വസിക്കപ്പെടുന്നു. ഭൂമിയിൽ ജീവൻ നിലനിർത്തുന്നതിനു വൈദ്യുതി അത്യന്താപേക്ഷിതമാണ്, ആകാശത്തുനിന്നും ഭൂമിയിലേക്കും തിരിച്ചു ഭൂമിയിൽനിന്നു ആകാശത്തിലേക്കും വൈദ്യുതപ്രവാഹം സാധിത

പ്രായമാകുന്നതിനു മുന്നിൽ സഹായിക്കുന്നു. ഭൂമിയും അന്തരീക്ഷവും തമ്മിൽ ഉണ്ടായിരിക്കേണ്ട സമതുലിതാവസ്ഥ നിലനിർത്തുവാനും മുന്നിൽ ഉപകരിക്കുന്നു.

യുഗായുഗങ്ങളായി പ്രകൃതിയിലെ ഒരു പേടിസ്വപ്നമായി കഴിഞ്ഞിരുന്ന മിന്നലിന്റെ പല ശാസ്ത്രീയ തത്വങ്ങളും വിശദീകരിക്കുവാൻ ആധുനിക ശാസ്ത്രത്തിനു കഴിഞ്ഞിട്ടുണ്ട്. സങ്കീർണ്ണവും നിഗൂഢവും എന്ന നിലയിൽ ഇപ്പോഴും അവശേഷിക്കുന്ന പ്രശ്നങ്ങളുടെ യഥാർത്ഥ സ്വഭാവമറിയാനുള്ള നിരവധി ഗവേഷണപരീക്ഷണങ്ങൾ ഇന്നും തുടർന്നു പോരുന്നു. ഭാവിയിൽ ഒരു പക്ഷെ, മറ്റു പ്രകൃതി പ്രതിഭാസങ്ങളെപ്പോലെ ഇടിമിന്നലും മനുഷ്യന്റെ നിയന്ത്രണത്തിനു വിധേയമായെന്നു വരാം.

അദ്ധ്യായം 11

സൂര്യക്ഷിതത്വ നിയമാവലിയും അപകട
നിവാരണമാർഗ്ഗങ്ങളും

മുൻ അദ്ധ്യായങ്ങളിൽ പലയിടത്തായി പരാമർശിച്ചിട്ടുള്ളതും അല്ലാത്തതുമായ എല്ലാ പ്രധാനപ്പെട്ട അപകടനിവാരണ മാർഗ്ഗങ്ങളും ക്രോഡീകരിച്ച ഒരു നിയമാവലിയായി ഈ അദ്ധ്യായത്തിൽ ചേർത്തിരിക്കുന്നു.

നമ്മുടെ നാട്ടിലും മറ്റു രാജ്യങ്ങളിലും പ്രതിദിനമെന്നോണം വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ പലതരത്തിലും ഒരേതരത്തിൽ തന്നെ ആവർത്തിച്ചും സംഭവിക്കുന്നത് ഈ വിഷയത്തെപ്പറ്റി പൊതുജനങ്ങൾക്കും ഭരണാധികാരികൾക്കും ഉള്ള അശ്രദ്ധയും അജ്ഞാനവും ഉദാസീനതയും കാരണമാണെന്നു ഹിതപ്പെടുന്നതിൽ തെറ്റില്ല.

അനേകം വൈദ്യുതോല്പാദന പദ്ധതികളിൽക്കൂടിയും വിപുലമായ ഗ്രാമ വൈദ്യുതീകരണ പദ്ധതികൾ വഴിയായും ഭാരതത്തിലെ എല്ലാ ഗ്രാമത്തിലും വിദ്യുച്ഛക്തി എത്തിക്കാനുള്ള ഭൗമശക്തിയും നമ്മുടെ ഭരണകൂടം നടത്തിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്നു. ഈ വേളയിൽ പൊതുജനങ്ങളെയും മറ്റു ബന്ധപ്പെട്ടവരേയും ഐശ്വര്യഭാവനയായ വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ ഗുണവശങ്ങളോടൊപ്പം അപകടപ്രവണതയെക്കുറിച്ചുകൂടി അനുസ്മരിപ്പിക്കേണ്ടതത്യാവശ്യമാണെന്നു വിശേഷിച്ചു പ്രസ്താവിക്കേണ്ടതില്ലല്ലോ.

വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെ പൊതുവേ വിശകലനം ചെയ്തു പരിശോധിച്ചാൽ വിദ്യുച്ഛക്തി എന്ന പ്രതിഭാസമല്ല പ്രത്യുത വിദ്യുച്ഛക്തി കൈകാര്യം ചെയ്യുന്ന മനുഷ്യജീവികളാണ് അപകടങ്ങളുടെ കാരണക്കാർ എന്നു മനസ്സിലാക്കാൻ വിഷമമില്ല.

I വൈദ്യുത അപകടങ്ങളുടെ കാരണം

(1) വിദ്യുച്ഛക്തി ജോലികളുമായി ബന്ധപ്പെട്ട എഞ്ചിനീയർമാരുടെയും ജോലിക്കാരുടെയും മാനുഷിക പരിമിതികളും തെറ്റായ പ്രവർത്തികളും.

(2) പൊതുജനങ്ങളുടെ തെറ്റായ പ്രവൃത്തികൾ

(3) നിർമ്മാണപ്രക്രിയയിലുള്ള തകരാറുകൾ

(4) വൈദ്യുതവലയങ്ങളുടെ പ്രവർത്തനത്തിലും പരിചരണത്തിലുമുള്ള പോരായ്മകൾ

(5) രക്ഷാസജ്ജീകരണങ്ങളുടെ ലോഭം

(6) വൈദ്യുത ലൈൻ പണികളിലുള്ള പ്രകടമായ പോരായ്മകൾ

ഇതിൽ ഓരോ കാരണത്തേയും താഴെ പറയുന്ന പ്രകാരത്തിൽ വിശദീകരിക്കാം.

1. എഞ്ചിനീയറന്മാരുടേയും ജോലിക്കാരുടേയും
മാനഷികപരിമിതികളും തെറ്റായ പ്രവൃത്തികളും

a) പ്രവൃത്തിയിൽ ഉൾക്കൊണ്ടിട്ടുള്ള അപകടസാ-
ധ്യതകളെക്കുറിച്ചുള്ള അജ്ഞത.

b) അമിതമായ ആത്മവിശ്വാസം, അപകടസാധ്യ-
തകളോടുള്ള അവഗണന, വിധിവിഹിതം അലംഘനീ-
യമാണെന്നുള്ള വിശ്വാസം, നിരാശാബോധം മുതലായവ

c) പ്രവർത്തനത്തിന്റെ വിശദാംശങ്ങളെക്കുറിച്ചുള്ള
ബോധനം നൽകാതിരിക്കുക.

d) നിയമങ്ങളും ഉപദേശങ്ങളും അനുസരിക്കാനുള്ള
വൈമുഖ്യം.

e) അശ്രദ്ധ.

f) മാനസികവും ശാരീരികവുമായ കഴിവുകൾക്കു
പ്പുറമുള്ള ജോലി നിർവ്വഹണം.

g) പ്രവർത്തനരീതിയിലുള്ള തകരാറ്.

h) ചിന്താരഹിതമായ പ്രവർത്തനം.

i) ധൂതിയും ഭയവും.

j) ജോലിയിൽ ഏകാഗ്രതയില്ലായ്മ.

k) പ്രഥമശുശ്രൂഷയിൽ പരിചയമില്ലായ്മയും സുര-
ക്ഷിത നിയമങ്ങളെക്കുറിച്ചുള്ള അജ്ഞതയും.

2. പൊതുജനങ്ങളുടെ മാനഷിക പരിമിതികളും
തെറ്റായ പ്രവൃത്തികളും

a) അശ്രദ്ധയും ഉദാസീനമനോഭാവവും.

b) ആത്മഹത്യാ വാസന.

c) സജീവമായ വൈദ്യുതലൈനകളുടെ താഴെ നട-
ക്കുമ്പോഴും ലോറിയിലും മറ്റും സഞ്ചരിക്കുമ്പോഴും കൈ

യിൽ പിടിച്ചിട്ടുള്ള സാമഗ്രികൾ വഴി അവയുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തുക.

d) കമ്പിക്കാലുകളിലും ഊന്ന കമ്പികളിലും ആവശ്യമില്ലാതെ ചെന്നുരുത്തുകയും അവ പിടിച്ചുവലിക്കുകയും ചെയ്യുക.

e) വിനോദത്തിന്റെയും സാഹസികത്വത്തിന്റെയും പേരിൽ കമ്പിത്തൂണിലും കമ്പി ഗോപുരത്തിലും കയറി സജീവകമ്പികളുമായി സമ്പർക്കത്തിലേർപ്പെടുക.

f) സജീവ കമ്പികൾക്കടുത്തു നിൽക്കുന്ന മരക്കൊമ്പുകൾ ലൈൻ ഓഫ് ചെയ്യാതെ വെട്ടിയിട്ടു കൊമ്പുകൾവഴി സജീവ വൈദ്യുത കമ്പികളുമായി സമ്പർക്കത്തിലേർപ്പെടുക.

g) വൈദ്യുതാഘാതമേറിയൊരു രക്ഷപ്പെടുത്തുവാൻ ശ്രമിക്കുമ്പോൾ വേണ്ട രക്ഷാനടപടികൾ സ്വീകരിക്കാതിരിക്കുക.

h) കെട്ടിടം പണി നടത്തുമ്പോൾ വേണ്ട രക്ഷാനടപടികൾ സ്വീകരിക്കാതെ കെട്ടിടത്തിനു സമീപം സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന സജീവ വൈദ്യുതകമ്പികളുമായി സമ്പർക്കത്തിലേർപ്പെടുക.

i) വിതരണസ്ഥാപനക്കാരുടെ വകയായ സജീവ വൈദ്യുത സാമഗ്രികളിൽ അനുവാദം കൂടാതെ കൗതുകത്തിന്റെ പേരിൽ ചെന്നു സമ്പർക്കം പുലർത്തുക.

j) വിദ്യുച്ഛക്തിമൂലമുണ്ടാകുന്ന അഗ്നിബാധ വെള്ളം ഒഴിച്ചു കെടുത്താൻ ശ്രമിക്കുക.

3. വൈദ്യുതവലയത്തിന്റെ നിർമ്മാണപ്രക്രിയയിലുള്ള തകരാറുകൾ

a) നിയമമനുസരിച്ചിട്ടുള്ള രക്ഷാകവചങ്ങളും മൂന്നറിയിപ്പുകളും നൽകാതിരിക്കുക.

b) കമ്പിത്തുണിന്റെ പൊക്കം, വാഹികൾ തമ്മിലുള്ള അകലം, വാഹികളുടെ വലുപ്പം, ഫ്യൂസുവയറിന്റെ ശക്തി തുടങ്ങിയ കാര്യങ്ങളിൽ അംഗീകൃത പ്രവർത്തന മാർഗ്ഗങ്ങൾ സ്വീകരിക്കാതിരിക്കുക.

c) ഉദാസീനക്കമ്പി, ലോഹഭാഗങ്ങൾ എന്നിവയെ വേണ്ടവിധം സുഭദ്രമായ ഭ്രബന്ധം ചെയ്യാതിരിക്കുക.

d) ഗുണംകൂടിയ പദാർത്ഥങ്ങൾക്കുപകരം വില കുറഞ്ഞതും ഗുണം മോശമായതുമായ പദാർത്ഥങ്ങൾ ഉപയോഗിക്കുക.

e) വൃത്തിയും ഭംഗിയുമില്ലാത്ത ജോലിനിർവ്വഹണം

f) നിയമങ്ങൾ അനുസരിക്കാതെയുള്ള വയറിംഗ്

g) ഫേസുലൈനിൽ ഫ്യൂസു ഇടുന്നതിനുപകരം ഉദാസീനക്കമ്പിയിൽ അതു സ്ഥാപിക്കുക.

h) പ്ലഗ് സോക്കറ്റുകൾ : കുട്ടികൾക്ക് എത്തി പിടിക്കുവാൻപോലും സാധിക്കാത്തവിധത്തിൽ ഉയരത്തിൽ സ്ഥാപിക്കുക.

ജോലിക്കാർക്ക്

4. പ്രവർത്തനത്തിലും പരിചരണത്തിലുമുള്ള തകരാറുകൾ

a) ജോലിക്കാർക്ക് വേണ്ട നിർദ്ദേശങ്ങൾ കൊടുക്കാതിരിക്കുക.

b) ലൈൻ ജോലിക്കാർ ആ നിർദ്ദേശങ്ങൾ അനുസരിക്കാതിരിക്കുക.

c) അനുയോജ്യമായ പണിയായുധങ്ങളുടെ അഭാവം, (സംഖ്യയിലും തരത്തിലും)

d) പണിയായുധങ്ങൾ (tools) ശരിയായ രീതിയിൽ ഉപയോഗിക്കാതിരിക്കുക.

e) വയാംഗിന്റെ പരിചരണം വേണ്ടവിധത്തിൽ നടത്താതിരിക്കുക-അയഞ്ഞ വയറുകൾ ഭദ്രമായി വെള്ളം, പൊട്ടിയ സ്വീച്ചകളും പല്ലുകളും യഥാസമയം മാറ്റിവെക്കുക, രോധനശക്തി വഹിച്ച വയറുകൾ യഥാകാലം മാറ്റുക എന്നിവ യഥാകാലം ചെയ്യാതിരിക്കുക.

f) കാര്യക്ഷമമല്ലാത്ത ഭൂബന്ധങ്ങൾ

g) വൈദഗ്ദ്ധ്യം ഇല്ലാത്തവരെക്കൊണ്ടു അറകുറപ്പണികൾ ചെയ്യിക്കുക.

h) ലാംബ് ഹോൾഡർ, പല്ലു സോക്കറു മുതലായവയിൽ ഉദ്ദേശിച്ച കണക്കിൽ കൂടുതൽ വൈദ്യുതസാമഗ്രികൾ പ്രവർത്തിപ്പിക്കുക.

i) കേടുള്ള സാമഗ്രികൾ യഥാകാലം നന്നാക്കാതിരിക്കുക.

j) സുരക്ഷിതത്വനിയമങ്ങൾ അനുശാസിക്കാതിരിക്കുക.

5.6 സജ്ജീകരണങ്ങളുടെ ലോഭം, ജോലിക്കാരുടെ അശ്രദ്ധ

a) ലൈനിൽ പണിയെടുക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ലൈൻ ഓഫ്ചെയ്തെന്ന് കാണിക്കുന്ന “ലൈൻ ക്ലിയർ” കാർഡ് വാങ്ങാതിരിക്കുക.

b) ‘ലൈൻ ക്ലിയർ’ കാർഡ് തിരിച്ചു വാങ്ങാതെ ലൈൻ ഓൺചെയ്യുക.

c) ലൈൻ ക്ലിയർ കിട്ടിയാലും അപകടരാഹിത്യം സുനിശ്ചിതമാക്കുന്നതിനുള്ള മറ്റു രക്ഷാനടപടികൾ സ്വീകരിക്കാതിരിക്കുക. പണിചെയ്യുന്ന ലൈനിന്റെ ഫ്യൂസ് എടുത്തു മാറ്റുക. “അപകടം — ജോലിക്കാർ ലൈനിൽ പണിചെയ്യുന്നു” എന്ന മുന്നറിയിപ്പു നോട്ടീ

സ്'തുക്കൾ മുതലായ രക്ഷാനടപടികൾ സ്വീകരിക്കാതിരിക്കുക.

d) ലൈനിൽ പണിയെടുക്കുന്നതിനു മുമ്പ് ഭൂബന്ധ ചങ്ങലയിട്ടു ലൈനിനു ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിക്കാതിരിക്കുക.

e) ലൈൻ ക്ലിയർ കാർഡ് തിരിച്ചുകൊടുത്ത് പണിയെടുത്ത ലൈൻ സജീവമാക്കുന്നതിനുമുമ്പ് ജോലിക്കാരുടെ നേതാവ് തന്റെ എല്ലാ അനുയായികളും ലൈനിൽനിന്നും താഴെയിറങ്ങിയെന്നും ലൈൻ സജീവമാക്കുവാൻ പോകുന്നതായി എല്ലാവരും അറിഞ്ഞതായും സുനിശ്ചിതമാക്കാതിരിക്കുക.

f) ബലം കുറഞ്ഞതും കൊള്ളരുതാത്തതുമായ ഏണികൾ ഉപയോഗിക്കുക.

g) ഏണിക്കു താങ്ങാൻ കൂടുന്നതിൽ കൂടുതൽ ആളുകൾ അതിൽ കയറി പണിയെടുക്കുക.

h) റബ്ബർ കയ്യറ, സേഫ്റ്റി ബൽട്ട്, ഒതുക്കമുള്ള വസ്ത്രങ്ങൾ എന്നിവ ജോലിപ്പേളയിൽ ഉപയോഗിക്കാതിരിക്കുക.

i) രക്ഷാകവചങ്ങളുടെ ശോചനീയ സ്ഥിതി — കീറിയ കൈയ്യറ, ദ്രവിച്ച ബൽട്ട് മുതലായവ.

j) ക്രോസ് ആം (cross arm), കമ്പിഗോപുരം മുതലായവയുടെ മുർച്ചയേറിയ ലോഹഭാഗങ്ങൾ പൊന്തിനിൽക്കുക

അപകട നിവാരണ മാർഗ്ഗങ്ങൾ

അപകടങ്ങളുടെ മുൻപറഞ്ഞ കാരണങ്ങൾ ഇല്ലാതാക്കുകയോ കുറയ്ക്കുകയോ ചെയ്യുകയാണല്ലോ അപകട നിവാരണത്തിനുള്ള മാർഗ്ഗങ്ങൾ.

വിശദീകരണം ആവശ്യമുള്ള പ്രധാനമാഗ്ഗങ്ങൾ മാത്രമെ ചുവടെ കൈകാര്യം ചെയ്യുന്നുള്ളൂ.

ഇടിമിന്നൽ, കൊടുങ്കാറ്റ്, വെള്ളപ്പൊക്കം മുതലായ പ്രകൃതി പ്രതിഭാസങ്ങൾമൂലം ഉണ്ടാകുന്ന അപകടങ്ങൾ അനിവാര്യമാണെന്നു പറയാം. മറ്റു മാനുഷിക നിയന്ത്രണത്തിനു വിധേയമായ എല്ലാ മാഗ്ഗങ്ങളും സ്വീകരിച്ചാൽ ഇന്നു സംഭവിക്കുന്ന അപകടങ്ങളുടെ ഒരു ചെറിയ ശതമാനം അപകടങ്ങൾ മാത്രമെ ഈ ലോകത്തിൽ സംഭവിക്കുകയുള്ളൂ എന്ന കാര്യത്തിൽ സംശയത്തിനിടമില്ല.

എഞ്ചിനീയർമാരായും ജോലിക്കാരായും പരിചയവും പരിശീലനവും നേടിയിട്ടുള്ള ആളുകളെ മാത്രമെ തിരഞ്ഞെടുക്കാവൂ എന്നുള്ളതു നിർബ്ബന്ധമാക്കണം. പ്രവർത്തന മാനുവൽ തയ്യാറാക്കുകയും ഓരോ ജോലിക്കാരന്റെ ജോലിസ്ഥലവും ജോലിവിധിയും ആദ്യമേതന്നെ നിശ്ചയിക്കുകയും വേണം. ഓരോ ജോലിക്കാരന്റെ ചുമതലയും പദവിയും നിർവ്വചിക്കുകയും അച്ചടക്കം കർശനമായി പരിപാലിക്കുകയും ചെയ്യേണ്ട തത്യാവശ്യമാണ്. ഇഡ്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി നിയമങ്ങൾ, സുരക്ഷിതത്വ കോഡുകൾ, രക്ഷാകവചങ്ങളുടെ ഉപയോഗം, ശരിയായ നേത്രത്വം എന്നിവയിൽ ശരിയായ പരിശീലനവും അറിവും ജോലിക്കാർക്കും എഞ്ചിനീയർമാർക്കും നിബ്ബന്ധിതമാക്കണം.

പൊതുജനങ്ങളുടെ ശ്രദ്ധയ്ക്കായി മുന്നറിയിപ്പു നോട്ടീസുകൾ പ്രാദേശിക ഭാഷയിൽ അപകടസാധ്യതയുള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ പതിക്കേണ്ടതാണ്. വർത്തമാന പത്രങ്ങൾ, മാസികകൾ, റേഡിയോകൾ, എന്നീ ബഹുജന സമ്പർക്ക മാധ്യമങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ച് അപകട സാധ്യതകളെയും അപകട നിവാരണ മാർഗ്ഗങ്ങളെയും കുറിച്ച് അവരെ കാലാകാലം അനുസ്മരിപ്പിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കണം.

പുതുതായി വൈദ്യുതീകരിക്കപ്പെടുന്ന ഗ്രാമങ്ങളിൽ ലൈൻ ഉത്പാദന വേളയിൽ പൊതുയോഗങ്ങൾ കൂടി വിദ്യുച്ഛക്തിയുടെ അപകട സാധ്യതകളെക്കുറിച്ച് പ്രസംഗിക്കുന്നതു നന്നായിരിക്കും. പൊതുജനങ്ങൾക്കു ശാസ്ത്രബോധം ഉണ്ടാവാൻ ഉറപ്പുശ്രമിക്കുന്ന ശാസ്ത്ര സാഹിത്യ പരിഷത്തു പോലുള്ള അനുഭോഗിക സംഘടനകളുടെ സഹകരണം ഈ രംഗത്തു തേടുന്നതു ഉചിതമായിരിക്കും. വൈദ്യുത അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടായാൽ അതിന്റെ കാര്യകാരണങ്ങൾ വിശദീകരിക്കുന്നതും അതിനു പ്രസിദ്ധീകരണം നൽകുന്നതും അത്തരം അപകടങ്ങൾ ആവർത്തിക്കാതിരിക്കാൻ സഹായമാകും. വൈദ്യുത ലൈൻ ഇടയ്ക്കിടയ്ക്കു പരിശോധിക്കുവാൻ നിയുക്തരാകുന്ന ജോലിക്കാർ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന അപകട പ്രവൃത്തികളെപ്പറ്റി റിപ്പോർട്ട് ചെയ്യുകയും മേലധികാരികൾ അവ തടയുന്നതിനു വേണ്ട കരുതൽ നടപടികൾ സ്വീകരിക്കേണ്ടതുമാണ്.

- 1) ഊന്നുകമ്പിമേൽ തൊന്തരവു (meddle) കാണിക്കുക.
- 2) കമ്പിത്തൂണിലും ഊന്നുകമ്പികളിലും കുന്നുകാലികളെ കെട്ടിയിടുക.
- 3) വൈദ്യുത ലൈനിന്റെ സമീപം പട്ടം പറപ്പിക്കുക.
- 5) വൈദ്യുത ലൈനിൽ സ്പർശിക്കുന്ന മരക്കൊമ്പുകളും വള്ളികളും വളരാൻ അനുവദിക്കുക.
- 5) അറിവും അനുവാദവും കൂടാതെ ലൈനിനു സമീപം സ്ഥിതിചെയ്യുന്നമരങ്ങളും മരക്കൊമ്പുകളും വെട്ടിയിടുക.
- 6) വിദ്യുത്പ്രവാഹികളും ബൾബുകളും എറിഞ്ഞുപൊട്ടിക്കുക.

7) വൈദ്യുത ലൈനിനു വളരെ സമീപത്തിൽ കെട്ടിടങ്ങൾ നിർമ്മിക്കുക.

വൈദ്യുത ലൈനുകളുടെ നിർമ്മാണത്തിൽ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ

1) ഉദാസീന കമ്പി, കമ്പിത്തൂണുകൾ, ലൈൻ താങ്ങിനിൽക്കുന്ന മറ്റു ലോഹഭാഗങ്ങൾ, ഊന്നുകമ്പികൾ എന്നിവയെല്ലാം നിയമമനുശാസിക്കുന്ന വിധത്തിൽ ഭൂബന്ധം ചെയ്തിരിക്കണം. ഭൂബന്ധ പാതയുടെ പ്രതിരോധം 20 ohms ൽ കൂട്ടാൻ അനുവദിക്കരുത്.

2) ഉദാസീന കമ്പിയുടെ പാതയിൽ സ്ഥിരപ്പെട്ടതും ഘടിപ്പിക്കരുത്.

3) തീവണ്ടിപാത, രാജപാത, നദി, ടെലിഫോൺ ലയിനുകൾ, ആളുകൾ കൂടുന്ന പൊതുസ്ഥലങ്ങൾ എന്നിവ കൂടെ മുറിച്ചുകൊണ്ടു വൈദ്യുത ലൈൻ പോകുമ്പോൾ അവയ്ക്കിടയിൽ തൊട്ടിൽ രൂപത്തിൽ ഗാർഡ് കമ്പികൾ കെട്ടേണ്ടതും അവയ്ക്കു സുരക്ഷിതമായ ഭൂബന്ധം നൽകേണ്ടതുമാണ്.

4) കമ്പികൾ തമ്മിൽ യോജിപ്പിക്കുന്ന സന്ധി ബന്ധങ്ങൾ അയഞ്ഞുതുടങ്ങി നിൽക്കാനും തമ്മിൽ കൂട്ടി മുട്ടാനും ഇടയാക്കത്തക്കവിധത്തിൽ ഭംഗിയായി സംവിധാനം ചെയ്യുക.

5) ഒരു കമ്പിത്തൂണിൽ ഒരു വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദത്തിലോ വിഭിന്ന വൈദ്യുത സമ്മർദ്ദത്തിലോ രണ്ടു കൂട്ടം ലൈനുകൾ പോകുമ്പോൾ അവ തമ്മിൽ കൂട്ടിമുട്ടാതിരിക്കാൻ തക്ക അകലം ഉണ്ടായിരിക്കുകയും വേണ്ടിവന്നാൽ തൊട്ടിൽരൂപത്തിലുള്ള ഗാർഡ് കമ്പികൾ അവയ്ക്കിടയിൽ കെട്ടേണ്ടതുമാണ്.

വീടുകളിലും മറ്റു കെട്ടിടങ്ങളിലും വൈദ്യുതബന്ധം
നൽകുമ്പോൾ ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ

1) നിയമപ്രകാരം ലൈസൻസ് കിട്ടിയിട്ടുള്ള വയറിംഗ് കൺടാക്ടർ ഗുണവൈകല്യമില്ലാത്ത സാധനങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചു യഥാധോഗ്യം വയറിംഗ് നിർവ്വഹിച്ചിട്ടുള്ള കെട്ടിടങ്ങൾക്കു മാത്രമേ വേണ്ട പരിശോധനയ്ക്കു ശേഷം വൈദ്യുതബന്ധം കൊടുക്കാവൂ.

2) കെട്ടിടത്തിലെ വയറിംഗിന്റെ പ്രതിരോധശക്തിയും ഭൂബന്ധ സജ്ജീകരണങ്ങളും വിദഗ്ദ്ധന്മാരുടെ പ്രത്യേക പരിശോധനയ്ക്കു വിഷയമാക്കേണ്ടതാണ്.

3) ഏതെങ്കിലും വയറിംഗ് കൺടാക്ടറുടെ ജോലിയോ, ജോലിനിർവ്വഹണ രീതിയോ നിർദ്ദിഷ്ട മാനദണ്ഡത്തിനു താഴെയാണെങ്കിൽ ആ വിവരം ലൈസൻസ് നൽകുന്ന അധികൃതരെ അറിയിക്കേണ്ടതും വേണ്ട കർശന നടപടികൾ അധികൃതർ അത്തരക്കാരുടെ നേരെ സ്വീകരിക്കേണ്ടതുമാണ്.

4) ഉദാസീന കമ്പിയുടെ പാതയിൽ സ്വിച്ചോ, കട്ടുട്ടോ സ്ഥാപിക്കാൻ അനുവദിക്കരുത്.

കെട്ടിടത്തിലെ വൈദ്യുത വലയത്തിലെ ചോർച്ച പ്രവാഹം പരിശോധിച്ചു അതു കെട്ടിടത്തിൽ അനുവദിച്ചിരിക്കുന്ന ഏറ്റവും കൂടുതൽ വൈദ്യുത പ്രവാഹത്തിന്റെ $\frac{1}{5000}$ ഭാഗത്തിൽ കൂടുതലാണെങ്കിൽ ആ കെട്ടിടത്തിന്റെ വൈദ്യുതബന്ധം ഈ കുറവു പരിഹരിക്കുന്ന കാലംവരെ വേർപെടുത്തേണ്ടതുമാണ്.

6) ഉപഭോക്താവു കൊടുത്തിരിക്കുന്ന ഭൂബന്ധ പാതയുടെ പ്രതിരോധം 20 ohms ൽ കൂടിയിട്ടുണ്ടോ എന്നു പരിശോധിക്കുകയും ഈ കണക്കിൽ കൂടിയാൽ ആയതു കുറയ്ക്കാൻ അയാളെ നിർബ്ബന്ധിക്കേണ്ടതും ആണ്.

✓ 7) അനധികൃതമായ വൈദ്യുതഭാരം എടുക്കുന്നത് വിരോധിക്കുകയും 2 പിൻ പ്ലഗുകൾക്കു പകരം ഭൂബന്ധമുള്ള 3 പിൻ പ്ലഗ് ഉപയോഗിക്കുവാൻ ഉപഭോക്താക്കളെ നിർബന്ധിക്കേണ്ടതുമാണ്.

8) ഉപഭോക്താവിന്റെ വൈദ്യുത ബന്ധ ലൈൻ മാസത്തിലൊരിക്കലെങ്കിലും പരിശോധിക്കുകയും തകരാറുകൾ തീർത്തുകൊടുക്കേണ്ടതുമാണ്.

വൈദ്യുതോൽപ്പാദനകേന്ദ്രം വൈദ്യുത പ്രസരണ-
വിതരണകേന്ദ്രം എന്നിവയുടെ പരിചരണത്തിൽ
ശ്രദ്ധിക്കേണ്ട കാര്യങ്ങൾ

1) വിശദവും ഋജുവുമായ പ്രവർത്തന പരിചരണ നിദ്ദേശങ്ങളും അപായ സാധ്യതകളും ജോലിക്കാരെ ധരിപ്പിക്കേണ്ടതും അവരുടെ ചുമതലകളെയും ഉത്തരവാദിത്വങ്ങളെപ്പറ്റിയും ഇടയ്ക്കിടെ അനുസ്മരിപ്പിക്കേണ്ടതും ആണ്.

2) നിവാരണ പരിചരണ മാർഗ്ഗം നിർബന്ധിതമാക്കുകയും സാമഗ്രികൾ നശിക്കുന്നതിനുമുമ്പ് അവയുടെ പുനരുദ്ധാരണ പണികൾ ചെയ്യേണ്ടതും ആകുന്നു.

3) അനുയോജ്യവും അത്യാവശ്യവുമായ അറ്റകുറ്റ പണിയായുധങ്ങൾ സൂക്ഷിക്കേണ്ടതും അവ ശരിയായി കൈകാര്യംചെയ്യാൻ ജോലിക്കാരെ പഠിപ്പിക്കേണ്ടതും ആണ്.

4) സജീവ സ്വീച്ച ഗിയറുകൾ പ്രവർത്തിപ്പിക്കുമ്പോൾ റബ്ബർ കയ്യറുകൾ ഉപയോഗിക്കുക, വേണ്ടത്ര ദൂരത്തിൽ നിലകൊള്ളുക, ശരിയായ പ്രവർത്തന മാർഗ്ഗം സ്വീകരിക്കുക എന്നീ മുൻകരുതലുകൾ എടുത്തിരിക്കേണ്ടതാണ്.

5. സജീവമാക്കപ്പെട്ട വൈദ്യുത ഭാഗങ്ങളിൽ സ്പർശിക്കുന്നതിനുമുമ്പ് അവയിലുള്ള ആധാന പ്രവാഹം

(charging current) ഭൂബന്ധം സ്ഥാപിപ്പിച്ചു ഭൂമിയിലേക്കു തിരിച്ചുവിടുവാൻ മറക്കരുത്.

6) സജീവ കറന്റു ട്രാൻസ്ഫോമർമറുകൾ ഉള്ള ഉപകരണങ്ങളിൽ പണിയെടുക്കുന്നതിനുമുമ്പ് അതിന്റെ സെക്കണ്ടറി വൈദ്യുത വലയം പൂർണ്ണമാക്കി വച്ചേക്കണം.

7) സജീവമായതോ, സജീവമാകാൻ സാധ്യതയുള്ളതോ ആയ യാതൊരു ഉപകരണവും ഭൂബന്ധം ചെയ്യിക്കാതെ കരംകൊണ്ടു സ്പർശിച്ചുകൂടാത്തതാകുന്നു.

8) കൊണ്ടുനടക്കുന്ന മോട്ടോറും മറ്റു സാമഗ്രികളും 3 പിൻ പ്ലഗു സംവിധാനം വഴി മാത്രം വൈദ്യുത ബന്ധം നൽകണം.

9) എല്ലാ ജോലിക്കാരും അഗ്നിശമനഉപകരണങ്ങളുടെ ഉപയോഗത്തിൽ പരിശീലനം സിദ്ധിച്ചവരായിരിക്കണം. പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ പരിശീലനം അവർക്കു കൊടുത്താൽ ഉത്തമം.

10) താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന പരിശോധനകൾ ആഴ്ചയിൽ ഒരു പ്രാവശ്യമെങ്കിലും ചെയ്തിരിക്കണം:

- a) എല്ലാ വൈദ്യുതസാമഗ്രികളുടെ പ്രതിരോധ ശക്തി
- b) അവയുടെ ഭൂബന്ധപാത പ്രതിരോധം
- c) പ്രധാനപ്പെട്ട സംരക്ഷണറിലേകളുടെ പ്രവർത്തനക്ഷമത.
- d) ട്രാൻസ്ഫോമർ മർ ഓയിലിന്റെ വിതരണം

പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ പരിശീലനകേന്ദ്രം

1) പല അപകടങ്ങളും പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ ഉടനടി നിവൃത്തിയുണ്ടാക്കുന്നതുവഴി മാറുകയാകാതെ ഭവിക്കുന്നു.

2) സജീവ ലൈനുകളുടെയും സാമഗ്രികളുടെയും സമീപത്തിൽ നിത്യേന പണിയെടുക്കുന്നവർ കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം തുടങ്ങിയുള്ള താഴെ പറയുന്ന പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ കമ്മ്ങ്ങളിൽ പരിശീലനം നേടേണ്ടതു് അത്യാവശ്യമാണു്.

a) മുറിവും ചതവും കെട്ടുക, അത്യാവശ്യ വൈദ്യ സേവനം അനുഷ്ഠിക്കുക.

b) കമ്പിത്തൂണുകളുടെ മുകളിലും താഴെവെച്ചും കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം നടത്തുക.

c) ബോധംകെട്ടു വീണുപോയവരെ കമ്പിത്തൂണിൽ നിന്നും സുദൃഢമായി ഇറക്കിക്കൊണ്ടുവരിക.

3) എല്ലാ പ്രധാന വൈദ്യതകേന്ദ്രങ്ങളിലും പ്രഥമ ശുശ്രൂഷജ്ഞാവശ്യമായ പ്രധാനമന്ത്രിമാരും വേണ്ടത്ര അളവിൽ സൂക്ഷിക്കേണ്ടതാണു്,

4) പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ, അഗ്നിശമനം എന്നിവയുടെ റിഹേഴ്സലുകൾ ഇടക്കിടക്കു് നടത്തുന്നതു നന്നായിരിക്കും.

അപകടം ഉണ്ടായാൽ ചെയ്യേണ്ട കാര്യങ്ങൾ

1) വൈദ്യതാഘാതമേറിയൊളെ സജീവ വൈദ്യത വശത്തുനിന്നും സുരക്ഷിതമായി വേർപെടുത്തുക.

2) കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം ഉൾപ്പെടെയുള്ള പ്രഥമ ശുശ്രൂഷകൾക്കു് വൈദ്യതാഘാതമേറിയ ആളിനെ ഉടനെതന്നെ വിധേയമാക്കുക.

3) വിദഗ്ദ്ധ വൈദ്യസേവനത്തിനു ക്രമീകരണം നടത്തുക.

4) മാതൃകമായ അപകടമാണു സംഭവിക്കുന്നതെങ്കിൽ ഇലക്ട്രിക്കൽ ഇൻസ്പെക്ടർ, ഊന്നു മേലുദ്യോഗ

സ്ഥരെ എത്രയും വേഗത്തിൽ വിവരം അറിയിക്കുക. ടെലിഗ്രാഫോ ടെലിഫോൺ സന്ദേശമോ അയച്ച ശേഷം 'A' ഫോറത്തിൽ അപകടവിവരങ്ങൾ തപാലിൽ അയക്കേണ്ടതാണ്. ഇന്ത്യൻ ഇലക്ട്രിസിറ്റി ആക്ട് 83 സെക്ഷനൽ (1) പറഞ്ഞിരിക്കുന്നവിധമാണ് A ഫോറം തയ്യാറാക്കിയിരിക്കുന്നത്.

5) മാരകമായ അപകടമല്ലെങ്കിൽ A ഫോറം പൂരിപ്പിച്ചു മടക്കത്തപാലിൽ അയച്ചാൽ മതിയാകും.

6) മാരകമോ ഗുരുതരമോ ആയ അപകടം ഉണ്ടായാൽ സ്ഥലത്തെ പോലീസിനേയും സിവിൽ അധികാരികളെയും വിവരം ഉടൻ അറിയിക്കേണ്ടതാണ്.

7) മാരകവും ഗുരുതരവുമായ അപകടം പിണഞ്ഞവരുടെ കുടുംബാംഗങ്ങളെ വിവരം അറിയിക്കുവാൻ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ ശ്രമിക്കേണ്ടതാണ്.

8) ഉടൻ ചെയ്യേണ്ട അത്യാവശ്യജോലികൾ ചെയ്തശേഷം ചുമതലപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥൻ അപകടകാരണങ്ങളെപ്പറ്റി അന്വേഷണം നടത്തി അപകടവിധേയനായ വ്യക്തി ഡിപ്പാർട്ട്മെന്റു ജോലിക്കാരനാണെങ്കിൽ ബി ഫോറത്തിലും അങ്ങനെയല്ലാത്തവരെങ്കിൽ 'സി' ഫോറത്തിലും മേലുദ്യോഗസ്ഥന് വിശദവിവരങ്ങൾ കാണിച്ചു റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഒരു ഉയന്ന ഉദ്യോഗസ്ഥൻ സംഭവം കഴിഞ്ഞശേഷം 48 മണിക്കൂറിനുള്ളിൽ അപകടത്തെപ്പറ്റി വിശദമായി അന്വേഷിച്ചു തയ്യാറാക്കിയ ഒരു നിഷ്പക്ഷ റിപ്പോർട്ട് അയച്ചിരിക്കേണ്ടതാണ്. ഈ റിപ്പോർട്ട് ഡി. ഫോറത്തിലായിരിക്കണം. അന്വേഷണ റിപ്പോർട്ടിനെ ആസ്പദമാക്കി ഡിപ്പാർട്ട്മെന്റു മേലുദ്യോഗസ്ഥന് ആവശ്യമുള്ള നടപടികൾ സ്വീകരിക്കാവുന്നതാണ്.

ഇലക്ട്രിക്കൽ ഇൻസ്പെക്ടർ, സേഫ്റ്റി ഇൻസ്പെക്ടർ, ഫാക്ടറി ഇൻസ്പെക്ടർ തുടങ്ങിയ മൂന്നാമസ്ഥരായ (Third party) ഉയന്ന ഉദ്യോഗസ്ഥന്മാർ അപകടങ്ങളെപ്പറ്റി വിശദമായ അന്വേഷണം നടത്തുന്നതും നല്ലതാണ്. അന്വേഷണഫലമായി കുറ്റക്കാരെ കണ്ടുപിടിച്ചാൽ അവ കെ്തിരായി കർമ്മനടപടികൾ സ്വീകരിക്കേണ്ടതും വീണ്ടും അത്തരം അപകടങ്ങൾ ഉണ്ടാവാതിരിപ്പാൻ പ്രതിരോധ നടപടികൾ നിർദ്ദേശിക്കുകയും നിർബ്ബന്ധിതമാക്കുകയും ചെയ്യാൻ ഭരണാധികാരികൾ മുൻകൈ എടുക്കേണ്ടതാണ്.

അപകടങ്ങളുടെ സ്ഥിതിവിവരക്കണക്കുകൾ മുമ്പറഞ്ഞ ഉദ്യോഗസ്ഥന്മാർ സൂക്ഷിക്കുന്നതും നന്നായിരിക്കും. അപകട റിപ്പോർട്ടുകളുടെ വിശകലനം കൂടുതൽ കാര്യക്ഷമമായ സുരക്ഷിതത്വ നിയമാവലികൾ ഉണ്ടാക്കുന്നതിനും അപകടസാധ്യതകളെക്കുറിച്ച് പ്രചരണം നൽകുന്നതിനു സഹായിക്കുന്നു.

വിദ്യുച്ഛക്തി ഉപയോഗിക്കുന്ന എല്ലാ രംഗങ്ങളിലും ക്ഷണിക്കാതെ വന്നെത്തുന്ന ഇടിമിന്നൽ പോലുള്ള പ്രകൃതിപ്രതിഭാസങ്ങൾ കരാളന്തുത്തംവരുന്ന രംഗങ്ങളിലും അപകടങ്ങൾ പതിയിരിക്കുകയാണ്. അപകടങ്ങളിൽചെന്നു കുടുങ്ങാതിരിക്കുന്നതിനു അവയെപ്പറ്റിയുള്ള അറിവും നിവാരണമാർഗ്ഗങ്ങളും ലഭിക്കുന്നതു സമുചിതമായിരിക്കുമെന്നുള്ള പ്രതീക്ഷയിലാണ് ഈ പുസ്തകം എഴുതിയിരിക്കുന്നത്. ആ ജോലി ഇതു നിർവ്വഹിക്കുന്നുവെങ്കിൽ ഗ്രന്ഥകർത്താവ് കൃതാർത്ഥനായി.



APENDIX I

Summary of Some Important Provisions of the Indian Electricity Act 1910 for Avoidance of Electrical Accidents

Section 18. A licensee shall not place any aerial lines along or across any street, railway, tramway, canal or waterway unless the methods of construction have been approved by the Government.

Section 28. Only licensees and those specially authorised by the Government under this section shall engage themselves in the business of supplying energy, and in accordance with such conditions as the Government may fix.

Section 30. Non-licensees transmitting or using over 250 watts of electricity in any street or factory or place where a hundred or more persons are likely to gather shall do so only after giving seven day's notice of same to the District Magistrate,

Section 33. If any accident occurs in or in connection with any electrical supply works resulting in loss of life or personal injury, notice of the same shall be given to the Provincial Government in the manner required by the same.

Section 34. If any electric supply lines or works are defective or are attended with danger to the public safety or to human life, the Government may order remedy of same and forbid electric supply until rectified.

Section 37. The Central Electricity Board is empowered to make rules to regulate the generation, transmission, supply and use of energy, to provide for protection of persons and property from injury by reason of the defective or dangerous condition of any appliance or apparatus, used and to enable Electric Inspectors to enter premises and test these.

Schedule Cl. VI. The licensee may discontinue supply if the wires, fittings, works and apparatus in a consumer's premises is not in good order and condition and is likely to affect injuriously the use of energy or additions to the wires or fittings or works or apparatus are made and not notified to enable the licensee to examine and test these.

APPENDIX II

Summary of Some Important Provisions of the Indian Electricity Rule 1937 for Avoidance of Electrical Accidents.

Rule 2. Definitions. (i) "Covered with insulating material" means adequately covered with insulating material of such quality and thickness that there is no danger.

(n) "earthed" means connected with the general mass of earth in such a manner as to ensure at all times an immediate discharge of energy without danger.

(t) "electrician" means a person over 21 years of age who is competent for the purposes of the (I.E.) rules, and who has been appointed in writing by the owner of any apparatus for supervising it.

(z) "pressure" is "low" where its normal value is not greater than 250 volts; "medium" where the normal value is over 250 volts but not greater than 650 volts and "high" where it exceeds 650 volts.

Rule 3. Authorisation. A licensee, a non-licensee or a consumer or a contractor under contract with these, may authorise any person for the purpose of any or all of the following rules: 43, 60 and 64 (1).

(ii) No person shall be authorised unless he is competent to perform the duties specified.

(iii) Unless his name has been entered in a list maintained in the office or premises of the person authorising him and giving the purposes for which the said person is authorised and the appointed person has attested the same.

Rule 25. Precautions against Leakage before connection

(i) A licensee shall not connect with his works the apparatus on the premises of any applicant for supply, unless he is reasonably satisfied that the connection will not cause any leakage exceeding $1/5000$ part of the maximum supply demanded on the premises.

Rule 26. Leakage on Consumer's Premises. A licensee may forthwith discontinue the supply of energy to a consumer's system in which a leakage exceeding $1/5000$ part of the maximum supply required, is found to exist.

Rule 38. Responsibilities of Licensees for Their Works on Consumers' Premises. Licensees shall ensure that all such electric supply lines and apparatus belonging to them are maintained in a safe condition electrically and mechanically.

Rule 41. Accessibility of Bare Conductors. Where bare conductors are used in a building, they shall not be accessible without the aid of a ladder. Switches shall be provided for rendering them dead whenever necessary.

Rule 42. Handling of Apparatus. Before handling any conductor or apparatus as also any adjacent conductor or apparatus if there is danger therefrom and to prevent being accidentally charged when working on the same.

Rule 43. Repairs to Apparatus. No apparatus shall be repaired while alive except by an authorised person.

Rule 45. Cables for Portable Motors. Trailing cables for portable motors and apparatus shall be specially flexible, heavily insulated and protected from mechanical injury. Those having metallic covering should have the covering connected with the frame of the motor and earth.

Rule 46. Instructions for Restoration of Persons Suffering from Electric Shock. The instructions shall be affixed in a conspicuous place in every generating station, sub-station and factory.

Rule 47. Instructions for Artificial Respiration. The owner of every generating station, sub-station and factory and other premises shall ensure that all authorised persons employed by him are able to apply artificial respiration.

Rule 48. Precautions to be Adopted by Consumers, Owners, Contractors, Workmen and Licensees. No electrical installation work including additions, alterations, repairs and adjustments except minor replacements of component parts, shall be carried out except by an electrical contractor licensed by the Government and under the direct supervision of a person holding a certificate of competency. No electrical installation work carried out by a non-licensed contractor shall be connected to his system by a licensee. The Provincial Government can defer enforcement of this rule.

Rule 49. Construction, Insulation and Earthing of Lines and Apparatus.

(i) All apparatus shall be sufficient in power and size and of sufficient mechanical strength and shall be constructed, installed and protected, worked and maintained as to prevent danger.

(ii) All insulating materials shall be chosen with special regard to the circumstances of their use.

(iii) No live part shall be exposed as to be capable of being touched by persons not intended to have access to them.

(iv) Every live part of a system shall be kept sufficiently insulated from earth.

(v) Every installation shall be periodically inspected at intervals not exceeding two years.

Rule 50. Accidental Charge. Care shall be taken that no circuit or apparatus shall be accidentally charged to a higher pressure than for which it is intended.

Rule 51. Switches to be on the Live Wire. In systems with earthed neutral conductors the neutral conductor shall have an indication of a permanent nature to enable it to be distinguished from any live conductor.

No cut-out, link or switch other than a gang-switch shall be inserted in the neutral conductor.

Rule 52. Crossing Metallic Substances. Where any electric supply line crosses or is close to any metallic substance, precautions shall be taken to prevent the metallic substance becoming charged.

Rule 53. Cut-Out. Every electric supply line excepting the earthed neutral conductor shall be protected by a suitable cut-out.

Rule 54. Metal Casing. All metal casings or coverings containing or protecting any electric supply line or apparatus shall be earthed by the owner and jointed properly across all junction boxes to ensure through electrical connection.

Rule 55. Junction Boxes. All street junction boxes or pillars shall have secure covers openable only by a special appliance.

Rule 56. Circuits at Different Pressures. Where there are circuits or apparatus operating at different pressures, the respective circuits shall be readily distinguishable from one another.

Rule 57. Connection with Earth of Frames of Generators Motors etc. The frame of every generator, stationary

motor, and as far as practicable, portable motors, and metallic parts (not intended as conductors) of transformers, switches etc shall be earthed with two separate and distinct connections with earth.

Rule 58. Connection with Earth of Multi-Wire System.
In every distinct system with a neutral conductor and where the pressure between neutral and phase conductor exceeds 125 volts, the neutral conductors shall be earthed with two separate and distinct connections.

(a) The connection shall be made at one point only at the generating station or sub-station or both.

(b) The connection shall not be made with any water-main or gas-main except with the consent of the owner of the same.

Rule 60. General Precautions Applicable to Supply at Medium or High Pressure

(i) Every conductor and all live parts of apparatus unless accessible only to authorised persons, shall be enclosed in mechanically strong metallic covering.

(ii) Suitable gang switches shall be inserted at the point of supply to the premises and also close to every apparatus so that supply can be readily cut off when necessary.

(iii) "CAUTION" boards shall be affixed conspicuously on every generator, motor, controlling or regulating equipment or as close to these as possible or on enclosures containing these.

(iv) Supply at medium or high pressure shall not be made or recommended until the licensee notifies the Electric Inspector and the licensee or the Inspector is satisfied that the above provisions have been complied with.

(v) If the above provisions are not complied with at any time after supply has commenced, the supply is liable to be discontinued

Rule 61. Main Switch Board. The switch board for medium or high pressure supply shall have a clear space of not less than 3 feet in front and either less than 9 inches behind or a gang way of over 30 inches width and 6 feet height behind.

Rule 62. Approval of High Pressure Supply.

(i) No high pressure supply shall be used (except by a distributing licensee) unless an Electric Inspector is notified and the installation has been duly inspected by him and passed by him in writing.

(ii) The licensee's supply equipment in the premises shall be completely segregated from the consumer's equipment.

(iii) Each oil switch, transformer or condenser containing over 50 gallons of oil shall be segregated from all other apparatus. Suitable fireproof walls and suitable oil drains and soak pits shall be provided to prevent the spread of oil fire. Cable trenches shall be filled with sand or pebbles or covered with inflammable slabs.

(iv) When the position of a high pressure equipment is changed or additional equipment is added, the Electric Inspector shall be notified of the same and supply shall be commenced only after he approves.

Rule 63. Testing of Insulation of High Pressure Circuit. High pressure equipment and cables shall have been tested before bringing into use at a test pressure of :

(a) 2000 volts for equipment of normal working pressure of 1000 volts,

(b) double the normal working pressure where the working pressure exceeds 1000 volts but not 10,000 volts and

(c) the working pressure plus 10,000 volts where the working pressure exceeds 10,000 volts.

Manufacturer's test certificate of tests as above may be accepted instead.

Rule 64. High Pressure Electric Supply Lines and Apparatus Placed above Ground. All high pressure apparatus placed above the surface of the ground unless so enclosed as to be accessible only to authorised persons, shall be completely covered by mechanically strong metal coverings securely fastened throughout. (Neon signs and X-ray apparatus are however excepted and are to be operated in accordance with instructions issued by the Electric Inspector).

"CAUTION" boards shall be attached to all such apparatus and the supports of high pressure aerial lines.

Rule 65. Minimum Strength of Conductors of Aerial Lines. The breaking load of conductors shall be at least 700 lbs. except for low pressure supply and spans of less than 50 ft. and in owner's own premises when the breaking load should be at least 300 lbs.

Rule 66. Maximum Intervals between Supports. The intervals shall not be greater than necessary for ensuring the safe limits of breaking loads of conductors and the factor of safety prescribed in Rule 68. In, over, along or across any street the interval shall not exceed 220 feet without the consent in writing of the Electric Inspector.

Rule 67. Connection with Earth of Metal Supports and Stay Wires. Every metal support of an aerial line shall be earthed by means of a continuous earth wire securely fastened to the same and connected with the earth at four approximately equi-distant points per every mile or individually earthed effectively. Each stay wire shall be similarly earthed or an insulator inserted at a height of not less than ten feet from the ground.

Rule 68. Factors of Safety.

(i) Aerial lines shall have, at temperatures and wind pressure to be specified by the Government, a factor of safety of at least 2.5, for metal supports, at least 3.5, for other supports, at least 3, for guard or bearer wires and at least 2 for conductors.

(ii) The strength of supports in the direction of the line shall not be less than one fourth of that in the transverse direction.

Rule 69. Height from Ground and Distance from Buildings.

(i) In any street or other public place aerial lines shall be at a height of at least 20 feet from ground.

(ii) Aerial line conductors, if not insulated, shall not be accessible from any building or structure whether permanent or temporary, except with a ladder or other special appliance. In consumer's own premises, the vertical height to aerial conductors may be not less than 15 feet.

Rule 70. Erection or Alteration of Building. Where a new building or structure or addition or alteration to an existing building or structure, is likely to reduce the clearance to an existing aerial line and contravene the provisions of Rule 69, no such work shall be done until the Electric Inspector and the licensee have been notified and the licensee has shifted the aerial line to the satisfaction of the Inspector so as not to contravene Rule 69 during or after construction or the line has been guarded to the satisfaction of the Electric Inspector.

Rule 71. Where a line support carries conductors at different pressures, adequate provisions shall be made to guard against the lower pressure system getting charged to above its working pressure by leakage or contact with

the higher pressure system. The clearances between the conductors of the two systems shall be subject to prior approval by the Electric Inspector.

Rule 72. Protection from Lightning. Every aerial line liable to injury from lightning shall be efficiently protected from lightning.

Rule 73. Safety Devices. Every non-insulated aerial line over any street or other public place or in any factory or a mine or on any consumer's premises shall be protected with an approved type of safety device for rendering the line dead in case it breaks, (unless it be suspended from a dead bearer wire).

Rule 74. Lines Crossing and Approaching Each other. Where an aerial line crosses or is close to any telegraph line it shall be guarded against possibility of coming into contact with the telegraph line.

Rule 75. Lines Crossing Trolley Wires. Aerial lines crossing trolley wires shall be guarded as prescribed in this Rule.

Rule 76. Guard Wires

(i) Every guard wire shall be connected with the earth at each point at which its electrical continuity is broken.

(ii) Every guard wire shall have a minimum breaking load of 1,500 lbs. and shall, if made of iron or steel, be galvanized.

(iii) Every guard wire system including supports shall be sufficiently strong as to carry without breaking, the extra load due to fall of all the wires guarded.

Rule 78. Service Lines from Aerial Lines. No service line or tapping shall be taken off an aerial line except at a point of support.

Rule 79. High Pressure Aerial Lines shall not be energised until approved by an Electric Inspector. Arrangements satisfactory to the Inspector shall be made to prevent any person from climbing any of the line supports without the aid of a ladder or special appliance.

Rule 117. Relaxation by Government. The Provincial Government may order relaxation of any of the provisions of Rules 38 to 45 and 49 to 94 in any particular case.

Rule 118. Relaxation by Inspector. An Electric Inspector may relax any of the provisions of rules 46, 57, 61, 62 (2) & (3), 63, 66, 67, 68, 69 (1) (a), 73 to 76 in any particular case.

APPENDIX III. A Sample Permit Form

No.....

PERMIT TO WORK ON ELECTRICAL EQUIPMENT

I hereby declare that the following Electrical equipment/line is dead and isolated from all live conductors.

A caution notice has been affixed to the controlling switches.

Here state exactly the Electrical equipment/line on which it is safe to work :

Here state exactly at what points the Electrical equipment line is connected to earth:-

Signature with date _____ } Issuer.
time and designation _____
(when permit is by _____
phone the name of _____
the authorised per- _____
son at opposite end _____ } Receiver.
must be noted)

Serial number of permit _____ }
mit (when permit is _____
by phone _____ }
Sending end
Receiving end

Note:-(1) This card after being signed by an authorised person for the work to proceed, is to be handed to the person in charge of the work and retained by that person until the work is completed or stopped by an authorised person.

(2) The electrical equipment mentioned hereon must not be again made alive until this card has been signed and returned by the person in charge of the work to an authorized person.

I hereby declare that all men, earthings and materials under my charge have cleared the said equipment/line and men have been warned that it is no longer safe to work on the electrical equipment specified on this card.

Signature _____ Designation _____
(Dated and timed)

I hereby declare this card cancelled
Signature _____ Designation _____
(Dated and timed)

APPENDIX IV

Accident Forms

FORM A

ADVICE OF ELECTRICAL ACCIDENT

Station.....

Date.....

To

The Electrical Inspector to Government.....

Commissioner of Police.....

The District Magistrate.....District

Sir,

I.....hereby beg to give notice under section 33, sub-section (1) of the Electricity Act, 1910, that on accident occurred in.....at.....O'clock on theof.....19....., causing death/injury to the person/persons mentioned below :-

Name	Race	Sex	Age	Occupation	Full Particulars as to nature of death or injury.	Remarks
(P)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

The accident was caused by.....

The injured person/persons are under treatment by.....

Signature and Designation of Officer

FORM B

PRELIMINARY
REPORT OF OFFICER-IN-CHARGE

(Of Electrical accident, if the victim is departmental employee)

A. ACCIDENT :

1. Date of accident
2. Time of accident
3. Location of accident
4. Weather condition, if the accident occurred outdoor.
5. Whether fatal or non-fatal.
6. If fatal, date on which telegram was sent to electrical inspector and prescribed superior officers.
7. If non-fatal, nature of injury.
8. Voltage at which electricution occurred.
9. Location of victim (on the ground or on the pole etc).
10. Date of advice of accident in Form A, sent to Electrical Inspector and others concerned.

B. VICTIM

1. Name
2. Age
3. Designation
4. If authorised to work on live line of voltage as per A-8
5. If not authorised, how did he come to work on live line of voltage as per A. 8
6. If authorised, period of such authorisation, in the department
7. General education
8. Technical educational standard
9. Total years of his experience
10. Years of experience in live line work.

C. PROTECTIVE EQUIPMENTS :

1. Has necessary protective tools and equipments been supplied to the victim (gloves, safety belts etc).
2. If supplied, had he used the necessary equipments while at work
3. If not supplied, why and who is responsible ?

D. NATURE OF WORK :

1. The work the victim was doing when the accident occurred.
2. Was the work he was doing authorised or not
3. Was the work properly supervised or not
4. If supervised, by whom ?
5. If not supervised, why ?
6. Had the victim taken or been given necessary line-clears ?
7. If not, why ?

E. DESCRIPTION OF ACCIDENT :

(Give full particulars and attach detailed report)

F. CAUSE OF ACCIDENT (Foot-note)

(in the opinion of the Office-in-Charge).

G. REMARKS IF ANY :

H. PARTICULARS OF SKETCHES ATTACHED :

Station.....

Signature.....

Date.. ..

Designation.....

Foot note;- Specifically state the cause, (as classified in section II of this book.)

FORM C

PRELIMINARY
REPORT OF OFFICER-IN-CHARGE

(On Electrical accident, if the victim is not a departmental employee)

A. GENERAL :

1. Date of accident:
2. Time of accident
3. Location of accident
4. Weather condition, if the accident occurred outdoor
5. Whether fatal or non-fatal.
6. If non-fatal nature of injury.

B. VICTIM :

1. Name
2. Sex
3. Age
4. Occupation
5. Whether of sound mind, at time of accident
6. If literate or illiterate

C. DESCRIPTION OF ACCIDENT :

(Give full particulars herein under).

D. CAUSE OF ACCIDENT :

(in the opinion of the Office-in-Charge)

E. REMARKS IF ANY :

F. PARTICULARS OF SKETCHES ATTACHED :

Station.....

Signature.....

Date.....

Designation.....

APPENDIX V

വൈദ്യതാഘാതം ഒഴിവാക്കുക

(കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ട്രിസിറ്റി ബോർഡിന്റെ
വിജ്ഞാപനം)

1. ഇലക്ട്രിക്സ് ഉപകരണങ്ങളെ കുട്ടികളെക്കൊണ്ടു കൈകാര്യംചെയ്യിക്കാൻ പാടുള്ളതല്ല.
2. വൈദ്യുത ലൈനിന് അരികിലുള്ള മരങ്ങളിൽ കുട്ടികൾ കയറി കളിക്കുന്നതിനും പട്ടം പറപ്പിക്കുന്നതിനും മറ്റും അനുവദിക്കരുത്.
3. പൊട്ടി തറയിൽ വീണുകിടക്കുന്ന വൈദ്യുത കമ്പികളിൽ ചവിട്ടുകയോ അവയെ സ്പർശിക്കുകയോ ചെയ്യാൻ പാടില്ല. കമ്പി പൊട്ടിക്കിടക്കുന്ന വിവരം അടുത്തുള്ള ഇലക്ട്രിസിറ്റി ഓഫീസിൽ ഉടനെ അറിയിക്കുക.
4. വൈദ്യുത കമ്പികൾക്കു സമീപം വൃക്ഷങ്ങളും മറ്റും മുറിച്ചു മാറേണ്ട അവസരങ്ങളിൽ ബോർഡ് അധികൃതരെ മുൻകൂട്ടി അറിയിച്ച് ലൈൻ ഓഫ് ചെയ്തതിനു ശേഷം മാത്രമേ മരം മുറിക്കാൻ പാടുള്ളൂ.
5. വൈദ്യുത കമ്പികൾക്കു സമീപം കെട്ടിടങ്ങൾ പണികഴിപ്പിക്കുന്ന വിവരത്തിനു ബോർഡ് അധികാരികളെ മുൻകൂട്ടി അറിയിച്ച് വേണ്ട മുൻകരുതലോടുകൂടി മാത്രമേ ജോലിചെയ്യിക്കാവൂ.
6. വൈദ്യുത കമ്പികൾക്കു സമീപം ജോലിയിൽ ഏർപ്പെട്ടിരിക്കുന്ന തൊഴിലാളികൾ വളരെ ശ്രദ്ധയോടുകൂടിയും ആവശ്യമുള്ള മുൻകരുതലോടുകൂടിയും മാത്രമേ ജോലിചെയ്യാൻ പാടുള്ളൂ.

7. ലോറികളിലും മറ്റും വൈയ്ക്കോൽ, മുള, തൊണ്ടു മുതലായ സാധനങ്ങൾ വളരെയധികം പൊക്കത്തിൽ കയറിക്കൊണ്ടുപോകുന്നത് വൈദ്യുത ലൈനിൽ തട്ടി അപകടം ഉണ്ടാകുവാൻ ഇടയാകുന്നു.
8. വീടുകളിലെ വൈദ്യുത ലൈനിനോടു അനുബന്ധിച്ചുള്ള എർത്ത് കണക്കിപ്പൻ വീടുകളിലുള്ള വാട്ടർ ടാപ്പുകളിൽ കൊടുക്കുന്നത് ആപത്തിനിടവരുത്തുന്നതാണ്.
9. പാടങ്ങളിലും മറ്റും കന്നുകാലികളെ ഉപയോഗിച്ചു ഊവു നടത്തുമ്പോൾ വൈദ്യുത ലൈനിനോടനുബന്ധിച്ചുള്ള സ്റ്റേജും ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്കെൽചുറ്റിനും മറ്റും കേടുപറ്റാത്ത വിധം വളരെ ശ്രദ്ധയോടുകൂടി ഊവു നടത്തണം.
10. ഇലക്ട്രിക് പോസ്റ്റുകളിലും സ്റ്റേജുകളിലും ട്രാൻസ്ഫോർമർ സ്കെൽചുറ്റിനു സമീപത്തും കന്നുകാലികളെ കെട്ടുന്നത് ആപത്തിനിടവരുത്തും.
11. റബ്രിജിറേറ്റർ, ഇലക്ട്രിക് അയേൺ, കക്കർ മുതലായ ഉപകരണങ്ങളെ ശരിയായ വിധത്തിൽ എർത്തുചെയ്യേണ്ടതും അവ ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ റബ്ബർ ഷീറ്റിൽ നിന്നുകൊണ്ടു കൈകാര്യംചെയ്യേണ്ടതും അത്യാവശ്യമാണ്.
12. ഇലക്ട്രിക് ഉപകരണങ്ങളിലെ റിപ്പയറുകൾ, റീ-വയറിംഗ് മുതലായ ജോലികൾ ഉത്തരവാദിപ്പെട്ട ആളുകളെക്കൊണ്ടുമാത്രം ചെയ്യിക്കുക.
13. വീടുകളിലും വ്യവസായശാലകളിലും മറ്റും വച്ചിട്ടുള്ള ഡിപ്പാർട്ടുമെന്റ് മീറ്ററിലും മറ്റു ഉപകരണങ്ങളിലും നിന്ന് കുറൻറ് അനധികൃതമായി ചോർത്തിയെടുക്കുന്നത് ആപത്തും ശിക്ഷാർഹവുമാകുന്നു.

മീറ്ററിലെയും മറ്റു ഉപകരണങ്ങളിലെയും 'സീൽ' പൊട്ടിക്കുകയോ അനധികൃതമായി കൈകാര്യം ചെയ്യാനോ പാടുള്ളതല്ല.

14. ഇലക്ട്രിക് ലൈനിനു സമീപത്തുള്ള വൃക്ഷങ്ങളുടെ ഓല, കവരങ്ങൾ മുതലായവ മുറിച്ചു മാറിയില്ലെങ്കിൽ അവ വൈദ്യുത കമ്പികളുടെ മുകളിൽ വീണ് ആപത്തിനിടയാക്കുന്നു. അവ മുറിച്ചു മാറ്റുന്നതിൽ ബന്ധപ്പെട്ട ഉദ്യോഗസ്ഥന്മാരോടു സഹകരിക്കുക.

APPENDIX VI

1968 ലെ വിവിധ രാജ്യങ്ങളിലെ പ്രതിശീർഷ വിദ്യുച്ഛക്തിയുപയോഗ കണക്ക്

1. ക്യാനഡ	7780	യൂണിറ്റ് (KWH)
2. അമേരിക്കൻ ഐക്യനാടുകൾ	6532	„
3. ഗ്രേറ്റു ബ്രിട്ടൺ (U. K)	3481	„
4. പശ്ചിമ ജർമ്മനി	3018	„
5. ജപ്പാൻ	2333	„
6. ഫ്രാൻസ്	2216	„
7. റഷ്യ (USSR)	2013	„
8. യുണൈറ്റഡ് അറബി റിപ്പബ്ലിക്ക് (UAR)	191	„
9. തുർക്കി	183	„
10. ഫിലിപ്പൈൻസ്	167	„
11. ഇന്ത്യ	85	„
12. പാക്കിസ്ഥാൻ	32	„

BIBLIOGRAPHY

1. Standard Hand Book for Electrical Engineers
Edited by A. E. Knowles McGraw Hill Publications
2. Maintenance Engineering Hand Book
Morrow McGraw Hill Book Company
3. Electrical Maintenance and Repairs
J. L. Wall Cleaver-Hume Electrical Service
4. Newness Electrical Pocket Book
E. A. Reeves D. B. Taraporevala & Son Co
5. Substations Plant & Equipment
Chrles H. Pike Gense Newness Ltd. - Release
6. Electrical Accidents
K. V. Karantha Harsha Printery & Publications
7. Science Today — Special Issue on Power in India — September 1969.
8. വിദ്യുച്ഛക്തി
കെ. സി. ചാക്കോ, കേരള സാഹിത്യ അക്കാദമി
9. Indian Electricity Act & Rules
10. Prevention of Electrical Accidents
Prof. M. Subramaniam

ശബ്ദാലി (ഗ്ലോസ്സറി)

Accident	അപകടം
Alternating Current	പ്രത്യാവർത്തിത വൈദ്യുത പ്രവാഹം (വൈദ്യുതധാര ആന്വിയർ
Ampere	ആർക്കിംഗ്
Arcing	ആർക്കിംഗ്
Armoured Cable	ഇരുമ്പുപുറംചട്ട ഉള്ള കേബിളുകൾ
Artificial Respirations	കൃത്രിമ ശ്വാസോച്ഛാസം
Authorities	അധികൃതർ, അധികാരികൾ
Cable	കേബിൾ
Cable Trench	കേബിൾ ചാലു്
Charging Current	ആധാരപ്രവാഹം
Circuit	വലയം, പരിപഥം
Circulations	ചംക്രമണം
Circulating Current	ചംക്രമണ പ്രവാഹം
Coil	ചുരുട്ടു്
Commutator	കോമ്യൂട്ടേറ്റർ
Corrosion	ഖാദനം
Conductor	വാഹി
Continuity	അനന്യത
Direct Current	ഏകദൈർഘ്യവൈദ്യുതി. ഏകദൈർഘ്യവൈദ്യുതിപ്രവാഹം
Distribution	വിതരണം
Earthing	ഭൂബന്ധം
Electricity	വൈദ്യുതി, വിദ്യുച്ഛക്തി
Electric Current	വൈദ്യുതപ്രവാഹം
Electric Shock	വൈദ്യുതഘാതം

Electric Equipment	വൈദ്യുത സാമഗ്രി
Electric Apparatus	വൈദ്യുതോപകരണം
Electric Fence	വൈദ്യുത വേലി
Electrode	വൈദ്യുത ഖണ്ഡം
Electrocution	വൈദ്യുത വധം
Electrolysis	വിദ്യുത്-അപഘടനം
Extra high Tension	ഉന്നതതമ സമ്മർദ്ദം
Fault Current	ഭോഷധാര, ഭോഷപ്രവാഹം, ഭ്രംശധാര
Flex	ഫ്ലെക്സ്
First aid	പ്രഥമ ശുശ്രൂഷ
Fire	അഗ്നിബാധ
Fire Extinguisher	അഗ്നിശമന സാമഗ്രി
Fire Proof	} അഗ്നിവിരുദ്ധം
Flame Proof	
Frequency	ആവർത്തി
Fuse	ഫ്യൂസ്
Generation	ഉല്പാദനം
Generating Station	വൈദ്യുതോല്പാദന കേന്ദ്രം
Hazard	അപായ സാധ്യത
Hot line	സജീവ ലൈൻ
High Tension	ഉന്നത സമ്മർദ്ദം
Injury	ക്ഷതം
Insulation	രോധനം
Insulated Wire	കവചിത കമ്പി
Insulation Resistance	} രോധനശക്തി
Insulation Strength	
Insulator	വിദ്യുത്-രോധി, അവാഹി
Leakage Current	ചോർച്ചപ്രവാഹം

Lightning	മിന്നൽ, ഇടിമിന്നൽ, അശനിപാതം
Lightning Conductor	മിന്നൽ ചാലകം
Lightning Arrester	മിന്നൽവാഹകം
Line man	ലൈൻമാൻ
Loose Contact	ലുപ്തസമ്പർക്കം
Low Tension	താഴ്ന്ന സമ്മർദ്ദം
Live	സജീവം
Maintenance	പരിചരണം
Medium Tension	മദ്ധ്യമ സമ്മർദ്ദം
Mineral oil	ഖനിജയെണ്ണ
Motor	മോട്ടോർ
Negative Electricity	ഋണവൈദ്യുതി
Neutral Wire	ഉദാസീന കമ്പി
Over Load	അതിഭാരം
Over Heating	അതിതാപീകരണം
Phase Wire	ഫേസ് കമ്പി
Post	കമ്പിക്കാൽ
Positive Electricity	അനുരോധ വൈദ്യുതി
Portable	കൊണ്ടുനടക്കാവുന്ന
Preventive Maintenance	നിവാരണ പരിചരണം
Refrigerator	ശീതീകരണ യന്ത്രം
Relay	റിലേ
Resistance	പ്രതിരോധം
Safety	സുരക്ഷിതത്വം
Safety belt	സുരക്ഷിത ബൽട്ട്
Short Circuit	കൂട്ടിമുട്ടൽ
Static Electricity	സ്ഥിരവൈദ്യുതി
Stay Wire	സ്ഥിരവിദ്യുച്ഛക്തി ഊന്നകമ്പികൾ

Substation
Three Phase line

Transformer
Transmission
Tools

Ventricular Fibrillation
Voltage

Wire
Wiring

സബ് സ്റ്റേഷൻ
ത്രി ഫേസ് ലൈൻ
മൂന്നു ഫേസ് ലൈൻ
ത്രികല ലൈൻ
ട്രാൻസ്ഫോർമർ
പ്രസരണം
പണിയായുധങ്ങൾ
നിഷ്ക്രിയ നിശ്ചലത്വം
വോൾട്ടേജ്, വൈദ്യുത
സമ്മർദ്ദ വ്യതിയാനം
കമ്പി
വയറിംഗ്

തീരുത്തു്

പുറം	വരി	ശരി
8	9	സമ്പക്കം
17	10	കാഡിയോഗ്രാഫിലെ
20	2	ടാപ്പുകളോടു്
25	6	15
30	18	വൈദ്യുതവധം
31	17	മത്സ്യത്തട്ടങ്ങളേയും
31	18	വൈദ്യുതഘാതം
40	13	കെട്ടിടത്തിലനുവദിച്ചിട്ടുള്ള
48	28	No. 8 A. W. G.
63	29	സാധ്യമല്ലെങ്കിൽ
67	17	അമത്തുകയും
70	6	Earth lead
73	12	7%
76	13	വാതക
79	11	പിന്നുകൾ
82	26	പര്യായപദം
88	25	കൊണ്ടോ മറ്റോ
96	29	തുടങ്ങും.
108	16	സ്ഥാപിക്കാതിരിക്കുക.

n

iversity

Best Book

OT

- 1 MAR 1991

19 SEP 1988

22 JUN 1988

18 DEC 1988

3	32
34	33
35	34
36	35
37	36
38	37
39	38
40	39
41	40
42	41
43	42
44	43
45	44
46	45
47	46
48	47
49	48
50	49
51	50
52	51
53	52
54	53
55	54
56	55
57	56
58	57
59	58
60	59
61	60

U

KOTTAYAM PUBLIC LIBRARY

KOTTAYAM

Cl. No. 621.3

Acc. No. R2000

This book should be returned on or before
the date last stamped below.

17 JUL 1993

20 OCT 1995

25 NOV 1995

20 DEC 1995

10 SEP 2004

11 MAR 2006

If the book is not returned on due date a
fine of 10 (Ten) Ps. per day will be charged.

621.3

R
2000

ഉമ്മൻ മം. മെ.
വിദ്യാലയം അധികാരി

മ

